



CELANESE DISPERSIONEN FÜR KLEBSTOFFE

PRODUKTÜBERSICHT EUROPA

Formulieren Sie Ihre Vision mit unserer Expertise

Das Unternehmen

Celanese ist ein weltweiter Technologieführer bei der Produktion von differenzierten Chemieprodukten und Spezialmaterialien mit Sitz in Dallas, Texas, USA und Produktionsstätten in den wichtigsten Regionen der Welt.

In allen Branchen, in denen wir tätig sind, nehmen unsere Produkte weltweit führende Positionen ein. Neben unserem attraktiven Produktsortiment verfügen wir über umfassende globale Produktionskapazitäten, effiziente Verfahren, patentgeschützte Produktionstechnologien und wettbewerbsfähige Kostenstrukturen.

Unsere beiden Kerngeschäftsfelder sind:

- Acetyl Chain: Essigsäure, Vinylacetat-Monomer, andere Acetyl-derivate wie Lösemittel, Weichmacher, Maleinsäureester, Polymerdispersionen für Farben und Beschichtungen, Klebstoffe und Faserspezialitäten, redispergierbare Polymerpulver und EVA-Polymere für unterschiedliche Anwendungen sowie Acetate Tow: Cellulosederivate
- Materials Solutions: thermoplastische Spezialitäten und Lebensmittelzusatzstoffe

Der Bereich Celanese Emulsion Polymers

- Partner für unsere Kunden, um die echten Bedürfnisse der Industrie und der Verbraucher zu erfüllen
- Globale Expertise in einem breiten Spektrum von Anwendungen
- Hersteller von Hochdruckdispersionen (VAE) und konventionellen Dispersionen, die unter atmosphärischem Druck produziert werden

Celanese Emulsion Polymers ist einer der weltweit größten und erfahrensten Anbieter von Dispersionstechnologien für wasserbasierte Beschichtungen.

Modernste Technologie für eine nachhaltige Zukunft

Celanese bietet Hochleistungsdispersionen für den gesamten Beschichtungssektor an. Diese wasserbasierten Dispersionen enthalten keine Lösemittel oder Weichmacher, so dass Emissionen, Geruchsentwicklungen und Umweltbelastungen der damit formulierten Beschichtungssysteme weitestgehend vermieden werden. Dadurch sind diese Dispersionen ideale Bindemittel für die nächste Generation von Hochleistungs-Beschichtungssystemen.

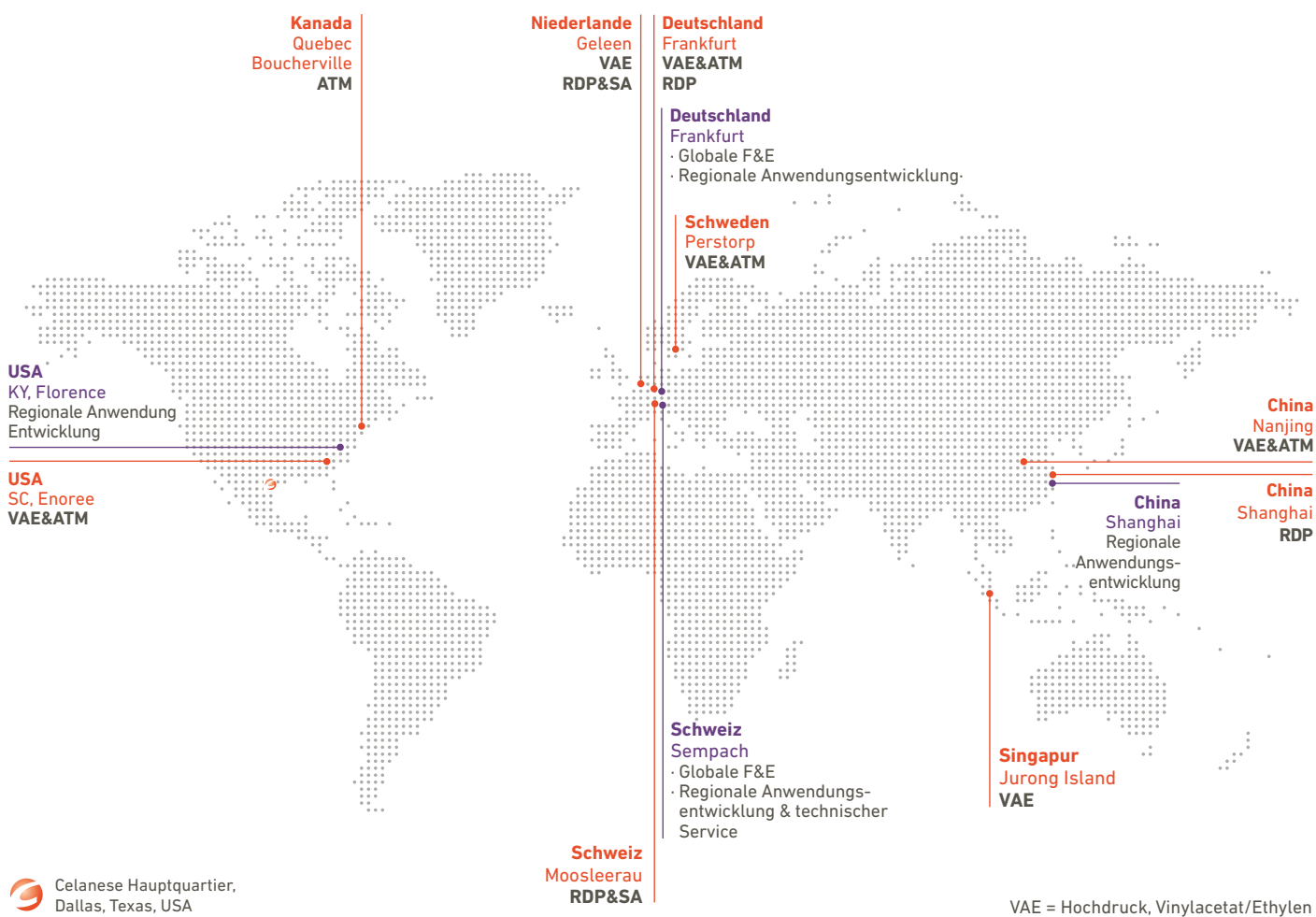


Wir bieten auch Lösungen an, die das Potenzial haben, positive Auswirkungen auf die Umwelt zu haben, indem sie unseren Kunden helfen, effizientere und langlebigere Produkte zu entwickeln. Diese Lösungen müssen nicht unbedingt nachhaltige Inhalte enthalten oder nachhaltig produziert werden, können aber im Endstadium zu einer Verbesserung der Nachhaltigkeit beitragen.

Globale Reichweite

Das globale Forschungs- und Entwicklungszentrum für Celanese-Dispersionen befindet sich in Deutschland (Technologiezentrum Frankfurt). Es arbeitet eng mit den anderen regionalen Technologiestandorten in Florence, USA und in Shanghai, China zusammen. Diese regionalen Einrichtungen ermöglichen es uns, rasch neue Produkte zu entwickeln und regionale Kunden bei ihren Entwicklungsprojekten zu unterstützen. Mit unserem technischen Service und unseren Produktionsanlagen sind wir in allen wichtigen Regionen der Welt vertreten.

Unsere Acetylkette ist rückwärts in die vornehmlich aus einem einzigen Kohlenstoff (C1) bestehende Chemie integriert und verfügt über ein globales Liefernetzwerk. Unsere C1-basierte Chemie in Kombination mit unserem integrierten Liefernetzwerk ermöglicht es Celanese, eine Vielzahl von vorteilhaften Nachhaltigkeitsoptionen für den Großteil des Celanese Acetyl Chain Portfolios anzubieten.



- Technologie-Standorte
- Produktionsstätten

VAE = Hochdruck, Vinylacetat/Ethylen
 ATM = Konventionell (atmosphärisch)
 RDP = Redispersierbare Dispersionspulver
 SA = Spezial Additive

Dispersionen für die Papierverpackung und -verarbeitung



Hochwertige Klebstoffe müssen heute kritischen Anforderungen wie ein ausgewogenes Adhäsions- und Kohäsionsprofil, Abbindegeschwindigkeit, Maschinenlauffähigkeit und vieles mehr erfüllen, um sowohl den Marktanforderungen als auch der Effizienz der Maschinenprozesse gerecht zu werden.

Celanese hat eine breite Palette von Dispersionen entwickelt, die Sie bei der Formulierung von Hochleistungsklebstoffen für viele Endanwendungen unterstützen.

- Papier und Kartonagen
- Beschichtete Kartons
- Umschläge und gepolsterte Versandtaschen
- Folien- und Hochglanzfolienkaschierung
- Tabakerzeugnisse

Mowilith® DC

Speziell für heißsiegelfähige Klebstoffe mit niedriger Aktivierungstemperatur für Papierverpackungen im Lebensmittelkontakt.

Mowilith® DC ist eine Vinylacetat-Homopolymer-Dispersion und einer Hydroxyethyl Celluloseether Stabilisierung, mit niedriger Viskosität, guter Scherstabilität und sehr hoher Blockfestigkeit.

Mowilith® LDM 1042

Besonders geeignet für die Formulierung von sehr niedrigviskosen, weichmacherfreien und migrationsarmen Papierverpackungsklebstoffen, z.B. für Faltschachteln und grafische Anwendungen.

Mowilith® LDM 1042 ist eine Vinylacetat-Ethylen-Dispersion, stabilisiert mit Emulgator und Polyvinylalkohol. Sie zeichnet sich durch eine sehr hohe Verdünnbarkeit ohne Absetzverhalten, ausgezeichnete Wasser- und Wärmebeständigkeit sowie gute Maschinenlauffähigkeit und Reinigungsfähigkeit aus.

Mowilith® LDM 1081

Die universelle Dispersion für die Formulierung von Papierverpackungsklebstoffen. Sie bietet gute Eigenschaften für sämtliche Auftragsmethoden wie Walze, Rad, elektromagnetische Nieder- und Hochdruckventile und speziell für Sprühdüsenanwendungen.

Mowilith® LDM 1081 ist eine Vinylacetat-Ethylen-Dispersion, stabilisiert mit Emulgator und Polyvinylalkohol. Sie hat hervorragende Hafteigenschaften auf schwierigen Untergründen, kombiniert mit hoher Hitzebeständigkeit und optimalen Maschinenlaufeigenschaften wie geringe Verschmutzungsneigung und exzellente Tropfenbildung für einen geringen Wartungsaufwand.





Klebstoffe für die holzverarbeitende Industrie

Mowilith® DHF 5760 S

Ein neuer gebrauchsfertiger, wasserbeständiger D3-Holzleim für schnell abbindende Anwendungen. Besonders geeignet für die Herstellung von Wabenstrukturen, wie sie in Türen verwendet werden, Möbeln und anderen Konstruktionen, bei denen geringe Formaldehydemissionen erforderlich sind.

Mowilith® DHF 5760 S ist eine Polyvinylalkohol-stabilisierte Vinylacetat-Homopolymerdispersion mit Vernetzungseigenschaften, die eine geringe Pseudo-Plastizität und Thixotropie aufweist.

Dispersionen von Celanese helfen Ihnen, Ihre spezifischen Anforderungen an Wasserfestigkeit, Abbindegeschwindigkeit und andere Formulierungsparameter zu erfüllen. Als Basis für Ihre Klebstoffe für die Holzverarbeitung im Heimwerker- und im industriellen Segment bieten wir ein breites Spektrum an VA- und VAE-Dispersionen an.

Unser Sortiment umfasst auch einige gebrauchsfertige VA-Polymere wie etwa

- D2-Typ: Mowilith® DLR
- D3-Typen: Mowilith® LDL 2523 W S, Mowilith® LDL 2526 W, Mowilith® LDL 2555 W, Mowilith® LDL 2559 W und die neueste Entwicklung Mowilith® DHF 5760 S
Alle unsere D3-Klebstoffe erfüllen die zurzeit gängigen Marktanforderungen an einen reduzierten Formaldehydgehalt.
- D4-Typ: Ergänzt wird das Portfolio durch einen 1-komponentigen, hochwasserfesten D4-Holzleim, Mowilith® LDL 1401 W, der auf unserer formaldehydarmen Vernetzungstechnologie basiert.

Unsere breite Produktpalette umfasst eine große Auswahl an Dispersionen für viele Endanwendungen von Holzklebstoffen wie:

- Möbel
- Fensterrahmen
- Dekorpapierverklebung
- PVC-Möbelfolienkaschierung



Mowilith® DHLR 1

Unser neuer gebrauchsfertiger Holzleim für schnell abbindende Anwendungen von komplexen Holzmöbeln wie Holzkorpuslaminierungen und Stühlen (handwerkliche und maschinelle Herstellung), bei denen hohe Creepbeständigkeit, Klebkraft und niedrige Formaldehydemissionen erforderlich sind.

Mowilith® DHLR 1 ist eine Vinylacetat-Homopolymer-Dispersion, die mit Polyvinylalkohol stabilisiert ist. Sie enthält Triacetin als Weichmacher, was auch die Verwendung in verschiedenen Anwendungen mit Lebensmittelkontakt ermöglicht.

Andere Anwendungen - Lösungen für weitere Endanwendungen

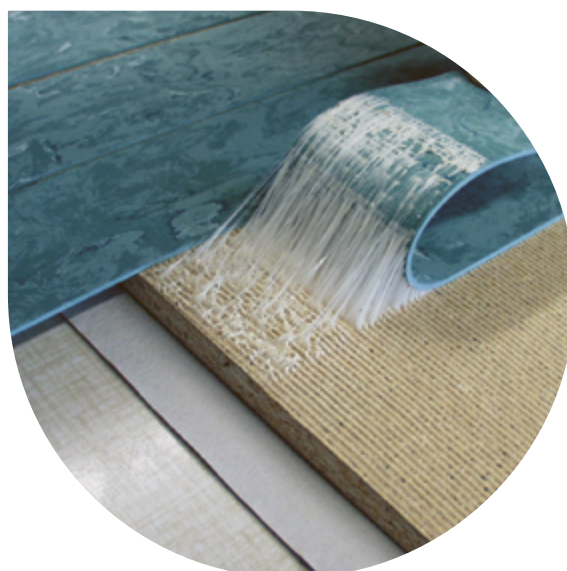
Celanese Dispersionen können in einer Vielzahl von Endanwendungen eingesetzt werden. Das Portfolio für Klebstoffanwendungen umfasst auch das richtige Produkt für

- Bodenbelagsklebstoffe
- Automobil-Innenraumklebstoffe

Mowilith® LDM 1365

Besonders geeignet zur Formulierung von Bodenbelagsklebstoffen. Zeichnet sich durch einen hohen Feststoffgehalt, sehr niedriger Tg, mittlerer Viskosität und hervorragende Hafteigenschaften aus.

Mowilith® LDM 1365 ist eine Terpolymerdispersion auf Basis von Vinylacetat, Ethylen und Acrylat, stabilisiert mit Emulgator und Polyvinylalkohol und ist mit anderen Standard-VAEs kompatibel.



Schauen Sie sich unsere Produktübersicht an, um die am besten geeignete Dispersion für Ihre spezifische Anwendung zu finden.

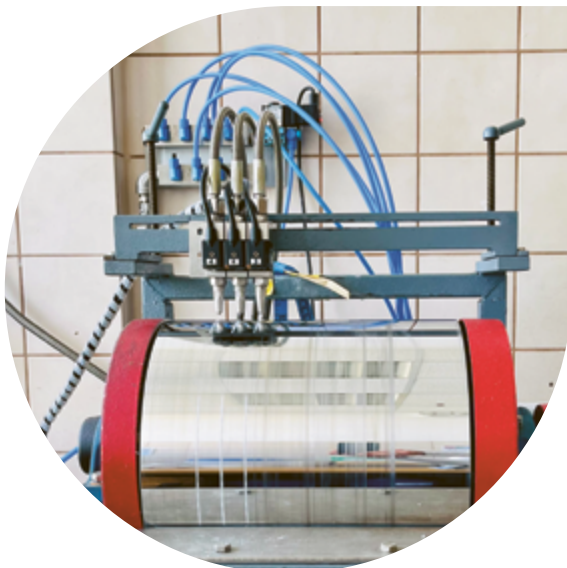
Produktprüfung und technischer Service

Kunden- und Marktbedürfnisse verstehen

Das technische Team von Celanese setzt sich zum Ziel, die Bedürfnisse ihrer Kunden zu erfüllen, einschliesslich ihrer formulierten Endprodukte.

Unser Entwicklungsteam verfügt über jahrzehntelange Erfahrung und Fachwissen in der Rezepturenentwicklung, Prüfung und Bewertung von Klebstoffprodukten. Wir aktualisieren unser Labor laufend mit den modernsten Geräten, die uns bei der Analyse, Entwicklung und Anpassung unserer Produkte an reale Anwendungsprofile unterstützen und Produkttests nach den neuesten Standards und Normen ermöglichen.

Prüfung Düsenauftrag - Papier & Verpackung



Immer einen Schritt voraus, wenn es um Innovation geht

Als Marktführer investiert Celanese kontinuierlich in die Entwicklung und Verbesserung neuer Produkte und Verfahren, unterstützt durch große und gut ausgestattete analytische Labore und Anwendungsabteilungen.

Wir würden uns freuen, unsere neuesten Fortschritte mit Ihnen zu teilen und Ihre neuen Entwicklungen zu unterstützen.

Prüfung Creepbeständigkeit - Holzverarbeitung



Prüfung Rollenauftrag - Papier & Verpackung



Prüfung Creepbeständigkeit - Holzverarbeitung



Vinylacetat

Produkt	Technische Daten							Besonderheiten
	Chemische Basis	Stabilisierung*	Feststoffgehalt (%) ISO 3251*	Brookfield Viskosität (mPa·s) (25 °C) ISO 2555*	Tg ca. (°C) ISO 16805	MFT ca. (°C) ISO 2115	pH-Wert ISO 976*	
Vinylacetat								
Mowilith® DHS S1	VA	PVOH	49–51	30000–60000	41	13	3.5–5.5	Hohe Viskosität, schnell abbindend, nicht klebrig, hoher Wärmestand
Mowilith® LD 167	VA	PVOH	59–61	20000–40000	41	13	5.0–6.0	Scherstabil, sehr schnell abbindend, hoher Wärmestand
Mowilith® DC	VA	C	55–57	1000–4000	41	15	4.0–5.0	Basis für heißsiegefähige Klebstoffe, hohe Blockfestigkeit
Vinamul® 8482	VA	PVOH	54–56	2500–4500	41	14	4.0–5.0	Niedrigviskos mit hohem Festkörperanteil, schnell abbindend
Vinamul® 8330	VA	Dextrin	64–66	800–1800	33	11	4.0–5.0	Dextrin-stabilisierte, hochglänzende Basis für wiederbefeuchtbare Verklebungen
Mowilith® DHLR 1	VA	PVOH	49–51	17000–25000	32	6	5.0–7.0	Gebrauchsfertiger Klebstoff, schnellhärtend, creepbeständig nach DIN EN 14256, geeignet für Korpuslaminierungen (Sitzmöbel)
Mowilith® DLR	VA	PVOH	49–51	9000–21000	27	3	5.5–7.5	D2-Klebstoff, gebrauchsfertig
Mowilith® LDL 2523 W S	VA	PVOH	44–46	8000–14000	26	5	3.0–3.6	D3-Klebstoff, gebrauchsfertig, schäumbar
Mowilith® LDL 2526 W	VA	PVOH	44–46	12000–20000	27	4	2.8–3.4	D3-Klebstoff, gebrauchsfertig, schäumbar
Mowilith® LDL 2555 W	VA	PVOH	49–51	9000–15000	30	5	2.8–3.6	D3-Klebstoff, gebrauchsfertig, hohe Wärmebeständigkeit, D4-Klebstoff durch Zusatz von Isocyanat
Mowilith® LDL 2559 W	VA	PVOH	50–52	11000–18000	30	5	2.8–3.6	D3-Klebstoff, gebrauchsfertig, hoher Wärmestand, D4-Klebstoff durch Zusatz von Isocyanat
Mowilith® DHF 5760 S	VA	PVOH	55–58	7000–13000	29	6	2.8–3.3	D3-Klebstoff, gebrauchsfertig, schnell abbindend
Mowilith® LDL 1401 W	VA	PVOH	48–52	3000–9000	29	10	2.8–3.5	1K D4-Klebstoff, gebrauchsfertig, hoher Wärmestand, gute Lagerstabilität

A = Acrylat, VA = Vinylacetat, VAE = Vinylacetat-Ethylen, C = Cellulosederivat, E = Emulgator, PVOH = Polyvinylalkohol
MFT = Mindestfilmbildetemperatur, Tg = Glasübergangstemperatur, * Standard angepasst an Celanese-Methode

Papier & Verpackung						Holzverarbeitung					Weitere Anwendungen		Produkt	
Papier & Karton	Beschichtete Kartons	Umschläge, gepolsterte Versandtaschen	Folienlaminiert	Glanzfolienkaschierung	Tabakindustrie	D1 nicht wasserfest	D2 wasserfest	D3 wasserfest	D4 wasserfest	Dekorpapierverklebung	PVC Möbelfolienlaminiert	Bodenbelag		Automobilindustrie
••						••				••		•		Mowilith® DHS S1
••						••				••		•		Mowilith® LD 167
••														Mowilith® DC
••						••				••				Vinamul® 8482
•		••												Vinamul® 8330
•						••								Mowilith® DHLR 1
							••							Mowilith® DLR
														Mowilith® LDL 2523 W S
								••						Mowilith® LDL 2526 W
								••	•					Mowilith® LDL 2555 W
								••	•					Mowilith® LDL 2559 W
								••						Mowilith® DHF 5760 S
									••					Mowilith® LDL 1401 W

• Empfohlen •• Besonders empfohlen

Vinylacetat-Copolymer & Acrylat

Produkt	Technische Daten							Besonderheiten
	Chemische Basis	Stabilisierung*	Feststoffgehalt (%) ISO 3251*	Brookfield Viskosität (mPa·s) (25 °C) ISO 2555*	Tg ca. (°C) ISO 16805	MFT ca. (°C) ISO 2115	pH-Wert ISO 976*	
Vinylacetat-Ethylen Copolymer								
Mowilith® DM 105	VAE	E/PVOH	54–56	5500–9500	6	0	4.0–5.5	Schnell abbindend, ausgezeichneter Radauftrag, gute Wasserfestigkeit
Mowilith® DM 107	VAE	E/PVOH	59–61	3000–7000	1	0	3.0–5.0	Schnell abbindend, hohe Dauerstandfestigkeit und Wärmestand, exzellente Haftung auf Möbelfolien
Mowilith® DM 132	VAE	E/PVOH	59–61	4000–10000	-11	0	3.0–5.0	Gute Scherstabilität, ausgezeichnete Haftung auf Filmen und Folien sowie auf gedruckten und lackierten Oberflächen
Mowilith® DM 1340	VAE/A	E/C	64–66	1000–3000	-10	0	3.0–5.0	Sehr gute Kohäsion auch bei hohen Temperaturen, gute Haftung zu schwierigen Oberflächen, Kompatibilität mit PU-Dispersionen
Mowilith® LDM 1042	VAE	E/PVOH	54–56	2500–4000	10	0	4.0–5.5	Schnell abbindend, sehr hohe Verdünnbarkeit ohne Absetzverhalten
Mowilith® LDM 1081	VAE	E/PVOH	52–55	5000–9000	-6	0	5.0–6.0	Gute Haftung auf schwierigen Substraten, hoher Wärmestand, ausgezeichnete Eignung für Düsenapplikation mit geringer Anschmutzneigung
Mowilith® LDM 1365	VAE/A	E/PVOH	59–61	2000–10000	-28	0	4.5–6.5	Ausgezeichnete Haftung und Kompatibilität mit Standard-VAEs
Vinamul® 3161	VAE	E/PVOH	58.5–61	3500–7000	3	0	5.0–7.0	Schnell abbindend, hohe Dauerstandfestigkeit und Wärmestand, exzellente Haftung auf Möbelfolien
Vinamul® 3171	VAE	PVOH	54–56	2000–2800	5	0	4.0–5.0	Schnell abbindend, vielseitig einsetzbar
Vinamul® 3175	VAE	PVOH	54.5–56.5	2000–3500	5	0	4.5–5.5	Schnell abbindend, vielseitig in der Anwendung, mit alternativer und Isothiazolinon-freier Konservierung
Vinamul® 3231	VAE	E	49–51	50–400	-2	0	4.5–6.0	Hervorragende Verdickung für die Textilverklebung, hydrophobierende Eigenschaft, vernetzbar mit Duroplasten, geeignet für verschiedene Applikationstechniken, heißsiegelfähig
Vinamul® 3265	VAE	PVOH	54–56.5	3000–4000	11	0	4.0–5.0	Schnell abbindend, hohe Nassklebrigkeit, hoher Wärmebestand, redispersierbar, hervorragende Haftung auf polaren Oberflächen, besonders geeignet für saubere und wartungsarme Hochleistungsprozesse
Vinamul® 3928	VAE	E/PVOH	59–61	400–1500	10	0	4.0–6.0	Sehr gute Verträglichkeit mit Füllstoffen, schäumbar
Acrylat								
Mowilith® LDM 7319	A	E	54–56	100–1000	-22	0	5.5–7.0	Hervorragende Haftung auf verschiedenen Folien, besonders geeignet für Glanzfolienkaschierung

A = Acrylat, VA = Vinylacetat, VAE = Vinylacetat-Ethylen, C = Cellulosederivat, E = Emulgator, PVOH = Polyvinylalkohol
MFT = Mindestfilmbildetemperatur, Tg = Glasübergangstemperatur, * Standard angepasst an Celanese-Methode

Papier & Verpackung						Holzverarbeitung						Weitere Anwendungen		Produkt
Papier & Karton	Beschichtete Kartons	Umschläge, gepolsterte Versandtaschen	Folienlaminiert	Glanzfolienkaschierung	Tabakindustrie	D1 nicht wasserfest	D2 wasserfest	D3 wasserfest	D4 wasserfest	Dekorpapierverklebung	PVC Möbelfolienlaminiert	Bodenbelag	Automobilindustrie	
••	•		•							•	••	•		Mowilith® DM 105
••	•		•							•	••	•	•	Mowilith® DM 107
••	••	••	••									•		Mowilith® DM 132
												••	•	Mowilith® DM 1340
••	•		•		•									Mowilith® LDM 1042
••	••	•	•		•									Mowilith® LDM 1081
	••		••									••		Mowilith® LDM 1365
	•		•							•	••			Vinamul® 3161
••	•		•		•					•	•			Vinamul® 3171
••	•		•							•	•			Vinamul® 3175
													••	Vinamul® 3231
••	•				••									Vinamul® 3265
•		•												Vinamul® 3928
	•			••										Mowilith® LDM 7319

• Empfohlen •• Besonders empfohlen



EMULSIONSPOLYMERE
celanese.com

Kontaktinformationen

Celanese Services Deutschland GmbH
Am Unysis-Park 1
65843 Sulzbach
Deutschland
tel. +49 69 45009 2162
info.acetyls.emea@celanese.com
celanese.com/applications/adhesives

Copyright © 2024 Celanese oder seine verbundenen Unternehmen. Alle Rechte vorbehalten.

Celanese®, das eingetragene C-Ball-Design und alle anderen hier mit®, TM, SM gekennzeichneten Marken sind, sofern nicht anders angegeben, Marken von Celanese oder ihren Tochtergesellschaften.

Diese Publikation wurde auf der Grundlage des derzeitigen Wissensstandes von Celanese gedruckt, und Celanese übernimmt keine Verpflichtung, sie zu aktualisieren. Da die Bedingungen der Produktverwendung außerhalb der Kontrolle von Celanese liegen, gibt Celanese keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien und übernimmt keine Haftung im Zusammenhang mit der Verwendung dieser Informationen. Keine der hierin enthaltenen Informationen ist als Lizenz zur Nutzung oder als Empfehlung zur Verletzung von Patenten gedacht. EMUL-001-Klebstoffe-Bro-DE-0724