



**Polímeros Redispersables y Aditivos Especiales en polvo,
Polímeros en Emulsión líquida
para soluciones en edificación y construcción**

GAMA DE ADITIVOS LATINOAMÉRICA 2024

Sobre nosotros - De proveedor de productos a proveedor de soluciones

La empresa

Somos una empresa global de tecnología y materiales especializados con base en Dallas, Texas, y operamos en ubicaciones geográficas clave en todo el mundo. Trabajamos continuamente en innovaciones y mejoras de procesos, y siempre estamos buscando nuevas oportunidades de desarrollo. En todas las industrias a las que proveemos servicios, nuestros productos ocupan posiciones destacadas en todo el mundo. Ofrecemos una cartera de productos avanzados que se complementa con una gran capacidad de producción global, un funcionamiento eficaz, tecnología de producción patentada y estructuras de costos competitivas.

Nuestros dos segmentos comerciales

- Cadena de acetilo: ácido acético, monómero de acetato de vinilo, otros derivados acetilos, polímeros etilvinilacetato (EVA), polímeros en emulsión, polímeros redispersables en polvo y aditivos especializados, derivados de celulosa
- Materiales diseñados: termoplásticos especializados e ingredientes alimenticios

Tecnología avanzada para un futuro sostenible

En Celanese, aprovechamos la química para lograr un cambio positivo, dando prioridad a la seguridad y la sostenibilidad. A través de productos innovadores, defendemos un mundo más seguro y limpio. Nuestra estrategia de sostenibilidad se centra en tres pilares: soluciones seguras, inversión en la comunidad y del medio ambiente.

Negocio de los polímeros en polvo de Celanese

La cartera de productos de Celanese comprende los polímeros redispersables en polvo (RDP) ELOTEX® y los aditivos especiales en polvo. Tanto si se utilizan como aditivos solos o en combinación con otros, nuestros productos ofrecen un potente kit de herramientas para los materiales de la construcción modificados con polímeros, como los morteros de mezcla seca modernos. Las aplicaciones usuales son compuestos de suelos, adhesivos para baldosas, lechada para baldosas, sistemas compuestos de aislamiento térmico para el exterior (SATE), revoques, yeso, membranas impermeables, compuestos para juntas y morteros de reparación.

Los **polímeros redispersables en polvo ELOTEX®** son homopolímeros y copolímeros basados en acetato de vinilo, etileno, versatato de vinilo y otros monómeros. Nuestros productos funcionan como aglutinantes orgánicos y se utilizan principalmente combinados con

cemento, yeso y cal hidratada. Los polímeros en polvo ELOTEX® se producen mediante el secado por pulverización de dispersiones acuosas de polímeros, lo que nos permite suministrar una amplia gama de aditivos con distintas características. Nuestros productos son ingredientes esenciales para mejorar las propiedades críticas de los morteros de mezcla seca modernos, como adherencia, cohesión, flexibilidad y trabajabilidad.

Además, los polímeros redispersables en polvo ELOTEX® permiten a los fabricantes formular productos terminados con bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC) de conformidad con las exigentes regulaciones gubernamentales, así como los requisitos de las etiquetas y certificaciones ambientales internacionalmente reconocidas, como LEED, EMICODE® EC1^{PLUS} y Blue Angel.

Los **aditivos especiales en polvo ELOTEX®** comprenden una variedad de tecnologías que abarcan desde encapsulación de silano hasta aditivos formulados diseñados. Nuestros clientes pueden experimentar mejoras únicas, como mejor resistencia al agua y a las manchas, repelencia al agua superior, reducción de las eflorescencias, mejor trabajabilidad y propiedades de nivelación optimizadas gracias al uso de estos aditivos.

Negocio de los polímeros en emulsión de Celanese

Celanese fabrica una de las carteras más amplias de dispersiones del mundo, basadas en acetato de vinilo, etileno, versatato de vinilo, cloruro de vinilo, estireno y monómeros acrílicos. A nivel global, utilizamos procesos de polimerización en emulsión tanto convencional (presión atmosférica) como a alta presión (VAE).

Los polímeros en emulsión de Celanese ofrecen soluciones progresivas de diferentes aplicaciones para la construcción, como adhesivos para baldosas listos para usar, membranas impermeables de uno y dos componentes, relleno para juntas, imprimadores y revoques.

Gracias a nuestra química innovadora, nuestros productos proporcionan adherencia, cohesión, flexibilidad y resistencia al agua a los materiales para la construcción.

Índice de contenidos



| | |
|----|--|
| 4 | ELOTEX® polvos y Celvolit® emulsiones - Aditivos esenciales para la construcción |
| 6 | Pisos autonivelantes, selladores y adhesivos |
| 8 | Adhesivos cerámicos |
| 10 | Lechada para baldosas |
| 12 | Membranas impermeables y mezclas |
| 14 | Morteros de reparación |
| 16 | Sistemas compuestos de aislamiento térmico para el exterior (SATE o EIFS) |
| 18 | Selladores y revoques a base de cal y cemento |
| 20 | Yeso y compuestos para juntas |
| 22 | Sistemas a base de aglutinante de polímeros |
| 24 | Control del polvo y estabilización del suelo |
| 26 | Gama de Productos |
| 28 | Alcance global |

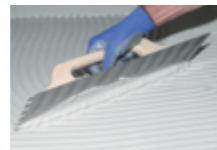




Los polvos ELOTEX® y las emulsiones Celvolit® son aglutinantes y aditivos poliméricos esenciales para las aplicaciones en la construcción



1 Compuestos autonivelantes



4 Adhesivos cerámicos



7 Morteros de reparación



10 Compuestos para juntas



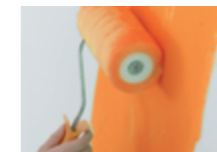
2 Selladores



5 Lechadas para baldosas



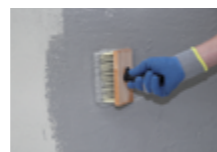
8 Sistemas aislamiento térmico exterior SATE



11 Pinturas



3 Adhesivos en construcción



6 Impermeabilizantes



9 Selladores y revoques



12 Papel tapiz



Pisos autonivelantes, selladores y adhesivos

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX®, los aditivos especiales ELOTEX® y las emulsiones líquidas Celvolit® mejoran el desempeño de los compuestos de suelos a base de aglutinantes minerales, como los contrapisos autonivelantes, lo que proporciona superficies lisas, casi sin defectos y mecánicamente fuertes para lograr instalaciones de suelos exitosas.

Una superficie del suelo lisa y plana es esencial para permitir una instalación fácil y maximizar la durabilidad de los acabados del suelo. Los aglutinantes de polímeros de Celanese ofrecen soluciones para formular productos para suelos con capacidad para adherirse a muchos tipos de superficies y endurecerse rápidamente sin producir agrietamiento, incluso cuando se aplican a capas de bajo espesor.

Con nuestra amplia gama de polímeros redispersables en polvo (RDP) ELOTEX® con antiespumante, es posible formular pisos de autonivelantes de primera calidad con mejor flujo, adhesión, cohesión, resistencia a la abrasión y una excelente apariencia estética.

Los aditivos especiales en polvo ELOTEX®, como la línea de productos FLOWKIT, ayuda a los formuladores a desarrollar fácilmente soleras y compuestos autonivelantes con un único aditivo multifuncional, lo que reduce la cantidad de ingredientes necesarios en las formulaciones y la complejidad general. Nuestros productos mejoran el flujo sin pérdidas ni segregación y muestran excelentes propiedades antiespumantes y de nivelación.



ELOTEX® Polímeros redispersables en polvo aseguran un excelente desempeño de autonivelantes para pisos

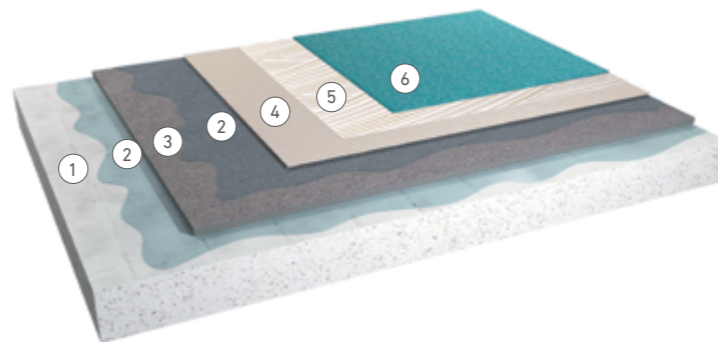
Los polímeros en emulsión líquidos Celvolit® se pueden formular en sellador de adherencia para sellar superficies de hormigón, aumentar la humectabilidad y brindar superficies que permitan una buena adherencia a los compuestos autonivelantes. Además, nuestras emulsiones a base de vinilo pueden formularse en adhesivos para construcción para las superficies de madera.

Ventajas

- Mayor fluidez, trabajabilidad, nivelación y reducción de la demanda de agua
- Propiedades antiespumantes y apariencia de la superficie mejoradas
- Mejora la resistencia a la abrasión y al agrietamiento
- Mayor densidad y fuerza de adherencia a la tensión en varios sustratos
- Resistencia a la flexión mejorada
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Soleras y compuestos autonivelantes a base de yeso y cemento
- Recubrimientos decorativos, como microvestimientos y recubrimientos estampados
- Pisos residenciales e industriales
- Aplicaciones por bombeo y espátula
- Adhesivos, selladores de adherencia y sellado con polímeros en emulsión Celvolit®



1 Suelo de hormigón, 2 Sellador, 3 Pavimento cementoso, 4 Auto nivelante
5 Adhesivo para alfombras, 6 Alfombra

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo

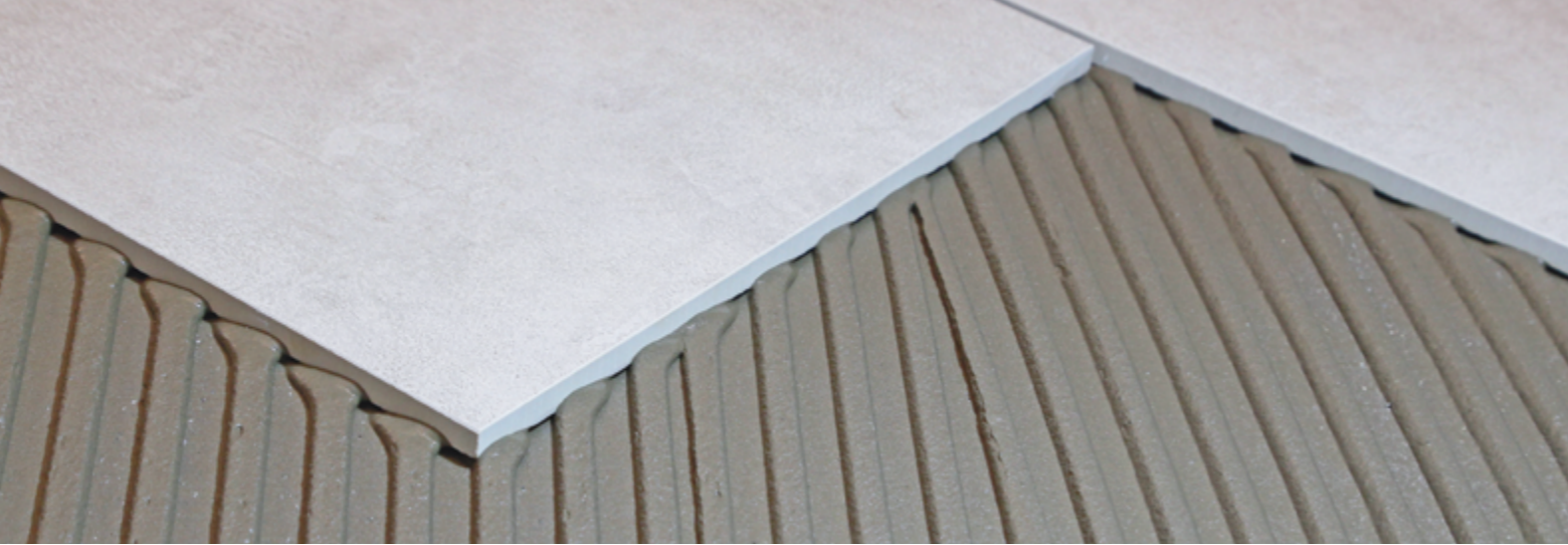
| Productos | | ELOTEX® FL2280 | ELOTEX® FL3210 | ELOTEX® FL1900 |
|-----------------|---------------------------|--|--|---|
| Características | Base química | VA/E | VA/VV/E | VA/VV |
| | MFFT (°C), aproximado | 3 | 5 | 3 |
| | Tipo | duro | duro | duro |
| | Estabilización | PVOH | PVOH | PVOH |
| | Ecológico, EMICODE® | EC1 ^{PLUS} | EC1 ^{PLUS} | EC1 ^{PLUS} |
| Desempeño | Antiespumante | ●● | ●●● | ●●● |
| | Autorregeneración | ●● | ●● | ●●● |
| | Apoyo a la fluidez | ●●● | ●●● | ●●● |
| | Resistencia a la abrasión | ●●● | ●●● | ●●● |
| | Aspecto de la superficie | ●● | ●●● | ●●● |
| Aplicaciones | SLC base cemento | ●●● | ●●● | ●●● |
| | SLC base yeso | ● | ●●● | ●●● |
| | Pavimento (cemento/yeso) | ●●● | ●● | ●● |
| Beneficios | | Buenas propiedades de antiespumante, nivelación y adherencia para superficies lisas y uniformes. | Excelentes propiedades de antiespumante, nivelación y adherencia para superficies lisas y uniformes. | Excelentes propiedades de antiespumante, nivelación y auto re-paración para una superficie excepcional. Superior adherencia y alta resistencia al pelado entre adhesivos a base de agua y el autonivelante. |

Aditivos especiales en polvo

| Productos | | ELOTEX® FLOWKIT53 | ELOTEX® CAST710 |
|-----------------|--------------------------|--|---|
| Características | Funcionalidad | Aditivo formulado | Aditivo formulado |
| | Ecológico, EMICODE® | EC1 ^{PLUS} | EC1 ^{PLUS} |
| Desempeño | Estabilización | — | ●● |
| | Fluidez | ●● | ●● |
| | Adhesión y cohesión | ●●● | ●● |
| | Antiespumante | ●●● | ●●● |
| Aplicaciones | SLC base cemento | ●●● | — |
| | SLC base yeso | ●●● | ●●● |
| | Pavimento (cemento/yeso) | ●● | ●●● |
| Beneficios | | Aditivo multifuncional que combina las características de superplastificante, antiespumante y parte del RDP. Excelente antiespumante, nivelación y adherencia, junto con una menor demanda de agua para mejor resistencia y menor contracción. | Aditivo multifuncional diseñado para permitir el uso de sulfato de calcio hemihidratado Beta. Tiene una excelente fluidez, estabilización y excelentes propiedades antiespumantes, junto con una mejor trabajabilidad y adherencia y una menor demanda de agua. |

Polímeros en emulsión

| Productos | | Celvolit® 3220 | Celvolit® 4215 | Celvolit® 3025 |
|-----------------|---------------------------------------|---|--|---|
| Características | Base química | VA/E | VA/E | PVAc |
| | MFFT (°C), aproximado | 0 | 3 | 16 |
| | Tg (°C), aproximado | 0 | 18 | 40 |
| | Contenido sólidos (%) | 54.5–56.5 | 54.5–56.5 | 55.0–57.0 |
| | Valor de pH | 4.0–5.0 | 4.0–5.0 | 4.5–5.5 |
| | Viscosidad Brookfield (25 °C) (mPa·s) | 1800–2700 | 1800–2700 | 1900–2700 |
| | Estabilización | PVOH | PVOH | PVOH |
| Desempeño | Imprimaciones - sellado y adherencia | ●●● | ●●● | ●● |
| | Adhesivos para pavimentos | ●●● | ●●● | ●● |
| | Adhesivos para madera/contrachapada | ●● | ●●● | ●●● |
| Beneficios | | Imprimación de uso general para pavimentos y superficies de mampostería. Buena compatibilidad con el mortero a base de cemento. | Buenas propiedades de adhesión a una variedad de sustratos, incluyendo hormigón. Bueno para imprimación y sellador con buena adherencia. | Muy buena adherencia y fuerza de unión a los sustratos a base de madera. La rigidez puede modificarse con plastificantes. Se puede utilizar también como imprimación de hormigón. |



Adhesivos cerámicos

Los polímeros redispersables y los aditivos especiales en polvo ELOTEX® mejoran las características de desempeño de los adhesivos para baldosas a base de cemento, ya que mejoran la adherencia, cohesión y flexibilidad. Gracias a su trabajabilidad mejorada, resistencia a la humedad y gran adherencia incluso en sustratos difíciles de adherir, los formuladores pueden desarrollar fácilmente acabados nuevos que cumplan con los requisitos de las últimas tendencias arquitectónicas y de diseño.

Elegir el aglutinante de polímeros correcto para los adhesivos es esencial para garantizar una aplicación de baldosas de alta calidad y cumplir con los requisitos de las especificaciones más exigentes, de acuerdo con la norma ISO 13007 (EN 12004).

Los polímeros redispersables en polvo (RDP) ELOTEX® son adecuados para formular sistemas de un componente con muchas características deseables y excelente durabilidad, lo que permite la instalación de una gran variedad de baldosas cerámicas. Los adhesivos para baldosas modificados con RDP ELOTEX® ofrecen muchas ventajas, por ejemplo:

- Consistencia cremosa.
- Aplicación fácil, eficaz y confiable, incluso cuando se aplica mediante métodos de capa fina
- Mejora significativa de la fuerza adhesiva entre las baldosas y los sustratos, incluido contrachapado, incluso después de la exposición a diversas condiciones, como ciclos de congelación y descongelación
- Alta flexibilidad del mortero, lo que es fundamental para resistir las altas cargas y tensiones mecánicas

Los aditivos especiales en polvo ELOTEX® OTA especialmente diseñados para prolongar el tiempo abierto y preservar las propiedades de humedad y frescura del adhesivo para baldosas. Norma ISO13007 (12004).

Con este fin, ofrecemos una gama completa de RDP diseñados para brindarles a los formuladores varias soluciones para desarrollar adhesivos para baldosas cerámicas con óptimo desempeño, lo que resuelve muchas dificultades técnicas.

Mientras las tendencias de las baldosas continúan cambiando, los RDP ELOTEX® siguen siendo la elección de polímeros inteligente en las formulaciones de adhesivos para baldosas cerámicas.

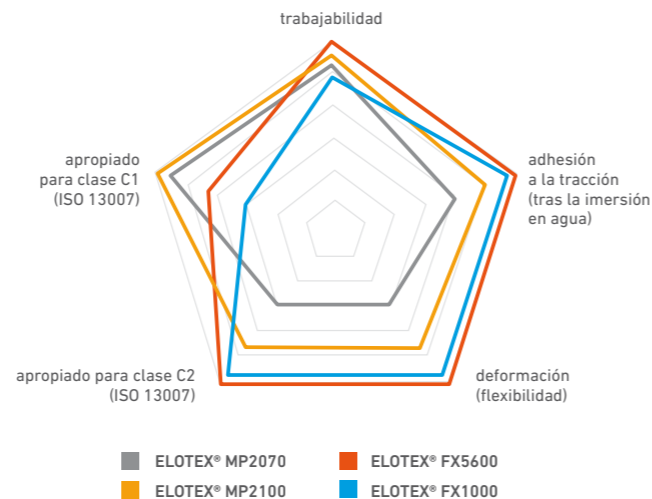
Ventajas

- Trabajabilidad y facilidad de aplicación mejoradas
- Mayor fuerza adhesiva en distintos sustratos, incluido contrachapado, incluso después de la exposición a diferentes condiciones
- Mayor resistencia a la humedad y cohesión
- Mayor flexibilidad y deformabilidad
- Mejora el tiempo abierto y de corrección
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Adhesivos para baldosas cerámicas de calidad estándar según la norma ISO 13007 (EN 12004)
- Adhesivos para baldosas cerámicas de alta calidad según la norma ISO 13007 (EN 12004)
- Formatos grandes y pequeños de baldosas cerámicas porosas y no porosas para suelos y paredes
- Baldosas para interiores y exteriores
- Adhesivos para baldosas cerámicas de fijación rápida y estándar
- Sustratos minerales y no minerales

ELOTEX® RDP para adhesivos cementosos



Polímeros redispersables en polvo

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
 ●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

| Productos | | ELOTEX® MP2070 | ELOTEX® MP2100 | ELOTEX® FX5600 | ELOTEX® FX1000 |
|--------------------------|------------------------------|--|--|---|--|
| Características | Base química | VA/E | VA/E | VA/VV/E/A | VA/VV |
| | MFFT (°C), aproximado | 5 | 3 | 0 | 5 |
| | Tipo | duro | duro | semiflexible | semiflexible |
| | Estabilización | PVOH | PVOH | PVOH | PVOH |
| | Reología | neutro | neutro | neutro | neutro |
| Ecología, EMICODE® | EC1 ^{PLUS} | EC1 ^{PLUS} | EC1 | EC1 ^{PLUS} | |
| Desempeño | Tiempo abierto | ●● | ●● | ●● | ●●● |
| | Adhesión exposición al calor | ●● | ●●● | ●● | ●●● |
| | Adhesión bajo agua | ● | ●● | ●●● | ●●● |
| | Deformación | ● | ● | ●● | ●●● |
| Aplicaciones (ISO 13007) | Adhesivo Clase C1 | ●●●● | ●●●● | ● | - |
| | Adhesivo Clase C2 (TE) | ●● | ●● | ●●●● | ●●●● |
| | Adhesivo Clase C2 (TE) S1 | ● | ● | ●● | ●●●● |
| | Adhesivo Clase C2 (TE) S2 | - | - | ●● | ●●●● |
| Beneficios | | Buena trabajabilidad y fuerza de adhesión, especialmente después del almacenamiento térmico. Adecuado para otras aplicaciones. | Buena trabajabilidad y fuerza de adhesión tras la inmersión en agua y la exposición térmica. Adecuado para otras aplicaciones. | Excelente fuerza de adhesión tras la inmersión en agua y la exposición térmica. Además muy buena deformación. | Excelente fuerza de adhesión y deformación, combinada con una excelente trabajabilidad y mejor tiempo abierto. |

Aditivos especiales en polvo

| Products | | ELOTEX® OTA100 | ELOTEX® OTA200 |
|--------------------|--|---|--|
| Características | Base química | Compuesto formulado | Compuesto formulado |
| | Funcionalidad | Extensión del tiempo abierto | Extensión del tiempo abierto |
| Desempeño | Gama de dosis (% en peso sobre mortero seco) | 0.2-0.5 | 0.2-0.5 |
| | Impacto a la reología (dentro la dosificación recomendado) | neutro | minor |
| Desempeño | Impacto a la adherencia inicial (dentro la dosificación recomendado) | neutro | neutro |
| | Tiempo abierto | ●●● | ●●● |
| | Humectabilidad del sustrato | ●●● | ●●● |
| | Aplicaciones | Adhesivo a base de cemento Portland | ●●● |
| Otras aplicaciones | Adhesivo de fraguada rapido con cemento aluminoso | ●● | ●●● |
| | Revoques | ●●● | ●●● |
| Beneficios | Autonivelantes a base de cemento | ● | ●●● |
| | | Tiempo abierto extendido para mayor trabajabilidad, preserva la humedad del sustrato, retrasa la formación de película "skin" dando mayor tiempo para correcciones. | Tiempo abierto extendido para mayor trabajabilidad, preservando la humedad del sustrato. |



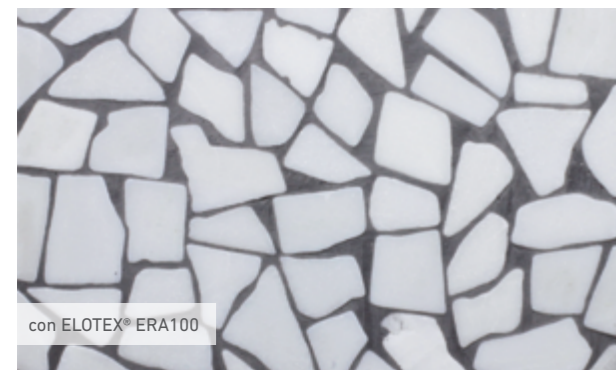
Lechada para baldosas

La lechada para baldosas formulada con polímeros redispersables en polvo ELOTEX® garantizan un acabado profesional para cualquier trabajo de embaldosado, dado que mejoran considerablemente la adherencia, flexibilidad y durabilidad de los sustratos embaldosados. Además, nuestros aditivos especiales ELOTEX® proporcionan muchas ventajas de desempeño, por ejemplo, mejoran la apariencia de la lechada, brindan una resistencia al agua excepcional y reducen las eflorescencias.

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX® brindan una protección superior para las juntas con lechada entre las baldosas, ya que reducen el agrietamiento provocado por tensión y protegen la superficie contra la abrasión. Al utilizar nuestra gama especial de productos ELOTEX® hidrofóbicos, es posible reducir la absorción de agua y prevenir la decoloración y las eflorescencias por períodos prolongados.



sin ELOTEX® ERA100



con ELOTEX® ERA100

ELOTEX® ERA100 para mejor control a la eflorescencia

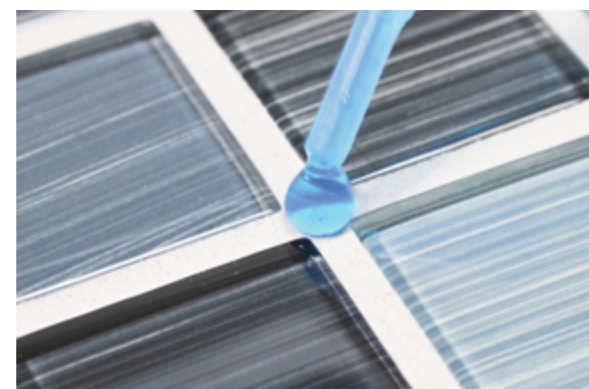
Ofrecemos una variedad de productos, lo que permite a los formuladores crear soluciones de aplicación de lechada innovadoras que pueden cumplir o incluso superar los requisitos y estándares más exigentes de la industria.

Ventajas

- Mejor adherencia a los bordes de la baldosa
- Mayor flexibilidad y menor contracción
- Mayor fuerza cohesiva
- Mejor resistencia a la abrasión
- Mayor hidrofobicidad y repelencia al agua cuando se usan los productos en polvo ELOTEX® hidrofóbicos, particularmente ELOTEX® SEAL200
- Excelente estabilidad del color y reducción de las eflorescencias con la línea de productos ELOTEX® ERA
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Lechada para baldosas interiores y exteriores para techos y paredes
- Todos los formatos de baldosas
- Baldosas porosas, vitrocerámicas y de piedra natural
- Adhesivos para baldosas de fijación rápida y estándar
- Sustratos minerales y no minerales



ELOTEX® SEAL200 para una excelente hidrofobicidad de lechadas

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
 ●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo

| Productos | | ELOTEX® MP2100 | ELOTEX® HD2000 |
|--------------------------|------------------------------------|---|---|
| Características | Base química | VA/E | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 3 | 3 |
| | Tipo | duro | duro |
| | Estabilización Ecológico, EMICODE® | PVOH EC1 ^{PLUS} | PVOH EC1 ^{PLUS} |
| Desempeño (ISO 13007) | Adhesión | ●●● | ●●● |
| | Hidrofobicidad | - | ●● |
| | Antiespumante | - | ● |
| Aplicaciones (ISO 13007) | Lechada Clase CG1 | ●●● | ●●● |
| | Lechada Clase CG2 | ●● | ●●● |
| Beneficios | | Excelente trabajabilidad, buena adhesión y durabilidad. Normalmente se recomienda en combinación con los aditivos ELOTEX® SEAL para mejorar la resistencia al agua. Conveniente para otras aplicaciones especiales. | Muy buena repelencia al agua, excelente adhesión y durabilidad, combinado con una excelente trabajabilidad. |

Aditivos especiales en polvo

| Productos | | ELOTEX® SEAL81 | ELOTEX® SEAL200 | ELOTEX® ERA100 |
|--------------------------|---------------------------|---|--|---|
| Características | Base química | A base de silano | A base de silano | Colofonia natural modificada |
| | Funcionalidad | Hidrofóbico | Hidrofóbico | Antieflorescencia |
| Desempeño | Hidrofobicidad | ●● | ●●● | - |
| | Oleofobicidad | - | ● | - |
| | Resistencia a las manchas | - | ● | - |
| | Antieflorescencia | ● | ●● | ●●● |
| Aplicaciones (ISO 13007) | Clase CG1 | ● | ●● | ● |
| | Clase CG2 | ●● | ●●● | ● |
| Beneficios | | Excelente repelencia al agua y efecto perla, durabilidad a largo plazo combinado con una buenas propiedades de humectación y de mezcla. | Excelente repelencia al agua y efecto perlado, durabilidad a largo con muy buenas propiedades de humectación y mezcla. | Muy eficiente contra la eflorescencia primaria, con muy buenas propiedades de mezcla. |



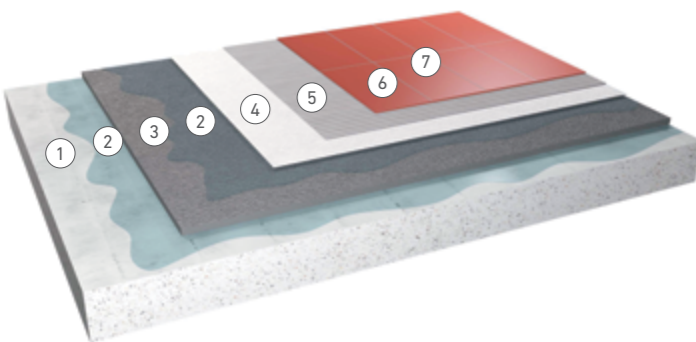
Membranas impermeables y mezclas

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX® mejoran el desempeño y la confiabilidad de las membranas impermeables a base de cemento de un componente. Gracias a nuestra amplia gama de productos, ofrecemos soluciones y tecnologías de polímeros avanzadas para prevenir la intrusión de agua, resistir la presión hidrostática, mejorar la adherencia y ofrecer una vida útil prolongada.

La exposición a condiciones húmedas, las cargas y la expansión/contracción térmica pueden suponer desafíos para la impermeabilización de los edificios y otros componentes estructurales. Por lo tanto, las membranas impermeables a base de polímeros de alta calidad son esenciales para la protección y permeabilidad, así como los daños posteriores provocados por el agua. Ofrecemos una amplia gama de productos de RDP para diferentes sistemas de impermeabilización.

Las membranas impermeables a base de cemento rígidas modificadas con nuestros aglutinantes de polímeros son adecuadas para los sustratos a prueba de humedad con alta resistencia a la compresión, la flexión y alta resistencia a la penetración del agua, lo que proporciona durabilidad a largo plazo.

Asimismo, nuestros RDP ELOTEX® muy flexibles también son ideales para formular membranas impermeables a base de cemento flexibles de un componente que contienen una carga de polímeros más alta (>20 %), especialmente aquellas que se utilizan en sustratos difíciles de adherir que también son susceptibles a los movimientos. Nuestros aglutinantes de polímeros proporcionan una barrera excelente contra el agua, limitan la difusión y protegen contra la migración de sustancias químicas, como las sales minerales.



1 Suelo de hormigón, 2 Imprimación, 3 Pavimento cementoso,
4 Impermeabilizante flexible, 5 Adhesivo para baldosas, 6 Baldosas o azulejos,
7 Lechada para llenar las juntas

Ventajas

- Excelente trabajabilidad
- Excelente adherencia a varios sustratos
- Reducción de la permeabilidad al vapor de agua
- Mantenimiento de la impermeabilidad bajo presiones hidrostáticas negativas y positivas
- Aumento de la flexibilidad y del desempeño del puenteo de grietas
- Resistencia a las sustancias químicas, como dióxido de carbono, iones de cloruro, etc.
- Durabilidad a largo plazo

Aplicaciones usuales

- Techos planos, terrazas, paredes de sótanos
- Espacios húmedos, como baños y cocinas
- Tanques de agua, tuberías de agua
- Piscinas y áreas de spa
- Protección del recubrimiento superficial de hormigón estructural

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo para impermeabilizantes rígido

| Productos | | ELOTEX® HD2000 | ELOTEX® FX7000 |
|-----------------|------------------------------------|--|--|
| Características | Base química | VA/E | S/A |
| | MFFT (°C), aproximado | 3 | 0 |
| | Tipo | duro | semiflexible |
| | Estabilización | PVOH | PVOH |
| | Ecológico, EMICODE® | EC1 ^{PLUS} | EC1 |
| Desempeño | Impermeabilidad al agua | ●● | ●●● |
| | Adhesión | ●● | ●●● |
| | Antiespumante | ● | ●● |
| Aplicaciones | 1K Membranas rígido a base cemento | ●●● | ●●● |
| Beneficios | | Buena impermeabilidad a la presión del agua e hidrofobicidad superficial combinada con una buena adherencia. | Buen antiespumante, excelente impermeabilidad a la presión del agua y adhesión superior. |

Polímeros redispersables en polvo para impermeabilizantes flexibles

| Productos | | ELOTEX® FX2630 |
|-----------------------|--------------------------------------|--|
| Características | Base química | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 0 |
| | Tipo | muy flexible |
| | Estabilización | PVOH |
| | Ecológico, EMICODE® | EC1 ^{PLUS} |
| Desempeño (ISO 13007) | Impermeabilidad al agua | ●●● |
| | Puente de grietas + 23 °C | ●●● |
| | Puente de grietas - 5 °C | ●●● |
| Aplicaciones | 1K Membranas flexible a base cemento | ●●● |
| Beneficios | | Excelente trabajabilidad, flexibilidad y mejor propiedades de puenteo de grietas combinada con excelente adherencia e impermeabilidad a la presión del agua. |



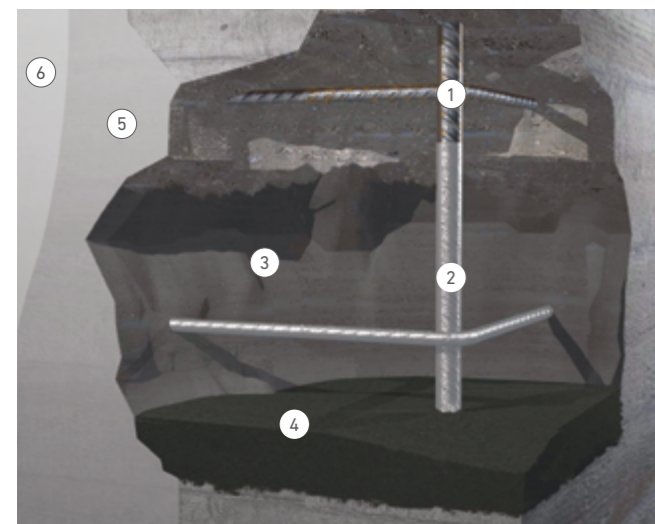
Morteros de reparación

Los polímeros redispersables y aditivos especiales en polvo ELOTEX® y las emulsiones líquidas Celvolit® ofrecen soluciones para lograr un desempeño físico superior y alcanzar una amplia variedad de requisitos estándar exigentes de los morteros de reparación del hormigón. Permiten la realización de mejoras en muchas características del desempeño, entre ellas, adherencia y cohesión mejoradas, reducción del agrietamiento y protección a largo plazo contra la intrusión de humedad y contaminantes.

La reparación exitosa y la posterior protección de las estructuras de hormigón dañadas requieren la selección cuidadosa de morteros a base de cemento modificados con polímeros. La elección adecuada de los aglutinantes de polímeros depende de varias consideraciones, entre ellas, la calidad del sustrato, las cargas previstas y el desempeño exigido especificado para la reparación.

La incorporación de los productos de RDP de Celanese a los morteros de reparación asegura un manejo rápido y fácil, extiende la vida útil de la reparación y permite que los usuarios finales restablezcan minuciosamente las estructuras originales.

ELOTEX® FX7000 y ELOTEX® TITAN8100 son dos polímeros en polvo a base de acrílico especialmente diseñados con excelente adherencia incluso en superficies difíciles de adherir, como una barra de acero de refuerzo integrada. Gracias a su gran resistencia química, estos productos son la elección inteligente para la protección contra el desgaste y el agrietamiento provocado por cambios de volumen durante períodos prolongados.



1 Barra de acero, 2 Lechada anticorrosiva, 3 Puente de unión al hormigón, 4 Mortero de reparación, 5 Mortero de alisamiento, 6 Capa protectora de hormigón

Las emulsiones líquidas Celvolit® se pueden formular en imprimadores de adherencia para la imprimación y el sellado de superficies de hormigón viejas o dañadas, para aumentar su humectabilidad y para mejorar la receptividad de estas superficies a una buena adherencia a los morteros de reparación.

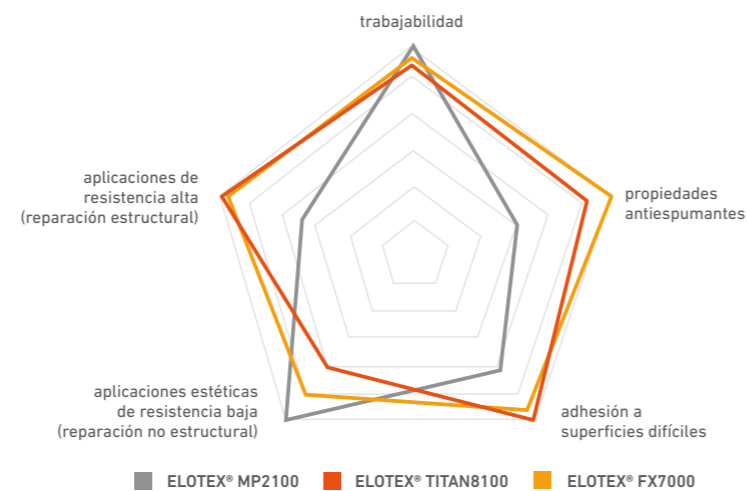
Ventajas

- Trabajabilidad y resistencia temprana mejoradas
- Excelente adhesión a los sustratos de hormigón
- Resistencia mejorada a la tensión y a la flexión
- Reducción de contracciones y agrietamientos
- Protección contra la absorción de humedad, la penetración de CO₂ y la contaminación

Aplicaciones usuales

- Reparaciones de estructuras de hormigón dañadas o deterioradas (reparación de hormigón estructural y no estructural)
- Trabajos de nivelación y reparación en suelos
- Superficies horizontales y verticales

ELOTEX® RDP para reparación del hormigón



Polímeros redispersables en polvo

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

| Productos | | ELOTEX® MP2100 | ELOTEX® FX7000 | ELOTEX® TITAN8100 |
|----------------------------|----------------------------------|---|--|---|
| Características | Base química | VA/E | S/A | A |
| | MFFT (°C), aproximado | 3 | 0 | 0 |
| | Tipo | duro | semiflexible | duro |
| | Estabilización | PVOH | PVOH | Copolímero acrílico |
| | Ecológico, EMICODE® | EC1 ^{PLUS} | EC1 | EC1 |
| Desempeño | Hidrofobicidad | — | ●● | ●● |
| | Antiespumante | — | ●● | ●● |
| | Adhesión a superficies difíciles | ●● | ●●● | ●●● |
| Aplicaciones (ISO 16311-3) | Reparación no estructural | ●●● | ● | ● |
| | Reparación estructural | ● | ●●● | ●●● |
| Beneficios | | Excelente trabajabilidad para todo tipo de formulaciones no estructural, con una buena adherencia y cohesión. Adecuado para otras aplicaciones. | Excelente adherencia sobre diversos sustratos, muy buena durabilidad y alta resistencia a la saponificación para morteros de reparación estructural. | Rápida redispersabilidad, especialmente adecuada para aplicaciones que requieren un tiempo de mezcla corto. Excelente adherencia sobre diversos sustratos, incluido alta durabilidad y resistencia a la saponificación. |

Aditivos especiales en polvo

| Productos | | ELOTEX® SEAL81 | ELOTEX® SEAL200 | ELOTEX® ERA100 |
|----------------------------|---------------------------|---|--|---|
| Características | Base química | A base de silano | A base de silano | Colofonia natural |
| | Funcionalidad | Hidrofóbico | Hidrofóbico | Antifluorescencia |
| Desempeño | Hidrofobicidad | ●● | ●●● | — |
| | Antifluorescencia | ● | ●● | ●●● |
| Aplicaciones (ISO 16311-3) | Reparación no estructural | ●●● | ●● | ●●● |
| | Reparación estructural | ●● | ●●● | ● |
| Beneficios | | Excelente repelencia al agua y efecto perla, durabilidad a largo plazo combinado con una buenas propiedades de humectación y de mezcla. | Excelente repelencia al agua y efecto perlado, durabilidad a largo con muy buenas propiedades de humectación y mezcla. | Muy eficiente contra la eflorescencia primaria, con muy buenas propiedades de mezcla. |

Polímeros en emulsión

| Productos | | Celvolit® 3220 | Celvolit® 4215 |
|-----------------|---------------------------------------|--|---|
| Características | Base química | VA/E | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 0 | 3 |
| | Tg (°C), aproximado | 0 | 18 |
| | Contenido sólidos (%) | 54.5–56.5 | 54.5–56.5 |
| | Valor de pH | 4.0–5.0 | 4.0–5.0 |
| | Viscosidad Brookfield (25 °C) (mPa·s) | 1800–2700 | 1800–2700 |
| | Estabilización | PVOH | PVOH |
| Aplicaciones | Imprimación / sellador para hormigón | ●●● | ●●● |
| | Puente de unión al hormigón | ●●● | ●●● |
| Beneficios | | Un polímero que se utiliza como agente adhesivo para la reparación del hormigón y como imprimación general del hormigón (por ejemplo, SLC). Buena compatibilidad con el mortero a base de cemento. | Buenas propiedades de adhesión a una variedad de sustratos. Adecuado para imprimaciones de hormigón en general. |



Sistemas compuestos de aislamiento térmico para el exterior (SATE o EIFS)

Los polímeros redispersables y aditivos especiales en polvo ELOTEX® y las emulsiones líquidas Celvolit® son esenciales para crear sistemas compuestos de aislamiento térmico para el exterior (SATE) duraderos y de alta calidad. Esto se logra mediante el fortalecimiento de la adherencia entre los distintos componentes prefabricados y la mejora del desempeño general del sistema resultante. Con la ayuda de nuestras tecnologías de polímeros, los adhesivos formulados pueden lograr una excelente fuerza de unión entre las distintas capas de construcción, además de mayor flexibilidad y resistencia a los impactos. Como resultado, se pueden obtener fachadas de edificios resistentes y duraderas, con un alto nivel de integridad estructural.

Los SATE se utilizan para aumentar exponencialmente la eficiencia energética de muchos edificios y se les ha atribuido la reducción de los costos de calefacción y refrigeración en hasta un 50 % o más durante muchas décadas. Para lograr la resistencia a la intemperie y el desempeño del aislamiento térmico requeridos, es esencial utilizar soluciones y tecnologías de polímeros de primera calidad para construir SATE de alta calidad.

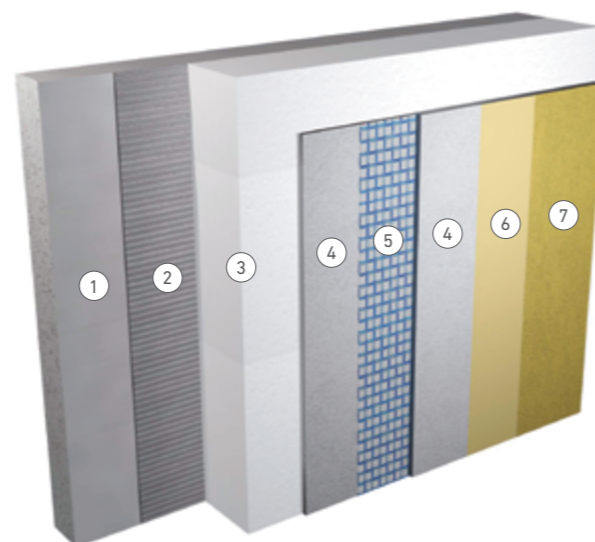
Celanese proporciona muchas soluciones de aglutinantes de polímeros y aditivos para formular varias capas dentro de los SATE, como adhesivos, morteros de incrustación, imprimadores, así como revestimientos de acabados decorativos, incluidas pinturas exteriores. Cuando se necesita un alto nivel de resistencia al agua, ELOTEX® HD2040 sería nuestra primera opción debido a su capacidad de aumentar la hidrofobicidad de muchas fórmulas. Por otro lado, si se necesita un sellador líquido, Celvolit® 3220 es una popular emulsión de acetato de vinilo/etileno (VAE) para una amplia variedad de imprimadores.

Ventajas

- Mayor adherencia entre los paneles de aislamiento y la pared y el mortero, especialmente los paneles hechos con poliestireno expandido o extruido (EPS y XPS)
- Mayor flexibilidad, mayor resistencia a los impactos y el agrietamiento
- Reducción de la absorción de agua para las capas base formuladas con ELOTEX® HD2040
- Muy buena durabilidad
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Morteros adhesivos
- Morteros de incrustación (capas base)
- Selladores con polímeros en emulsión Celvolit®
- Revoques (acabados)



1 Substrato de hormigón, 2 Mortero adhesivo, 3 Panel de aislamiento, 4 Capa base (adhesivo flexible), 5 Malla de refuerzo, 6 Sellador, 7 Capa final (estética)

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo

| Productos | | ELOTEX® FX2320 | ELOTEX® HD2040 |
|-------------------------|---------------------------------|--|--|
| Características | Base química | VA/E | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 0 | 0 |
| | Tipo | flexible | flexible |
| | Estabilización | PVOH | PVOH |
| | Ecológico, EMICODE® | EC1 ^{PLUS} | EC1 ^{PLUS} |
| Desempeño (ETAG 004) | Hidrofobicidad | - | ●● |
| | Adherencia seco | ●●● | ●●● |
| | Adherencia contacto con agua | ●● | ●● |
| | Resistencia al impacto | ●●● | ●●● |
| Aplicaciones (ETAG 004) | Adhesivo para el panel aislante | ●●● | ●●● |
| | Capa base con malla de refuerzo | ●●● | ●●● |
| Beneficios | | Excelente trabajabilidad, muy buena resistencia al impacto y adhesión a paneles de poliestireno. Adecuado para otras aplicaciones. | Diseño especial para morteros hidrofóbicos para SATE con buena repelencia y reducción de absorción de agua, combinado con una muy buena resistencia al impacto y adherencia a paneles de poliestireno. |

Aditivos especiales en polvo

| Productos | | ELOTEX® PAD3 |
|-----------------|---------------------------------------|--|
| Características | Funcionalidad | Agente de adherencia al poliestireno |
| Desempeño | Flexibilidad | ● |
| | Adhesión a poliestireno | ●●● |
| | Resistencia al impacto | ● |
| Aplicaciones | Adhesivo para paneles de poliestireno | ●●● |
| | Capa base con malla de refuerzo | - |
| Beneficios | | Excelente adherencia a los sustratos de poliestireno (EPS, XPS) después de su almacenamiento seco o húmedo, muy eficiente a baja dosificación. |

Polímeros en emulsión

| Productos | | Celvolit® 3220 | Celvolit® 4215 |
|-----------------|---------------------------------------|--|---|
| Características | Base química | VA/E | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 0 | 3 |
| | Tg (°C), aproximado | 0 | 18 |
| | Contenido sólidos (%) | 54.5-56.5 | 54.5-56.5 |
| | Valor de pH | 4.0-5.0 | 4.0-5.0 |
| | Viscosidad Brookfield (25 °C) (mPa·s) | 1800-2700 | 1800-2700 |
| | Estabilización | PVOH | PVOH |
| Aplicaciones | Imprimación, sellador | ●●● | ●●● |
| | Dúo componente, adhesivo y capa base | ●●● | ●●● |
| | Empaste, acabado final | ● | ● |
| Beneficios | | Es útil no sólo para productos de imprimación, sino también para morteros de dos componentes para SATE y ofrece muy buena resistencia al impacto y adhesión al poliestireno. | Un producto general en la construcción para imprimación y para mejor adherencia. Está bien para adhesivos cementosos dúo componentes o empastes con buena adhesión al poliestireno en SATE. |



Selladores y revoques a base de cal y cemento

Los polímeros redispersables combinado con los aditivos especiales en polvo ELOTEX®, son opciones ideales para aumentar el desempeño y la durabilidad de los revoques a base de cal y cemento. Se pueden lograr muchas mejoras del desempeño, por ejemplo, mayor adhesión y flexibilidad, mayor estabilidad de las superficies acabadas, así como mayores capacidades impermeabilizantes de las paredes interiores y exteriores.

Los elementos de construcción están cubiertos con mortero para revoques con fines de protección mecánica y contra el desgaste, así como decorativos. Celanese proporciona muchas soluciones de polímeros y aditivos para cubrir una amplia variedad de requisitos de proyectos.

Por ejemplo, además de mejorar la fuerza de adherencia en varios sustratos, ELOTEX® HD2000 también puede mejorar la hidrofobicidad, al proporcionar una excelente resistencia al agua. Por otro lado, para las formulaciones de uso general diario, ELOTEX® MP2100 y ELOTEX® FX2320 serían opciones excelentes para obtener características de desempeño general muy buenas.

Con respecto a nuestra cartera de aditivos especiales en polvo ELOTEX®, ELOTEX® SEAL81 mejoró considerablemente la hidrofobicidad y la repelencia al agua. Cuando se necesita un nivel más alto de resistencia a las eflorescencias, nuestra línea de aditivos ELOTEX® ERA sería nuestra primera recomendación.



ELOTEX® ERA100 para acabados pigmentados con mejor superficie

Las emulsiones líquidas Celvolit® se pueden formular en imprimadores de adherencia para la imprimación y el sellado de superficies de hormigón, para aumentar su humectabilidad y para mejorar la receptividad de estas superficies a una buena adherencia a los morteros.

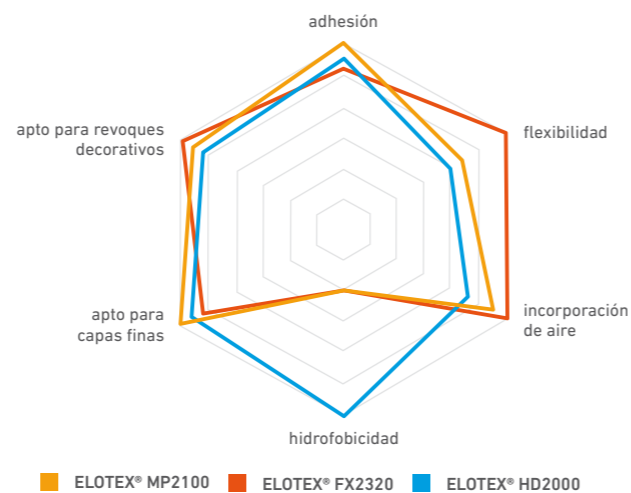
Ventajas

- Mayor adherencia a varios sustratos
- Mayor fuerza cohesiva
- Mayor flexibilidad y resistencia al agrietamiento
- Menor absorción de agua con ELOTEX® HD2000 o ELOTEX® SEAL81
- Mayor resistencia a las eflorescencias con la línea de aditivos de ELOTEX® ERA
- Aumento de la durabilidad
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Paredes interiores y exteriores para una amplia variedad de sustratos
- Revoques de capa base para la nivelación de superficies
- Revoques de acabados lisos y texturados (p. ej., estuco y capa fina)
- Revoques aislantes y a prueba de incendios

ELOTEX® RDP para revoques a base de cal y cemento



●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo

| Productos | | ELOTEX® MP2100 | ELOTEX® FX2320 | ELOTEX® HD2000 |
|-----------------|---|--|--|--|
| Características | Base química | VA/E | VA/E | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 3 | 0 | 3 |
| | Tipo | duro | flexible | duro |
| | Estabilización | PVOH | PVOH | PVOH |
| | Ecológico, EMICODE® | EC1 ^{PLUS} | EC1 ^{PLUS} | EC1 ^{PLUS} |
| Desempeño | Adhesión | ●●● | ●●● | ●●● |
| | Flexibilidad | ● | ●●● | ● |
| | Hidrofobicidad | - | - | ●●● |
| Aplicaciones | Revoque de nivelación interior | ●●● | ●●● | ●● |
| | Acabados decorativos o liso de interior | ●●● | ●●● | ●● |
| | Revoque de nivelación exterior | ●● | ●● | ●●● |
| | Acabados decorativos o liso de exterior | ●● | ●● | ●●● |
| Beneficios | | Muy buena trabajabilidad y adherencia. Adecuado para otras aplicaciones. | Muy buena trabajabilidad y adherencia. Adecuado para otras aplicaciones. | Buena trabajabilidad, repelencia al agua, reducida absorción de agua y buena adherencia. |

Aditivos especiales en polvo

| Productos | | ELOTEX® SEAL81 | ELOTEX® ERA100 | ELOTEX® ERA200 |
|-----------------|--------------------------------|---|--|--|
| Características | Base química | A base de silano | Colofonia natural | Colofonia natural |
| | Funcionalidad | Hidrofóbico | Antieflorescencia | Antieflorescencia |
| Desempeño | Hidrofobicidad | ●● | - | ● |
| | Antieflorescencia | ● | ●●● | ●●● |
| Aplicaciones | Revoque de nivelación interior | ● | ● | ● |
| | Acabado final del interior | ● | ● | ● |
| | Revoque de nivelación exterior | ●● | ●● | ●● |
| | Acabado final del exterior | ●●● | ●●● | ●●● |
| Beneficios | | Excelente repelencia al agua y fácil mezclado, el rendimiento del producto se mantiene a largo plazo. | Muy eficiente contra la eflorescencia primaria y muy buenas propiedades de mezcla. | Muy eficiente contra la eflorescencia primaria y secundaria, con muy buenas propiedades de mezcla. |

Polímeros en emulsión

| Productos | | Celvolit® 3220 | Celvolit® 4215 |
|-----------------|---------------------------------------|--|---|
| Características | Base química | VA/E | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 0 | 3 |
| | Tg (°C), aproximado | 0 | 18 |
| | Contenido sólidos (%) | 54.5-56.5 | 54.5-56.5 |
| | Valor de pH | 4.0-5.0 | 4.0-5.0 |
| | Viscosidad Brookfield (25 °C) (mPa·s) | 1800-2700 | 1800-2700 |
| | Estabilización | PVOH | PVOH |
| Aplicaciones | Imprimaciones - sellado y adherencia | ●●● | ●●● |
| Beneficios | | Imprimación de uso general para varios tipos de superficies, incluso mampostería. Buena compatibilidad con morteros a base de cemento. | Buena adhesión a una variedad de sustratos, incluyendo mampostería, y hormigón. Recomendado para imprimación de superficies de mampostería. |



Yeso y compuestos para juntas

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX®, combinados con los aditivos especiales en polvo ELOTEX®, se pueden usar para mejorar la calidad y el desempeño de los rellenos para juntas en polvo y el yeso, ya que aumentan la adherencia, trabajabilidad y flexibilidad, y mejoran la resistencia al agua. Por otro lado, nuestra emulsión Celvolit® se utiliza ampliamente para formular compuestos para juntas premezclados para el encintado de placas de yeso.

Los productos a base de yeso son el material de construcción preferido para los edificios modernos, debido a sus excelentes propiedades de aislamiento térmico y sonoro, así como su impacto ambiental positivo. Cuando se formulan con los productos ELOTEX®, el yeso y los compuestos para juntas en polvo demuestran una alta fuerza de unión en las placas de yeso y la cinta de papel para juntas de paredes, lo que proporciona superficies estables y flexibles.

ELOTEX® AD0110 es un aglutinante de polímeros ideal para compuestos de alisado y compuestos para juntas a base de yeso o caliza para interiores. Los compuestos formulados con ELOTEX® AD0110 ofrecen muy buenas propiedades adhesivas y muy buena trabajabilidad, incluso cuando se formulan para cumplir con las regulaciones de VOC más exigentes.

ELOTEX® SEAL712 es nuestro aditivo especial, diseñado para aumentar la hidrofobicidad, disponible en polvo. Aumenta eficazmente la repelencia al agua de los productos a base de yeso y generalmente se utiliza en áreas interiores húmedas.

La emulsión Celvolit® 1214 ha sido nuestro aglutinante de polímeros líquido elegido en la industria para formular compuestos para juntas premezclados en placas de yeso para paredes. Proporcionan una muy buena trabajabilidad y lijabilidad, excelente adherencia, además de resistencia al agrietamiento y la contracción.



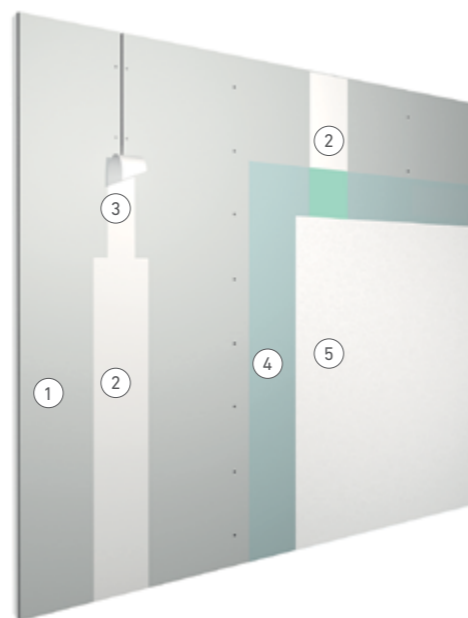
ELOTEX® SEAL712 para superior repelencia al agua en morteros a base de yeso

Ventajas

- Mayor adhesión y cohesión
- Mayor flexibilidad y reducción de la formación de grietas
- Aumento de la trabajabilidad, mayor antipandeo y reducción de la rigidez con ELOTEX® ELOSET542
- Reducción de la absorción de agua y repelencia al agua impartida de los productos a base de yeso con ELOTEX® SEAL712

Aplicaciones usuales

- Compuestos para juntas para paredes de yeso interiores y paneles de cielos rasos
- Aplicaciones de yeso interiores para áreas húmedas (ELOTEX® SEAL712)



1 Panel de yeso, 2 Compuesto para juntas, 3 Cinta de papel, 4 Imprimación
5 Acabado liso, enlucido

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo

| Productos | | ELOTEX® MP2100 | ELOTEX® AD0110 |
|-----------------|--|--|---|
| Características | Base química | VA/E | PVAc |
| | MFFT (°C), aproximado | 3 | 5 |
| | Tipo | duro | duro |
| | Estabilización Ecológico, EMICODE® | PVOH EC1 ^{PLUS} | PVOH EC1 ^{PLUS} |
| Desempeño | Adhesión al papel de unión | ●● | ●●● |
| | Adhesión y cohesión | ●● | ●●● |
| Aplicaciones | Revoque de nivelación interior base yeso | ●●● | ● |
| | Compuestos base yeso para acabados | ●● | ●●● |
| | Compuestos para juntas base yeso | ●● | ●●● |
| Beneficios | | Excelente trabajabilidad y adherencia. Adecuado para otras aplicaciones. | Muy buena trabajabilidad y excelente adherencia en seco, combinada con una muy buena resistencia a la abrasión. |

Aditivos especiales en polvo

| Productos | | ELOTEX® SEAL712 | ELOTEX® ELOSET542 |
|-----------------|--|---|--|
| Características | Base química | A base de silano | Éter de almidón |
| | Funcionalidad | Hidrofóbico | Espesante |
| Desempeño | Hidrofobicidad | ●●● | - |
| | Tixotropiedad | - | ●●● |
| Aplicaciones | Revoque de nivelación interior base yeso | ●●● | ●●● |
| | Compuestos base yeso para acabados | ●●● | ● |
| | Compuestos para juntas base yeso | ●●● | ● |
| Beneficios | | Excelente repelencia al agua y muy baja absorción de agua en morteros a base de yeso. Muy buenas propiedades de mezcla y buena durabilidad. | Mayor trabajabilidad y tixotropiedad del mortero fresco. |

Polímeros en emulsión

| Productos | | Celvolit® 1214 |
|-----------------|---------------------------------------|---|
| Características | Base química | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 5 |
| | Tg (°C), aproximado | 11 |
| | Contenido sólidos (%) | 54.5-56.5 |
| | Valor de pH | 4.0-5.0 |
| | Viscosidad Brookfield (25 °C) (mPa·s) | 1800-2700 |
| | Estabilización | PVOH |
| Desempeño | Adhesión | ●●● |
| | Estabilidad | ●●● |
| | Resistencia a la contracción | ●●● |
| Aplicaciones | Compuesto en pasta sin yeso | ●●● |
| | Compuestos en pasta de relleno | ●●● |
| Beneficios | | Una VAE en emulsión, especialmente diseñado para compuestos de unión de cintas, con muy buena adhesión, mayor flexibilidad y resistencia a grietas. |



Sistemas a base de aglutinante de polímeros

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX® y las emulsiones líquidas Celvolit® imparten la durabilidad y el desempeño necesarios de los morteros secos sin cemento y los productos de pastas listos para usar, en los que los aglutinantes de polímeros son los únicos responsables de proporcionar las propiedades adhesivas esenciales. Gracias a nuestras diversas tecnologías de polímeros, ofrecemos soluciones para cubrir muchos desafíos del desempeño. Por ejemplo, tenemos productos diseñados para mejorar la adherencia y cohesión, reducir el agrietamiento y aumentar la resistencia al agua para cubrir una variedad de usos finales.



Adhesivo para papel tapiz

Ventajas

- Mayor trabajabilidad
- Tiempo abierto extendido
- Mejor adhesión y cohesión
- Reducción del agrietamiento y la contracción
- Mayor resistencia al frote húmedo con ELOTEX® FL1210 y ELOTEX® TITAN8100
- Excelente formación de películas con ELOTEX® FL1210 y ELOTEX® TITAN8100
- Resistencia al desgaste y estabilidad ultravioleta con ELOTEX® TITAN8100
- Bajos niveles de VOC conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Acabados decorativos interiores y exteriores
- Compuestos para juntas, masilla y capas finas
- Yeso con enlistonado modificados con polímeros
- Pinturas en polvo
- Adhesivos para maderas y papel tapiz
- Revestimientos de acabados para sistemas de acabado y aislamiento exterior (EIFS)



Acabados decorativos o ultraliso



Pinturas en polvo

Polímeros redispersables en polvo

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

| Productos | | ELOTEX® TITAN8100 | ELOTEX® FL1210 | ELOTEX® AD0110 | |
|-----------------------|---|--|--|--|-----|
| Características | Base química | A | VA/VV | PVAc | |
| | MFFT (°C), aproximado | 0 | 5 | 5 | |
| | Tipo | duro | semiflexible | duro | |
| | Estabilización | Copolímero acrílico | PVOH | PVOH | |
| | Ecológico, EMICODE® | EC1 | EC1 ^{PLUS} | EC1 ^{PLUS} | |
| Desempeño | Adhesión | ●●● | ●●● | ●●● | |
| | Resistencia al frote húmedo | ●●● | ●● | — | |
| | Estabilidad a los rayos UV | ●●● | ●● | — | |
| | Hidrofobicidad | ● | ● | — | |
| Aplicaciones | Pinturas y revestimientos exteriores sin aglutinantes minerales | Acabados decorativos o ultraliso | ●●● | ●● | — |
| | | Pinturas en polvo | ●●● | ● | — |
| | Pinturas y revestimientos interiores sin aglutinantes minerales | Acabados decorativos o ultraliso | ● | ●●● | ●● |
| | | Compuestos para juntas de tableros | ● | ●● | ●●● |
| | | Pinturas en polvo | ● | ●●● | ● |
| | Adhesivos interiores | Adhesivo para papel tapiz | — | — | ●●● |
| Adhesivos para madera | | — | — | ●●● | |
| Beneficios | | Excelente resistencia al agua, adherencia sobre diversos sustratos, alta estabilidad a los rayos UV, rápida resolución, especialmente adecuada para aplicaciones con corto tiempo de mezcla. | Buen antiespumante y mejor trabajabilidad, excelente adhesión con buena resistencia al agua. Adecuado para otras aplicaciones como auto-nivelantes o morteros de reparación estructural. | Excelente trabajabilidad y extraordinaria adherencia seco. | |

Polímeros en emulsión

| Productos | | Celvolit® 3220 | Celvolit® 1214 |
|-----------------|---------------------------------------|--|---|
| Características | Base química | VA/E | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 0 | 5 |
| | Tg (°C), aproximado | 0 | 11 |
| | Contenido sólidos (%) | 54.5–56.5 | 54.5–56.5 |
| | Valor de pH | 4.0–5.0 | 4.0–5.0 |
| | Viscosidad Brookfield (25 °C) (mPa·s) | 1800–2700 | 1800–2700 |
| | Estabilización | PVOH | PVOH |
| Aplicaciones | Imprimación / sellador para hormigón | ●●● | ●● |
| | Compuestos en pasta de relleno | ●● | ●●● |
| | Adhesivo para papel tapiz | ●●● | ●● |
| | Adhesivos de uso general | ●● | ●●● |
| Beneficios | | Un VAE versátil y flexible de baja Tg adecuado para diversos adhesivos sobre varios sustratos. | Un copolímero de VAE especialmente para los compuestos de unión de cintas, también útil para compuestos de relleno. |



Control del polvo y estabilización del suelo

Las emulsiones líquidas Celvolit® se han utilizado exitosamente en aplicaciones sobre el terreno, tanto para el control del polvo como para la estabilización del suelo, en muchas partes del mundo. Al funcionar como un adhesivo, los polímeros unen las partículas de polvo y reducen su tendencia a moverse debido a factores ambientales, como el viento. De manera similar, esta adhesión adicional entre las partículas del suelo mejora considerablemente la fuerza general del suelo tratado.

Las propiedades de unión de partículas de los polímeros de nuestras emulsiones evitan que las pequeñas partículas de polvo sean transportadas por el aire, lo que a su vez mitiga los peligros ambientales relacionados con el polvo, incluida la reducción en la visibilidad y la calidad del aire. Además, nuestras emulsiones se pueden usar en materiales polvorientos para reducir la creación de polvo durante su transporte, así como la erosión de los depósitos al aire libre debido al desgaste.

Por otro lado, cuando nuestras emulsiones se utilizan como aditivos y se incorporan al suelo, los polímeros también actúan como un puente 'adhesivo' entre las partículas dentro del suelo. Por lo tanto, después de un procesamiento adecuado, incluida la compactación, la resistencia a la compresión del suelo tratado mejora, lo que permite una mayor estabilización. Esta técnica de utilizar polímeros en emulsión para la estabilización del suelo se ha utilizado para varios propósitos, incluida la construcción de carreteras en zonas rurales.



Ventajas

Control del polvo

- Mayor durabilidad, reducción de la frecuencia de reaplicación, ahorros de costos por un período prolongado
- Sales minerales menos corrosivas frente a las que se utilizan normalmente
- Mayor fijación a las superficies, reducción de la tasa de eliminación por tráfico y otros factores ambientales
- Mayor resistencia al agua

Estabilización del suelo

- Aumento de la resistencia a la compresión no confinada
- Instalación rápida, las emulsiones se diluyen con facilidad en el sitio y se aplican por pulverización
- Ahorro de energía, no se requiere calefacción
- El uso de suelo nativo reduce considerablemente el traslado a las zonas de trabajo de material no nativo para pavimentar carreteras
- Se puede aplicar en muchas áreas remotas en las que el uso de los métodos alternativos resulta complicado

Aplicaciones usuales

- Mitigación del polvo en caminos de tierra no pavimentados y los alrededores, minas, obras en construcción, etc.
- Reducción del polvo en suspensión durante el traslado de materiales polvorientos
- Control de la erosión de los depósitos al aire libre
- Adhesivo en pulverización para paisajismo, para piedras pequeñas y mantillo
- Pavimentación de carreteras y estabilización de la capa base

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
 ●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros en emulsión para control del polvo

| Productos | | Celvolit® 3640 | Celvolit® 3068 |
|-----------------|---------------------------------------|---|--|
| Características | Base química | VA/E | VA/E |
| | MFFT (°C), aproximado | 8 | 0 |
| | Tg (°C), aproximado | 26 | 10 |
| | Contenido sólidos (%) | 54.5–56.5 | 54.0–56.0 |
| | Valor de pH | 4.0–5.0 | 4.0–5.5 |
| | Viscosidad Brookfield (25 °C) (mPa-s) | 1400–2300 | 75–450 |
| Desempeño | Estabilización | PVOH | Tensioactivo |
| | Fácil de manejo y dilución | ●● | ●●● |
| | Esperanza de vida útil | ●● | ●● |
| Aplicaciones | Resistencia al agua | ●● | ●●● |
| | Control del polvo | ●●● | ●●● |
| | Estabilización del suelo | ● | ●● |
| Beneficios | Control de la erosión | ●●● | ●●● |
| | | Especialmente adecuado para la estabilización paisajística de mantillos, pequeñas rocas decorativas y otros materiales paisajísticos de uso común, que proporciona una mayor resistencia al agua para un mayor control de la erosión contra el lavado del agua de lluvia. | Utilizado ampliamente para el control del polvo en muchas situaciones, incluyendo el transporte de materiales polvorientos. También es adecuado para el control de la erosión en los acopios. La baja Tg y el MFFT mejoran su capacidad de uso en condiciones de temperatura baja. |

Polímeros en emulsión para estabilización del suelo

| Productos | | Celvolit® VA 20 | Celvolit® VA 32 |
|-----------------|---------------------------------------|---|--|
| Características | Base química | PVA | PVA |
| | MFFT (°C), aproximado | 10 | 10 |
| | Tg (°C), aproximado | 20 | 19 |
| | Contenido sólidos (%) | 54.0–56.0 | 54.5–56.0 |
| | Valor de pH | 4.0–6.0 | 4.0–6.0 |
| | Viscosidad Brookfield (25 °C) (mPa-s) | 100–400 | 700–1450 |
| Desempeño | Estabilización | Tensioactivo | Tensioactivo |
| | Fácil de manejo y dilución | ●●● | ●● |
| | Esperanza de vida útil | ●●● | ●●● |
| Aplicaciones | Resistencia al agua | ●●● | ●●● |
| | Control del polvo | ●●● | ●●● |
| | Estabilización del suelo | ●●● | ●●● |
| Beneficios | Control de la erosión | ●●● | ●●● |
| | | Un PVA muy versátil y popular para la estabilización del suelo; mejora la resistencia a la compresión tanto si se aplica de arriba o se mezcla con el suelo abajo, o idealmente, ambos. Es fácil de diluir in situ y se aplica con pulverizadores convencionales. Es igualmente eficaz cuando se utiliza como aglutinante de polímeros para mitigar el polvo. | Producto popular para la estabilización de suelos; mejora la resistencia a la compresión tanto si se aplica de arriba o se mezcla con el suelo abajo, o idealmente, ambos. Es fácil de diluir in situ y se aplica con pulverizadores convencionales. Es igualmente eficaz cuando se utiliza como aglutinante de polímeros para mitigar el polvo. |

Gama de Productos

| Productos | | Características | | | | | Aplicaciones y Recomendaciones | | | | | | | | | | | | | Productos | | |
|-----------------------------------|-------------------|-----------------|-------------------|---|---------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|---------------------|---------------------|------------------------------------|--------------------|----------------|------|------------------------|----------------------------|---------------|----------------------------|----------------|----------|-------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| Polímeros redispersables en polvo | Base del polímero | Tipo | MFFT approx. (°C) | Desempeño | Ecológico, EMICODE® COV clasificación | Pisos autonivelantes | | | Adhesivos cerámicos | Lechada para baldosas base cemento | Impermeabilizantes | | SATE | Morteros de reparación | | Revestimiento | Morteros y compuestos | | Acabados | Control del polvo | Estabilización del suelo | Polímeros redispersables en polvo |
| | | | | | | Compuestos base mineralica | Sellador | adhesivo (alfombra) | base cemento | membrana rígido | membrana flexible | no estructural | | estructural | base cemento cal hidratada | base yeso | base mineral con polímeros | base polímeros | | | | |
| ELOTEX® AD0110 | PVAc | duro | 5 | Extraordinario adherencia seca | EC1 ^{PLUS} | | | | | | | | | | | | • | • | • | | | ELOTEX® AD0110 |
| ELOTEX® FL1210 | VA/VV | semiflexible | 5 | Buen antiespumante, adherencia y resistencia al agua | EC1 ^{PLUS} | | | | | | | | | | | | | • | | | | ELOTEX® FL1210 |
| ELOTEX® FL1900 | VA/VV | duro | 3 | Excelente antiespumante, nivelación y superior superficie | EC1 ^{PLUS} | • | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® FL1900 |
| ELOTEX® FL2280 | VA/E | duro | 3 | Buen antiespumante, nivelación y superficie | EC1 ^{PLUS} | • | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® FL2280 |
| ELOTEX® FL3210 | VA/E/VV | duro | 5 | Buen antiespumante, nivelación y resistencia de la superficie | EC1 ^{PLUS} | • | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® FL3210 |
| ELOTEX® FX1000 | VA/VV | semiflexible | 5 | Excelente trabajabilidad, adherencia y flexibilidad | EC1 ^{PLUS} | | | | • | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® FX1000 |
| ELOTEX® FX2320 | VA/E | flexible | 0 | Muy buena trabajabilidad, flexibilidad y adherencia | EC1 ^{PLUS} | | | | | | | • | | | | • | | | | | | ELOTEX® FX2320 |
| ELOTEX® FX2630 | VA/E | muy flexible | 0 | Excelente trabajabilidad, adherencia y flexibilidad | EC1 ^{PLUS} | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® FX2630 |
| ELOTEX® FX5600 | VA/VV/E/A | semiflexible | 0 | Excelente trabajabilidad, adherencia para el exterior | EC1 | | | | • | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® FX5600 |
| ELOTEX® FX7000 | S/A | semiflexible | 0 | Buen antiespumante y excelente adhesión a hieiro | EC1 | | | | | | • | | | | • | | | | | | | ELOTEX® FX7000 |
| ELOTEX® HD2000 | VA/E | duro | 3 | Buena trabajabilidad, repelencia al agua y adherencia | EC1 ^{PLUS} | | | | | | • | | | | • | | | | | | | ELOTEX® HD2000 |
| ELOTEX® HD2040 | VA/E | flexible | 0 | Buena trabajabilidad, repelencia al agua y adherencia | EC1 ^{PLUS} | | | | | | | • | | | | | | | | | | ELOTEX® HD2040 |
| ELOTEX® MP2070 | VA/E | duro | 3 | Buena trabajabilidad y adherencia general | EC1 ^{PLUS} | | | | • | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® MP2070 |
| ELOTEX® MP2100 | VA/E | duro | 3 | Muy buena trabajabilidad y adherencia general | EC1 ^{PLUS} | | | | • | • | | | | • | | • | • | | | | | ELOTEX® MP2100 |
| ELOTEX® TITAN8100 | A | duro | 0 | Excelente adhesión y fuerza, rápida redispersabilidad | EC1 | | | | | | | | | | • | | | | • | | | ELOTEX® TITAN8100 |

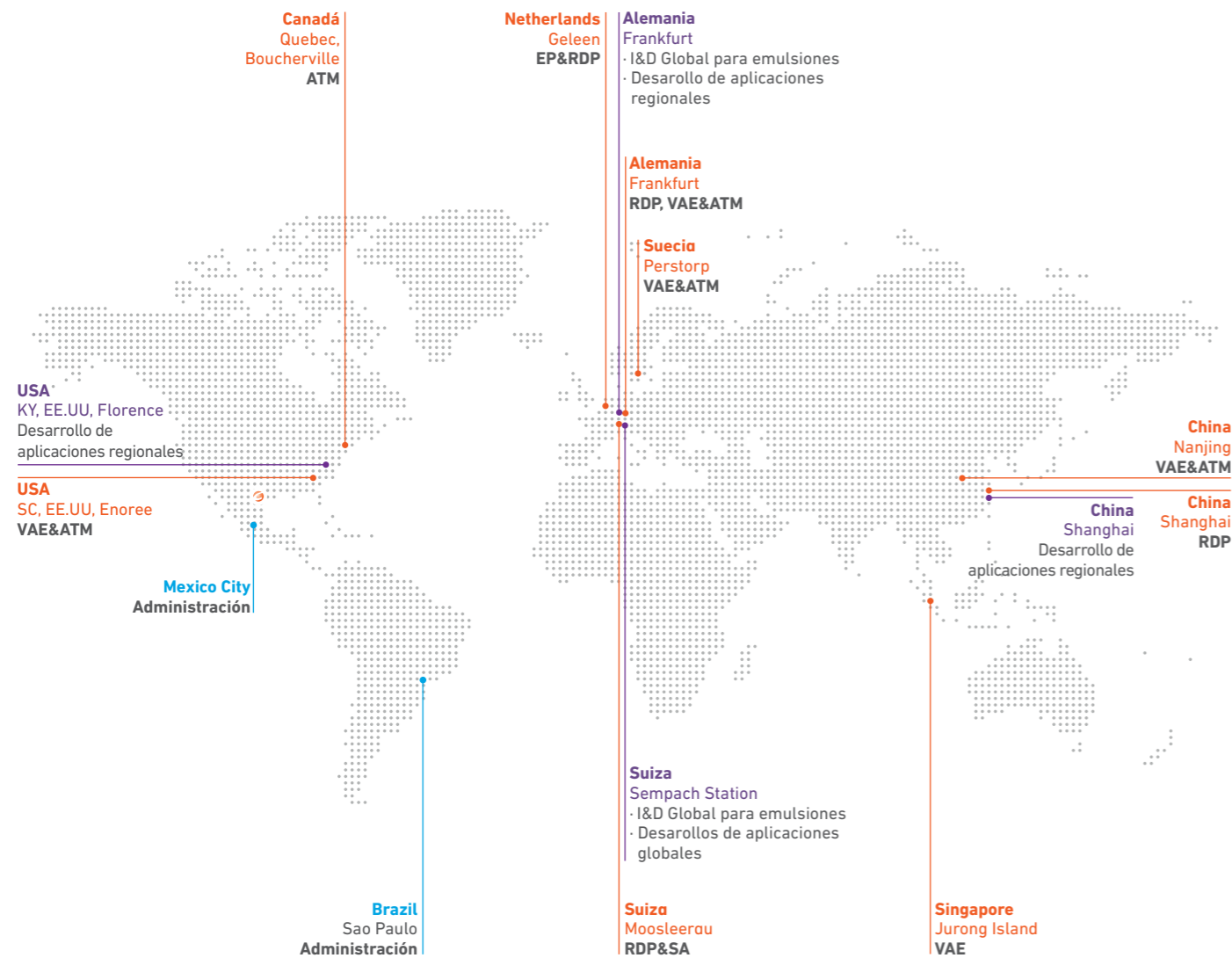
| Aditivos especiales | Base química | Desempeño | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Aditivos especiales |
|---------------------|------------------------------|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---------------------|
| ELOTEX® CAST710 | Aditivo formulado | Reología | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® CAST710 |
| ELOTEX® ELOSET542 | Éter de almidón | Espesante | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | ELOTEX® ELOSET542 |
| ELOTEX® ERA100 | Colofonia natural modificado | Antifluorescencia | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® ERA100 |
| ELOTEX® ERA200 | Colofonia natural modificado | Antifluorescencia | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® ERA200 |
| ELOTEX® FLOWKIT53 | Aditivo formulado | Reología más adhesión y cohesión | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® FLOWKIT53 |
| ELOTEX® OTA100 | Aditivo formulado | Prolongando el tiempo abierto | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® OTA100 |
| ELOTEX® OTA200 | Aditivo formulado | Prolongando el tiempo abierto | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® OTA200 |
| ELOTEX® PAD3 | Promotor de la adhesión | Agente de adherencia al poliestireno | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® PAD3 |
| ELOTEX® SEAL81 | A base de silano | Hidrofobicidad | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® SEAL81 |
| ELOTEX® SEAL200 | A base de silano | Hidrofobicidad | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® SEAL200 |
| ELOTEX® SEAL712 | A base de silano | Hidrofobicidad | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ELOTEX® SEAL712 |

| Polímeros en emulsión | Base química | MFFT approx. (°C) | Tg approx. (°C) | Estabilización | Contenido sólidos (%) | Viscosidad Brookfield (25 °C, mPa·s) | Valor de pH | | | | | | | | | | | | | | | Polímeros en emulsión |
|-----------------------|--------------|-------------------|-----------------|----------------|-----------------------|--------------------------------------|-------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|-----------------------|
| Celvolit® 1214 | VAE | 5 | 11 | PVOH | 54.5-56.5 | 1800-2700 | 4.0-5.0 | | | | | | | | | | | | | | • | Celvolit® 1214 |
| Celvolit® 3025 | PVAc | 16 | 40 | PVOH | 55.0-57.0 | 1900-2700 | 4.5-5.5 | | | | | | | | | | | | | | | Celvolit® 3025 |
| Celvolit® 3068 | VAE | 0 | 10 | Tensioactivo | 54.0-56.0 | 75-450 | 4.0-5.5 | | | | | | | | | | | | | | | Celvolit® 3068 |
| Celvolit® 3220 | VAE | 0 | 0 | PVOH | 54.5-56.5 | 1800-2700 | 4.0-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | Celvolit® 3220 |
| Celvolit® 3640 | VAE | 8 | 26 | PVOH | 54.5-56.5 | 1400-2300 | 4.0-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | Celvolit® 3640 |
| Celvolit® 4215 | VAE | 3 | 18 | PVOH | 54.5-56.5 | 1800-2700 | 4.0-5.0 | | | | | | | | | | | | | | | Celvolit® 4215 |
| Celvolit® VA 20 | PVA | 10 | 20 | Tensioactivo | 54.0-56.0 | 100-400 | 4.0-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | Celvolit® VA 20 |
| Celvolit® VA 32 | PVA | 10 | 19 | Tensioactivo | 54.5-56.0 | 700-1450 | 4.0-6.0 | | | | | | | | | | | | | | | Celvolit® VA 32 |

Alcance global

El centro global de investigación y desarrollo de los productos ELOTEX® se encuentra en Suiza y en Celanese Alemania, el centro de desarrollo de los polímeros en emulsión. Los centros colaboran estrechamente con los otros centros regionales de desarrollo de aplicaciones de Celanese en Florence, Kentucky, EE. UU.; en

Shanghái, China; y en Singapur. Estas instalaciones regionales nos permiten desarrollar rápidamente nuevos productos y asistir a los clientes en la región con sus proyectos de desarrollo. Tenemos plantas de fabricación y soporte técnico en las principales regiones.



- Celanese, sede central, Dallas Texas, EE. UU.
- Sitios tecnológicos
- Centros de fabricación
- Oficina de administración

- VAE** = Alta presión, vinilacetato / etileno
- ATM** = Convencional atmosférico
- RDP** = Polímeros redispersables en polvo
- SA** = Aditivos especiales

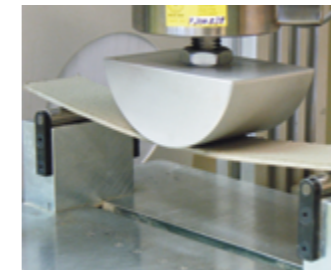
Evaluación de productos y servicio técnico

Comprensión de las necesidades de la industria y de los clientes
El equipo técnico de Celanese en todo el mundo se esfuerza sistemáticamente por satisfacer las necesidades de nuestros clientes, incluidos sus productos formulados para la construcción. Nuestro equipo de desarrollo de aplicaciones tiene muchas décadas de experiencia y conocimientos en desarrollo de formulaciones, prueba y evaluación de sistemas de morteros. Constantemente actualizamos nuestro laboratorio con equipos modernos que nos ayudan a diseñar y adaptar nuestros productos para cubrir los perfiles de aplicaciones del mundo real y permitir las pruebas de los productos de acuerdo con los estándares y las normas más recientes.

Siempre un paso adelante en la innovación
Como líder del mercado, Celanese invierte continuamente en el desarrollo y la mejora de nuevos productos y procesos. Para nosotros sería un placer compartir con usted nuestros últimos avances y proporcionarle las herramientas adecuadas para respaldar sus nuevos desarrollos.



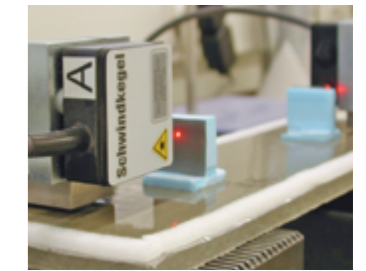
Resistencia a la adherencia por tracción ISO 13007 - Adhesivos ceramicos



Deformación transversal ISO 13007 Adhesivos ceramicos



Capacidad de puentear grietas ISO 13007 - Membranas flexibles de impermeabilización



Medición de la contracción de la capa fina con leaser - Para compuestos de suelos laser

Abreviaturas

- A = Acrilatos
- E = Etileno
- MFFT = Temperatura mínima de formación de película
- PVAc = Homopolímeros vinil acetato
- PVOH = Alcohol polivinílico
- RDP = Polímeros redispersables en polvo
- S/A = Estireno/acrílicos
- SLU = Contrapisos autonivelantes
- Tg = Temperatura de transición vítrea
- VA = Acrílico de vinilo
- VAE = Copolímero de etileno y acetato de vinilo
- VOC = Compuestos orgánicos volátiles
- VV = Versatato de vinilo

* Solo los miembros plenos de GEV pueden etiquetar sus productos con EMICODE® luego de cumplir determinadas condiciones y pruebas. EMICODE® EC2, EC1 y EC1^{PLUS} son marcas registradas de GEV. Tenga en cuenta que las emisiones de VOC del mortero seco final se ven afectadas por ingredientes de la formulación distintos de únicamente los polímeros redispersables en polvo.



POLÍMEROS REDISPERSABLES EN POLVO **POLÍMEROS EN EMULSIÓN** celanese.com

Información de contacto

POLÍMEROS REDISPERSABLES EN POLVO

celanese.com

Celanese Switzerland AG
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station
tel. + 41 41 469 69 69

info.acetyls.emea@celanese.com

POLÍMEROS EN EMULSIÓN

celanese.com

Celanese Corporation Headquarters
222 W. Las Colinas Blvd.
Irving, TX 75039, USA
tel. +1 887 832 7782 (Servicio técnico)
tel. +1 800 845 0940 (Servicio de atención al cliente)

Celanese Emulsions Technical Center
8040 Dixie Highway
Florence, KY 41042, USA

info.acetyls.americas@celanese.com

Oficina de administración

Celanese Mexicana, S.A. de C.V.
Av. Santa Fe 495, Piso 21 int. 2103
Col.Cruz Manca, Cuajamalpa de Morelos
05348 Mexico City

Celanese do Brasil Ltda
Al. Ministro Rocha Azevedo, 38, Conj. 102
Sao Paulo 01410-000
Brazil

info.acetyls.americas@celanese.com

Copyright ©2024 Celanese o sus afiliados. Todos los derechos reservados.

Celanese® R, el diseño registrado C-ball y todas las demás marcas comerciales identificadas aquí con la R, TM, SM, a menos que se indique lo contrario, son marcas comerciales de Celanese o sus filiales. Esta publicación ha sido impresa en base al estado actual de los conocimientos de Celanese, y Celanese no se compromete a actualizarla. Dado que las condiciones de uso del producto están fuera del control de Celanese, Celanese no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, y no asume ninguna responsabilidad en relación con cualquier uso de esta información. Nada de lo aquí expuesto pretende ser una licencia para operar bajo o una recomendación para infringir cualquier patente. EMUL-003-Building&Construction LATAM-Bro-SP-0724