



Polímeros Redispersables y Aditivos Especiales en polvo, para soluciones en edificación y construcción

GAMA DE ADITIVOS LATINOAMÉRICA 2024

Sobre nosotros - De proveedor de productos a proveedor de soluciones

La empresa

Somos una empresa global de tecnología y materiales especializados con base en Dallas, Texas, y operamos en ubicaciones geográficas clave en todo el mundo. Trabajamos continuamente en innovaciones y mejoras de procesos, y siempre estamos buscando nuevas oportunidades de desarrollo. En todas las industrias a las que proveemos servicios, nuestros productos ocupan posiciones destacadas en todo el mundo. Ofrecemos una cartera de productos avanzados que se complementa con una gran capacidad de producción global, un funcionamiento eficaz, tecnología de producción patentada y estructuras de costos competitivas.

Nuestros dos segmentos comerciales

Celanese fabrica una de las carteras más amplias de dispersiones del mundo, basadas en acetato de vinilo, etileno, versatato de vinilo, cloruro de vinilo, estireno y monómeros acrílicos. A nivel global, utilizamos procesos de polimerización en emulsión tanto convencional (presión atmosférica) como a alta presión (VAE).

Tecnología avanzada para un futuro sostenible

En Celanese, aprovechamos la química para lograr un cambio positivo, dando prioridad a la seguridad y la sostenibilidad. A través de productos innovadores, defendemos un mundo más seguro y limpio. Nuestra estrategia de sostenibilidad se centra en tres pilares: soluciones seguras, inversión en la comunidad y del medio ambiente.

Negocio de los polímeros en polvo de Celanese

La cartera de productos de Celanese comprende los polímeros redispersables en polvo (RDP) ELOTEX® y los aditivos especiales en polvo. Tanto si se utilizan como aditivos solos o en combinación con otros, nuestros productos ofrecen un potente kit de herramientas para los materiales de la construcción modificados con polímeros, como los morteros de mezcla seca modernos. Las aplicaciones usuales son compuestos de suelos, adhesivos para baldosas, lechada para baldosas, sistemas compuestos de aislamiento térmico para el exterior (SATE), revoques, yeso, membranas impermeables, compuestos para juntas y morteros de reparación.

Los **polímeros redispersables en polvo ELOTEX®** son homopolímeros y copolímeros basados en acetato de vinilo, etileno, versatato de vinilo y otros monómeros. Nuestros productos funcionan como aglutinantes orgánicos y se utilizan principalmente combinados con cemento, yeso y cal hidratada. Los polímeros en polvo ELOTEX® se producen mediante el secado por pulverización de dispersiones acuosas de polímeros, lo que nos permite suministrar una amplia gama de aditivos con distintas características. Nuestros productos son ingredientes esenciales para mejorar las propiedades críticas de los morteros de mezcla seca modernos, como adherencia, cohesión, flexibilidad y trabajabilidad.

Además, los polímeros redispersables en polvo ELOTEX® permiten a los fabricantes formular productos terminados con bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC) de conformidad con las exigentes regulaciones gubernamentales, así como los requisitos de las etiquetas y certificaciones ambientales internacionalmente reconocidas, como LEED, EMICODE® EC1^{PLUS} y Blue Angel.

Los **aditivos especiales en polvo ELOTEX®** comprenden una variedad de tecnologías que abarcan desde encapsulación de silano hasta aditivos formulados diseñados. Nuestros clientes pueden experimentar mejoras únicas, como mejor resistencia al agua y a las manchas, repelencia al agua superior, reducción de las eflorescencias, mejor trabajabilidad y propiedades de nivelación optimizadas gracias al uso de estos aditivos.

Gracias a nuestra química innovadora, nuestros productos proporcionan adherencia, cohesión, flexibilidad y resistencia al agua a los materiales para la construcción.

Índice de contenidos



- 4 ELOTEX® Polímeros redispersables y aditivos especiales en polvo - Aditivos esenciales para la construcción
- 6 Pisos autonivelantes
- 8 Adhesivos cerámicos
- 10 Lechada para baldosas
- 12 Membranas impermeables y mezclas
- 14 Morteros de reparación
- 16 Sistemas compuestos de aislamiento térmico para el exterior (SATE o EIFS)
- 18 Revoques a base de cal y cemento
- 20 Yeso y compuestos para juntas
- 22 Sistemas a base de aglutinante de polímeros
- 24 Gama de Productos
- 26 Alcance global





Los polímeros redispersables y aditivos especiales en polvo ELOTEX® son aglutinantes y aditivos poliméricos esenciales para las aplicaciones en la construcción



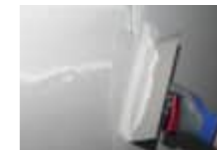
1 Compuestos autonivelantes



4 Adhesivos cerámicos



7 Morteros de reparación



10 Compuestos para juntas



2 Selladores



5 Lechadas para baldosas



8 Sistemas aislamiento térmico exterior SATE



11 Pinturas



3 Adhesivos en construcción



6 Impermeabilizantes



9 Revoques



12 Papel tapiz



Pisos autonivelantes

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX® y los aditivos especiales ELOTEX® mejoran el desempeño de los compuestos de suelos a base de aglutinantes minerales, como los contrapisos autonivelantes, lo que proporciona superficies lisas, casi sin defectos y mecánicamente fuertes para lograr instalaciones de suelos exitosas.

Una superficie del suelo lisa y plana es esencial para permitir una instalación fácil y maximizar la durabilidad de los acabados del suelo. Los aglutinantes de polímeros de Celanese ofrecen soluciones para formular productos para suelos con capacidad para adherirse a muchos tipos de superficies y endurecerse rápidamente sin producir agrietamiento, incluso cuando se aplican a capas de bajo espesor.

Con nuestra amplia gama de polímeros redispersables en polvo (RDP) ELOTEX® con antiespumante, es posible formular pisos de autonivelantes de primera calidad con mejor flujo, adhesión, cohesión, resistencia a la abrasión y una excelente apariencia estética.

Los aditivos especiales en polvo ELOTEX®, como la línea de productos FLOWKIT, ayuda a los formuladores a desarrollar fácilmente soleras y compuestos autonivelantes con un único aditivo multifuncional, lo que reduce la cantidad de ingredientes necesarios en las formulaciones y la complejidad general. Nuestros productos mejoran el flujo sin pérdidas ni segregación y muestran excelentes propiedades antiespumantes y de nivelación.

Ventajas

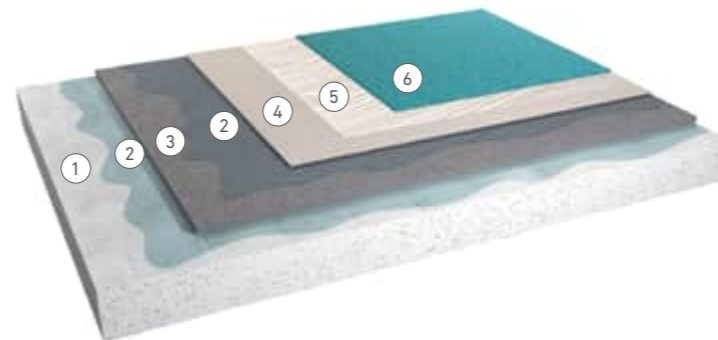
- Mayor fluidez, trabajabilidad, nivelación y reducción de la demanda de agua
- Propiedades antiespumantes y apariencia de la superficie mejoradas
- Mejora la resistencia a la abrasión y al agrietamiento
- Mayor densidad y fuerza de adherencia a la tensión en varios sustratos
- Resistencia a la flexión mejorada
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Soleras y compuestos autonivelantes a base de yeso y cemento
- Recubrimientos decorativos, como microrevestimientos y recubrimientos estampados
- Pisos residenciales e industriales
- Aplicaciones por bombeo y espátula



ELOTEX® Polímeros redispersables en polvo aseguran un excelente desempeño de autonivelantes para pisos



1 Suelo de hormigón, 2 Sellador, 3 Pavimento cementoso, 4 Auto nivelante
5 Adhesivo para alfombras, 6 Alfombra

Polímeros redispersables en polvo

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Productos		ELOTEX® FL2280	ELOTEX® FL3210	ELOTEX® FL1900
Características	Base química	VA/E	VA/VV/E	VA/VV
	MFFT (°C), aproximado	3	5	3
	Tipo	duro	duro	duro
	Estabilización	PVOH	PVOH	PVOH
	Ecológico, EMICODE®	EC1 ^{PLUS}	EC1 ^{PLUS}	EC1 ^{PLUS}
Desempeño	Antiespumante	●●	●●●	●●●
	Autorregeneración	●●	●●	●●●
	Apoyo a la fluidez	●●●	●●●	●●●
	Resistencia a la abrasión	●●●	●●●	●●●
	Aspecto de la superficie	●●	●●●	●●●
Aplicaciones	SLC base cemento	●●●	●●●	●●●
	SLC base yeso	●	●●●	●●●
	Pavimento (cemento/yeso)	●●●	●●	●●
Beneficios		Buenas propiedades de antiespumante, nivelación y adherencia para superficies lisas y uniformes.	Excelentes propiedades de antiespumante, nivelación y adherencia para superficies lisas y uniformes.	Excelentes propiedades de antiespumante, nivelación y auto re-paración para una superficie excepcional. Superior adherencia y alta resistencia al pelado entre adhesivos a base de agua y el autonivelante.

Aditivos especiales en polvo

Productos		ELOTEX® FLOWKIT53	ELOTEX® CAST710
Características	Funcionalidad	Aditivo formulado	Aditivo formulado
	Ecológico, EMICODE®	EC1 ^{PLUS}	EC1 ^{PLUS}
Desempeño	Estabilización	—	●●
	Fluidez	●●	●●
	Adhesión y cohesión	●●●	●●
	Antiespumante	●●●	●●●
Aplicaciones	SLC base cemento	●●●	—
	SLC base yeso	●●●	●●●
	Pavimento (cemento/yeso)	●●	●●●
Beneficios		Aditivo multifuncional que combina las características de superplastificante, antiespumante y parte del RDP. Excelente antiespumante, nivelación y adherencia, junto con una menor demanda de agua para mejor resistencia y menor contracción.	Aditivo multifuncional diseñado para permitir el uso de sulfato de calcio hemihidratado Beta. Tiene una excelente fluidez, estabilización y excelentes propiedades antiespumantes, junto con una mejor trabajabilidad y adherencia y una menor demanda de agua.



Adhesivos cerámicos

Los polímeros redispersables y los aditivos especiales en polvo ELOTEX® mejoran las características de desempeño de los adhesivos para baldosas a base de cemento, ya que mejoran la adherencia, cohesión y flexibilidad. Gracias a su trabajabilidad mejorada, resistencia a la humedad y gran adherencia incluso en sustratos difíciles de adherir, los formuladores pueden desarrollar fácilmente acabados nuevos que cumplan con los requisitos de las últimas tendencias arquitectónicas y de diseño.

Elegir el aglutinante de polímeros correcto para los adhesivos es esencial para garantizar una aplicación de baldosas de alta calidad y cumplir con los requisitos de las especificaciones más exigentes, de acuerdo con la norma ISO 13007 (EN 12004).

Los polímeros redispersables en polvo (RDP) ELOTEX® son adecuados para formular sistemas de un componente con muchas características deseables y excelente durabilidad, lo que permite la instalación de una gran variedad de baldosas cerámicas. Los adhesivos para baldosas modificados con RDP ELOTEX® ofrecen muchas ventajas, por ejemplo:

- Consistencia cremosa.
- Aplicación fácil, eficaz y confiable, incluso cuando se aplica mediante métodos de capa fina
- Mejora significativa de la fuerza adhesiva entre las baldosas y los sustratos, incluido contrachapado, incluso después de la exposición a diversas condiciones, como ciclos de congelación y descongelación
- Alta flexibilidad del mortero, lo que es fundamental para resistir las altas cargas y tensiones mecánicas

Los aditivos especiales en polvo ELOTEX® OTA especialmente diseñados para prolongar el tiempo abierto y preservar las propiedades de humedad y frescura del adhesivo para baldosas. Norma ISO13007 (12004).

Con este fin, ofrecemos una gama completa de RDP diseñados para brindarles a los formuladores varias soluciones para desarrollar adhesivos para baldosas cerámicas con óptimo desempeño, lo que resuelve muchas dificultades técnicas.

Mientras las tendencias de las baldosas continúan cambiando, los RDP ELOTEX® siguen siendo la elección de polímeros inteligente en las formulaciones de adhesivos para baldosas cerámicas.

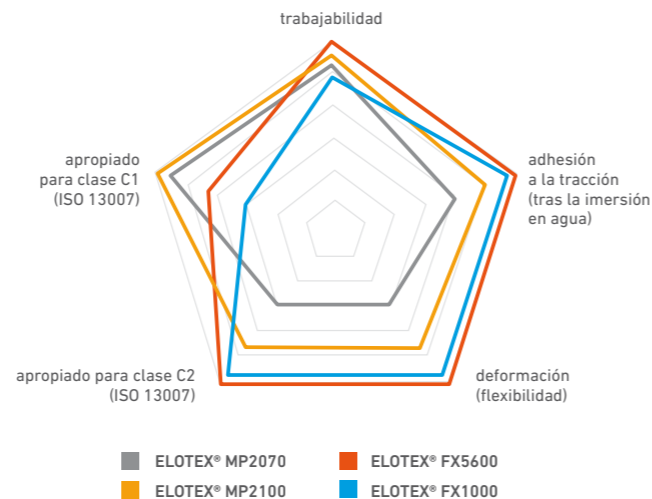
Ventajas

- Trabajabilidad y facilidad de aplicación mejoradas
- Mayor fuerza adhesiva en distintos sustratos, incluido contrachapado, incluso después de la exposición a diferentes condiciones
- Mayor resistencia a la humedad y cohesión
- Mayor flexibilidad y deformabilidad
- Mejora el tiempo abierto y de corrección
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Adhesivos para baldosas cerámicas de calidad estándar según la norma ISO 13007 (EN 12004)
- Adhesivos para baldosas cerámicas de alta calidad según la norma ISO 13007 (EN 12004)
- Formatos grandes y pequeños de baldosas cerámicas porosas y no porosas para suelos y paredes
- Baldosas para interiores y exteriores
- Adhesivos para baldosas cerámicas de fijación rápida y estándar
- Sustratos minerales y no minerales

ELOTEX® RDP para adhesivos cementosos



Polímeros redispersables en polvo

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
 ●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Productos		ELOTEX® MP2070	ELOTEX® MP2100	ELOTEX® FX5600	ELOTEX® FX1000
Características	Base química	VA/E	VA/E	VA/VV/E/A	VA/VV
	MFFT (°C), aproximado	5	3	0	5
	Tipo	duro	duro	semiflexible	semiflexible
	Estabilización	PVOH	PVOH	PVOH	PVOH
	Reología	neutro	neutro	neutro	neutro
	Ecológico, EMICODE®	EC1 ^{PLUS}	EC1 ^{PLUS}	EC1	EC1 ^{PLUS}
Desempeño	Tiempo abierto	●●	●●	●●	●●●
	Adhesión exposición al calor	●●	●●●	●●	●●●
	Adhesión bajo agua	●	●●	●●●	●●●
	Deformación	●	●	●●	●●●
Aplicaciones (ISO 13007)	Adhesivo Clase C1	●●●●	●●●●	●	-
	Adhesivo Clase C2 (TE)	●●	●●	●●●●	●●●●
	Adhesivo Clase C2 (TE) S1	●	●	●●	●●●●
	Adhesivo Clase C2 (TE) S2	-	-	●●	●●●●
Beneficios		Buena trabajabilidad y fuerza de adhesión, especialmente después del almacenamiento térmico. Adecuado para otras aplicaciones.	Buena trabajabilidad y fuerza de adhesión tras la inmersión en agua y la exposición térmica. Adecuado para otras aplicaciones.	Excelente fuerza de adhesión tras la inmersión en agua y la exposición térmica. Además muy buena deformación.	Excelente fuerza de adhesión y deformación, combinada con una excelente trabajabilidad y mejor tiempo abierto.

Aditivos especiales en polvo

Products		ELOTEX® OTA100	ELOTEX® OTA200
Características	Base química	Compuesto formulado	Compuesto formulado
	Funcionalidad	Extensión del tiempo abierto	Extensión del tiempo abierto
	Gama de dosis (% en peso sobre mortero seco)	0.2-0.5	0.2-0.5
Desempeño	Impacto a la reología (dentro la dosificación recomendado)	neutro	minor
	Impacto a la adherencia inicial (dentro la dosificación recomendado)	neutro	neutro
	Tiempo abierto	●●●	●●●
	Humectabilidad del sustrato	●●●	●●●
Aplicaciones	Adhesivo a base de cemento Portland	●●●	●●
	Adhesivo de fraguada rapido con cemento aluminoso	●●	●●●
Otras aplicaciones	Revoques	●●●	●●●
	Autonivelantes a base de cemento	●	●●●
Beneficios		Tiempo abierto extendido para mayor trabajabilidad, preserva la humedad del sustrato, retrasa la formación de película "skin" dando mayor tiempo para correcciones.	Tiempo abierto extendido para mayor trabajabilidad, preservando la humedad del sustrato.



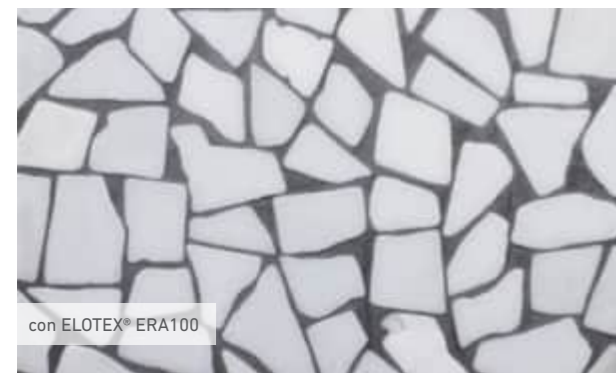
Lechada para baldosas

La lechada para baldosas formulada con polímeros redispersables en polvo ELOTEX® garantizan un acabado profesional para cualquier trabajo de embaldosado, dado que mejoran considerablemente la adherencia, flexibilidad y durabilidad de los sustratos embaldosados. Además, nuestros aditivos especiales ELOTEX® proporcionan muchas ventajas de desempeño, por ejemplo, mejoran la apariencia de la lechada, brindan una resistencia al agua excepcional y reducen las eflorescencias.

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX® brindan una protección superior para las juntas con lechada entre las baldosas, ya que reducen el agrietamiento provocado por tensión y protegen la superficie contra la abrasión. Al utilizar nuestra gama especial de productos ELOTEX® hidrofóbicos, es posible reducir la absorción de agua y prevenir la decoloración y las eflorescencias por períodos prolongados.



sin ELOTEX® ERA100



con ELOTEX® ERA100

ELOTEX® ERA100 para mejor control a la eflorescencia

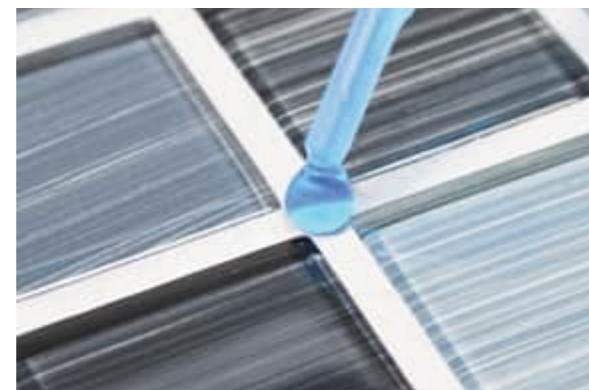
Ofrecemos una variedad de productos, lo que permite a los formuladores crear soluciones de aplicación de lechada innovadoras que pueden cumplir o incluso superar los requisitos y estándares más exigentes de la industria.

Ventajas

- Mejor adherencia a los bordes de la baldosa
- Mayor flexibilidad y menor contracción
- Mayor fuerza cohesiva
- Mejor resistencia a la abrasión
- Mayor hidrofobicidad y repelencia al agua cuando se usan los productos en polvo ELOTEX® hidrofóbicos, particularmente ELOTEX® SEAL200
- Excelente estabilidad del color y reducción de las eflorescencias con la línea de productos ELOTEX® ERA
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Lechada para baldosas interiores y exteriores para techos y paredes
- Todos los formatos de baldosas
- Baldosas porosas, vitrocerámicas y de piedra natural
- Adhesivos para baldosas de fijación rápida y estándar
- Sustratos minerales y no minerales



ELOTEX® SEAL200 para una excelente hidrofobicidad de lechadas

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo

Productos		ELOTEX® MP2100	ELOTEX® HD2000
Características	Base química	VA/E	VA/E
	MFFT (°C), aproximado	3	3
	Tipo	duro	duro
	Estabilización Ecológico, EMICODE®	PVOH EC1 ^{PLUS}	PVOH EC1 ^{PLUS}
Desempeño (ISO 13007)	Adhesión	●●●	●●●
	Hidrofobicidad	-	●●
	Antiespumante	-	●
Aplicaciones (ISO 13007)	Lechada Clase CG1	●●●	●●●
	Lechada Clase CG2	●●	●●●
Beneficios		Excelente trabajabilidad, buena adhesión y durabilidad. Normalmente se recomienda en combinación con los aditivos ELOTEX® SEAL para mejorar la resistencia al agua. Conveniente para otras aplicaciones especiales.	Muy buena repelencia al agua, excelente adhesión y durabilidad, combinado con una excelente trabajabilidad.

Aditivos especiales en polvo

Productos		ELOTEX® SEAL81	ELOTEX® SEAL200	ELOTEX® ERA100
Características	Base química	A base de silano	A base de silano	Colofonia natural modificada
	Funcionalidad	Hidrofóbico	Hidrofóbico	Antieflorescencia
Desempeño	Hidrofobicidad	●●	●●●	-
	Oleofobicidad	-	●	-
	Resistencia a las manchas	-	●	-
	Antieflorescencia	●	●●	●●●
Aplicaciones (ISO 13007)	Clase CG1	●	●●	●
	Clase CG2	●●	●●●	●
Beneficios		Excelente repelencia al agua y efecto perla, durabilidad a largo plazo combinado con una buenas propiedades de humectación y de mezcla.	Excelente repelencia al agua y efecto perlado, durabilidad a largo con muy buenas propiedades de humectación y mezcla.	Muy eficiente contra la eflorescencia primaria, con muy buenas propiedades de mezcla.



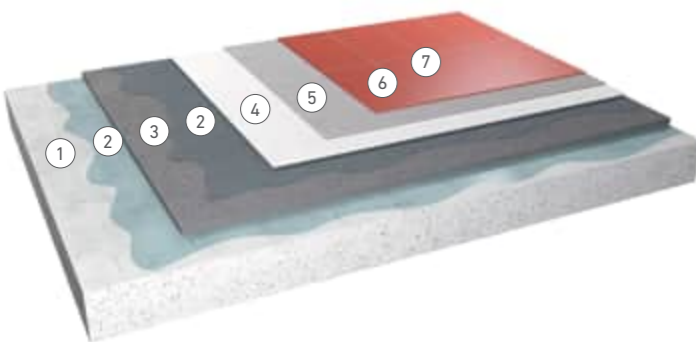
Membranas impermeables y mezclas

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX® mejoran el desempeño y la confiabilidad de las membranas impermeables a base de cemento de un componente. Gracias a nuestra amplia gama de productos, ofrecemos soluciones y tecnologías de polímeros avanzadas para prevenir la intrusión de agua, resistir la presión hidrostática, mejorar la adherencia y ofrecer una vida útil prolongada.

La exposición a condiciones húmedas, las cargas y la expansión/contracción térmica pueden suponer desafíos para la impermeabilización de los edificios y otros componentes estructurales. Por lo tanto, las membranas impermeables a base de polímeros de alta calidad son esenciales para la protección y permeabilidad, así como los daños posteriores provocados por el agua. Ofrecemos una amplia gama de productos de RDP para diferentes sistemas de impermeabilización.

Las membranas impermeables a base de cemento rígidas modificadas con nuestros aglutinantes de polímeros son adecuadas para los sustratos a prueba de humedad con alta resistencia a la compresión, la flexión y alta resistencia a la penetración del agua, lo que proporciona durabilidad a largo plazo.

Asimismo, nuestros RDP ELOTEX® muy flexibles también son ideales para formular membranas impermeables a base de cemento flexibles de un componente que contienen una carga de polímeros más alta (>20 %), especialmente aquellas que se utilizan en sustratos difíciles de adherir que también son susceptibles a los movimientos. Nuestros aglutinantes de polímeros proporcionan una barrera excelente contra el agua, limitan la difusión y protegen contra la migración de sustancias químicas, como las sales minerales.



1 Suelo de hormigón, 2 Imprimación, 3 Pavimento cementoso, 4 Impermeabilizante flexible, 5 Adhesivo para baldosas, 6 Baldosas o azulejos, 7 Lechada para llenar las juntas

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
 ●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo para impermeabilizantes rígido

Productos		ELOTEX® HD2000	ELOTEX® FX7000
Características	Base química	VA/E	S/A
	MFFT (°C), aproximado	3	0
	Tipo	duro	semiflexible
	Estabilización	PVOH	PVOH
	Ecológico, EMICODE®	EC1 ^{PLUS}	EC1
Desempeño	Impermeabilidad al agua	●●	●●●
	Adhesión	●●	●●●
	Antiespumante	●	●●
Aplicaciones	1K Membranas rígido a base cemento	●●●	●●●
Beneficios		Buena impermeabilidad a la presión del agua e hidrofobicidad superficial combinada con una buena adherencia.	Buen antiespumante, excelente impermeabilidad a la presión del agua y adhesión superior.

Polímeros redispersables en polvo para impermeabilizantes flexibles

Productos		ELOTEX® FX2630
Características	Base química	VA/E
	MFFT (°C), aproximado	0
	Tipo	muy flexible
	Estabilización	PVOH
	Ecológico, EMICODE®	EC1 ^{PLUS}
Desempeño (ISO 13007)	Impermeabilidad al agua	●●●
	Puente de grietas + 23 °C	●●●
	Puente de grietas - 5 °C	●●●
Aplicaciones	1K Membranas flexible a base cemento	●●●
Beneficios		Excelente trabajabilidad, flexibilidad y mejor propiedades de puenteo de grietas combinada con excelente adherencia e impermeabilidad a la presión del agua.



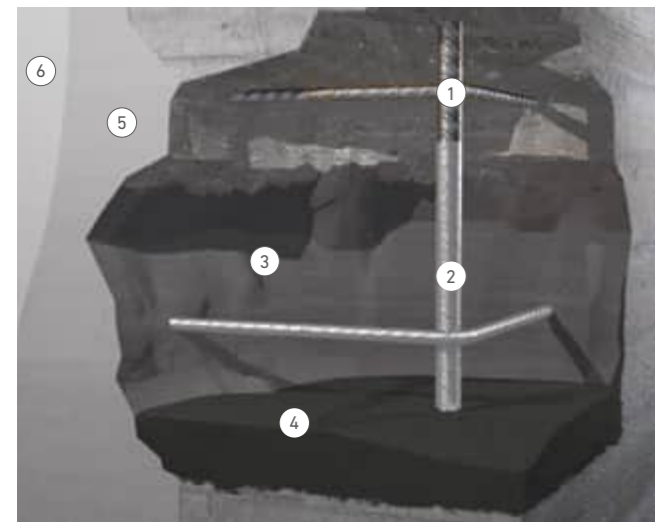
Morteros de reparación

Los polímeros redispersables y aditivos especiales en polvo ELOTEX® ofrecen soluciones para lograr un desempeño físico superior y alcanzar una amplia variedad de requisitos estándar exigentes de los morteros de reparación del hormigón. Permiten la realización de mejoras en muchas características del desempeño, entre ellas, adherencia y cohesión mejoradas, reducción del agrietamiento y protección a largo plazo contra la intrusión de humedad y contaminantes.

La reparación exitosa y la posterior protección de las estructuras de hormigón dañadas requieren la selección cuidadosa de morteros a base de cemento modificados con polímeros. La elección adecuada de los aglutinantes de polímeros depende de varias consideraciones, entre ellas, la calidad del sustrato, las cargas previstas y el desempeño exigido especificado para la reparación.

La incorporación de los productos de RDP de Celanese a los morteros de reparación asegura un manejo rápido y fácil, extiende la vida útil de la reparación y permite que los usuarios finales restablezcan minuciosamente las estructuras originales.

ELOTEX® FX7000 y ELOTEX® TITAN8100 son dos polímeros en polvo a base de acrílico especialmente diseñados con excelente adherencia incluso en superficies difíciles de adherir, como una barra de acero de refuerzo integrada. Gracias a su gran resistencia química, estos productos son la elección inteligente para la protección contra el desgaste y el agrietamiento provocado por cambios de volumen durante períodos prolongados.



1 Barra de acero, 2 Lechada anticorrosiva, 3 Puente de unión al hormigón, 4 Mortero de reparación, 5 Mortero de alisamiento, 6 Capa protectora de hormigón

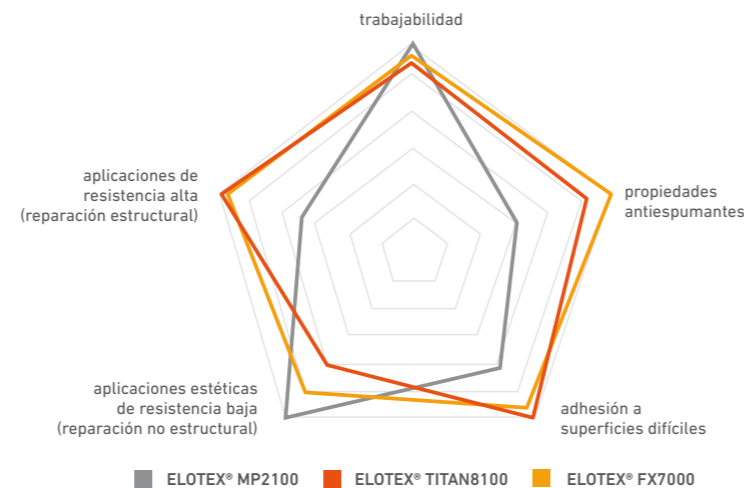
Ventajas

- Trabajabilidad y resistencia temprana mejoradas
- Excelente adhesión a los sustratos de hormigón
- Resistencia mejorada a la tensión y a la flexión
- Reducción de contracciones y agrietamientos
- Protección contra la absorción de humedad, la penetración de CO₂ y la contaminación

Aplicaciones usuales

- Reparaciones de estructuras de hormigón dañadas o deterioradas (reparación de hormigón estructural y no estructural)
- Trabajos de nivelación y reparación en suelos
- Superficies horizontales y verticales

ELOTEX® RDP para reparación del hormigón



Polímeros redispersables en polvo

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Productos		ELOTEX® MP2100	ELOTEX® FX7000	ELOTEX® TITAN8100
Características	Base química	VA/E	S/A	A
	MFFT (°C), aproximado	3	0	0
	Tipo	duro	semiflexible	duro
	Estabilización	PVOH	PVOH	Copolímero acrílico
	Ecológico, EMICODE®	EC1 ^{PLUS}	EC1	EC1
Desempeño	Hidrofobicidad	—	●●	●●
	Antiespumante	—	●●	●●
	Adhesión a superficies difíciles	●●	●●●	●●●
Aplicaciones (ISO 16311-3)	Reparación no estructural	●●●	●	●
	Reparación estructural	●	●●●	●●●
Beneficios		Excelente trabajabilidad para todo tipo de formulaciones no estructural, con una buena adherencia y cohesión. Adecuado para otras aplicaciones.	Excelente adherencia sobre diversos sustratos, muy buena durabilidad y alta resistencia a la saponificación para morteros de reparación estructural.	Rápida redispersabilidad, especialmente adecuada para aplicaciones que requieren un tiempo de mezcla corto. Excelente adherencia sobre diversos sustratos, incluido alta durabilidad y resistencia a la saponificación.

Aditivos especiales en polvo

Productos		ELOTEX® SEAL81	ELOTEX® SEAL200	ELOTEX® ERA100
Características	Base química	A base de silano	A base de silano	Colofonia natural
	Funcionalidad	Hidrofóbico	Hidrofóbico	Antifluorescencia
Desempeño	Hidrofobicidad	●●	●●●	—
	Antifluorescencia	●	●●	●●●
Aplicaciones (ISO 16311-3)	Reparación no estructural	●●●	●●	●●●
	Reparación estructural	●●	●●●	●
Beneficios		Excelente repelencia al agua y efecto perla, durabilidad a largo plazo combinado con una buenas propiedades de humectación y de mezcla.	Excelente repelencia al agua y efecto perlado, durabilidad a largo con muy buenas propiedades de humectación y mezcla.	Muy eficiente contra la eflorescencia primaria, con muy buenas propiedades de mezcla.



Sistemas compuestos de aislamiento térmico para el exterior (SATE o EIFS)

Los polímeros redispersables y aditivos especiales en polvo ELOTEX® son esenciales para crear sistemas compuestos de aislamiento térmico para el exterior (SATE) duraderos y de alta calidad. Esto se logra mediante el fortalecimiento de la adherencia entre los distintos componentes prefabricados y la mejora del desempeño general del sistema resultante. Con la ayuda de nuestras tecnologías de polímeros, los adhesivos formulados pueden lograr una excelente fuerza de unión entre las distintas capas de construcción, además de mayor flexibilidad y resistencia a los impactos. Como resultado, se pueden obtener fachadas de edificios resistentes y duraderas, con un alto nivel de integridad estructural.

Los SATE se utilizan para aumentar exponencialmente la eficiencia energética de muchos edificios y se les ha atribuido la reducción de los costos de calefacción y refrigeración en hasta un 50 % o más durante muchas décadas. Para lograr la resistencia a la intemperie y el desempeño del aislamiento térmico requeridos, es esencial utilizar soluciones y tecnologías de polímeros de primera calidad para construir SATE de alta calidad.

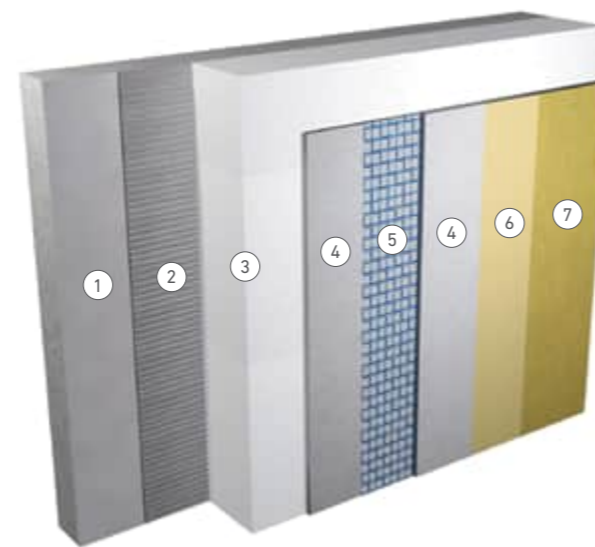
Celanese proporciona muchas soluciones de aglutinantes de polímeros y aditivos para formular varias capas dentro de los SATE, como adhesivos, morteros de incrustación, imprimadores, así como revestimientos de acabados decorativos, incluidas pinturas exteriores. Cuando se necesita un alto nivel de resistencia al agua, ELOTEX® HD2040 sería nuestra primera opción debido a su capacidad de aumentar la hidrofobicidad de muchas fórmulas.

Ventajas

- Mayor adherencia entre los paneles de aislamiento y la pared y el mortero, especialmente los paneles hechos con poliestireno expandido o extruido (EPS y XPS)
- Mayor flexibilidad, mayor resistencia a los impactos y el agrietamiento
- Reducción de la absorción de agua para las capas base formuladas con ELOTEX® HD2040
- Muy buena durabilidad
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Morteros adhesivos
- Morteros de incrustación (capas base)
- Revoques (acabados)



1 Substrato de hormigón, 2 Mortero adhesivo, 3 Panel de aislamiento, 4 Capa base (adhesivo flexible), 5 Malla de refuerzo, 6 Sellador, 7 Capa final (estética)

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo

Productos		ELOTEX® FX2320	ELOTEX® HD2040
Características	Base química	VA/E	VA/E
	MFFT (°C), aproximado	0	0
	Tipo	flexible	flexible
	Estabilización	PVOH	PVOH
	Ecológico, EMICODE®	EC1 ^{PLUS}	EC1 ^{PLUS}
Desempeño (ETAG 004)	Hidrofobicidad	-	●●
	Adherencia seco	●●●	●●●
	Adherencia contacto con agua	●●	●●
	Resistencia al impacto	●●●	●●●
Aplicaciones (ETAG 004)	Adhesivo para el panel aislante	●●●	●●●
	Capa base con malla de refuerzo	●●●	●●●
Beneficios		Excelente trabajabilidad, muy buena resistencia al impacto y adhesión a paneles de poliestireno. Adecuado para otras aplicaciones.	Diseño especial para morteros hidrofóbicos para SATE con buena repelencia y reducción de absorción de agua, combinado con una muy buena resistencia al impacto y adherencia a paneles de poliestireno.

Aditivos especiales en polvo

Productos		ELOTEX® PAD3
Características	Funcionalidad	Agente de adherencia al poliestireno
Desempeño	Flexibilidad	●
	Adhesión a poliestireno	●●●
	Resistencia al impacto	●
Aplicaciones	Adhesivo para paneles de poliestireno	●●●
	Capa base con malla de refuerzo	-
Beneficios		Excelente adherencia a los sustratos de poliestireno (EPS, XPS) después de su almacenamiento seco o húmedo, muy eficiente a baja dosificación.



Revoques a base de cal y cemento

Los polímeros redispersables combinado con los aditivos especiales en polvo ELOTEX®, son opciones ideales para aumentar el desempeño y la durabilidad de los revoques a base de cal y cemento. Se pueden lograr muchas mejoras del desempeño, por ejemplo, mayor adhesión y flexibilidad, mayor estabilidad de las superficies acabadas, así como mayores capacidades impermeabilizantes de las paredes interiores y exteriores.

Los elementos de construcción están cubiertos con mortero para revoques con fines de protección mecánica y contra el desgaste, así como decorativos. Celanese proporciona muchas soluciones de polímeros y aditivos para cubrir una amplia variedad de requisitos de proyectos.

Por ejemplo, además de mejorar la fuerza de adherencia en varios sustratos, ELOTEX® HD2000 también puede mejorar la hidrofobicidad, al proporcionar una excelente resistencia al agua. Por otro lado, para las formulaciones de uso general diario, ELOTEX® MP2100 y ELOTEX® FX2320 serían opciones excelentes para obtener características de desempeño general muy buenas.

Con respecto a nuestra cartera de aditivos especiales en polvo ELOTEX®, ELOTEX® SEAL81 mejoró considerablemente la hidrofobicidad y la repelencia al agua. Cuando se necesita un nivel más alto de resistencia a las eflorescencias, nuestra línea de aditivos ELOTEX® ERA sería nuestra primera recomendación.



ELOTEX® ERA100 para acabados pigmentados con mejor superficie

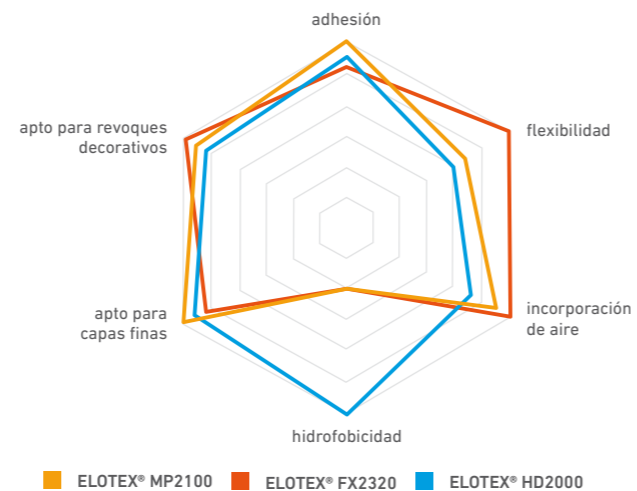
Ventajas

- Mayor adherencia a varios sustratos
- Mayor fuerza cohesiva
- Mayor flexibilidad y resistencia al agrietamiento
- Menor absorción de agua con ELOTEX® HD2000 o ELOTEX® SEAL81
- Mayor resistencia a las eflorescencias con la línea de aditivos de ELOTEX® ERA
- Aumento de la durabilidad
- Bajos niveles de VOC: conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Paredes interiores y exteriores para una amplia variedad de sustratos
- Revoques de capa base para la nivelación de superficies
- Revoques de acabados lisos y texturados (p. ej., estuco y capa fina)
- Revoques aislantes y a prueba de incendios

ELOTEX® RDP para revoques a base de cal y cemento



●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo

Productos		ELOTEX® MP2100	ELOTEX® FX2320	ELOTEX® HD2000
Características	Base química	VA/E	VA/E	VA/E
	MFFT (°C), aproximado	3	0	3
	Tipo	duro	flexible	duro
	Estabilización Ecológico, EMICODE®	PVOH EC1 ^{PLUS}	PVOH EC1 ^{PLUS}	PVOH EC1 ^{PLUS}
Desempeño	Adhesión	●●●	●●●	●●●
	Flexibilidad	●	●●●	●
	Hidrofobicidad	-	-	●●●
Aplicaciones	Revoque de nivelación interior	●●●	●●●	●●
	Acabados decorativos o liso de interior	●●●	●●●	●●
	Revoque de nivelación exterior	●●	●●	●●●
	Acabados decorativos o liso de exterior	●●	●●	●●●
Beneficios		Muy buena trabajabilidad y adherencia. Adecuado para otras aplicaciones.	Muy buena trabajabilidad y adherencia. Adecuado para otras aplicaciones.	Buena trabajabilidad, repelencia al agua, reducida absorción de agua y buena adherencia.

Aditivos especiales en polvo

Productos		ELOTEX® SEAL81	ELOTEX® ERA100	ELOTEX® ERA200
Características	Base química	A base de silano	Colofonia natural	Colofonia natural
	Funcionalidad	Hidrofóbico	Antieflorescencia	Antieflorescencia
Desempeño	Hidrofobicidad	●●	-	●
	Antieflorescencia	●	●●●	●●●
Aplicaciones	Revoque de nivelación interior	●	●	●
	Acabado final del interior	●	●	●
	Revoque de nivelación exterior	●●	●●	●●
	Acabado final del exterior	●●●	●●●	●●●
Beneficios		Excelente repelencia al agua y fácil mezclado, el rendimiento del producto se mantiene a largo plazo.	Muy eficiente contra la eflorescencia primaria y muy buenas propiedades de mezcla.	Muy eficiente contra la eflorescencia primaria y secundaria, con muy buenas propiedades de mezcla.



Yeso y compuestos para juntas

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX®, combinados con los aditivos especiales en polvo ELOTEX®, se pueden usar para mejorar la calidad y el desempeño de los rellenos para juntas en polvo y el yeso, ya que aumentan la adherencia, trabajabilidad y flexibilidad, y mejoran la resistencia al agua.

Los productos a base de yeso son el material de construcción preferido para los edificios modernos, debido a sus excelentes propiedades de aislamiento térmico y sonoro, así como su impacto ambiental positivo. Cuando se formulan con los productos ELOTEX®, el yeso y los compuestos para juntas en polvo demuestran una alta fuerza de unión en las placas de yeso y la cinta de papel para juntas de paredes, lo que proporciona superficies estables y flexibles.

ELOTEX® AD0110 es un aglutinante de polímeros ideal para compuestos de alisado y compuestos para juntas a base de yeso o caliza para interiores. Los compuestos formulados con ELOTEX® AD0110 ofrecen muy buenas propiedades adhesivas y muy buena trabajabilidad, incluso cuando se formulan para cumplir con las regulaciones de VOC más exigentes.

ELOTEX® SEAL712 es nuestro aditivo especial, diseñado para aumentar la hidrofobicidad, disponible en polvo. Aumenta eficazmente la repelencia al agua de los productos a base de yeso y generalmente se utiliza en áreas interiores húmedas.



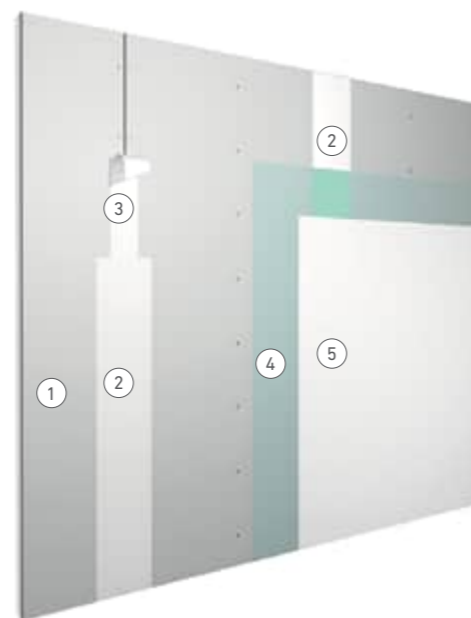
ELOTEX® SEAL712 para superior repelencia al agua en morteros a base de yeso

Ventajas

- Mayor adhesión y cohesión
- Mayor flexibilidad y reducción de la formación de grietas
- Aumento de la trabajabilidad, mayor antipandeo y reducción de la rigidez con ELOTEX® ELOSET542
- Reducción de la absorción de agua y repelencia al agua impartida de los productos a base de yeso con ELOTEX® SEAL712

Aplicaciones usuales

- Compuestos para juntas para paredes de yeso interiores y paneles de cielos rasos
- Aplicaciones de yeso interiores para áreas húmedas (ELOTEX® SEAL712)



1 Panel de yeso, 2 Compuesto para juntas, 3 Cinta de papel, 4 Imprimación
5 Acabado liso, enlucido

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Polímeros redispersables en polvo

Productos		ELOTEX® MP2100	ELOTEX® AD0110
Características	Base química	VA/E	PVAc
	MFFT (°C), aproximado	3	5
	Tipo	duro	duro
	Estabilización Ecológico, EMICODE®	PVOH EC1 ^{PLUS}	PVOH EC1 ^{PLUS}
Desempeño	Adhesión al papel de unión	●●	●●●
	Adhesión y cohesión	●●	●●●
Aplicaciones	Revoque de nivelación interior base yeso	●●●	●
	Compuestos base yeso para acabados	●●	●●●
	Compuestos para juntas base yeso	●●	●●●
Beneficios		Excelente trabajabilidad y adherencia. Adecuado para otras aplicaciones.	Muy buena trabajabilidad y excelente adherencia en seco, combinada con una muy buena resistencia a la abrasión.

Aditivos especiales en polvo

Productos		ELOTEX® SEAL712	ELOTEX® ELOSET542
Características	Base química	A base de silano	Éter de almidón
	Funcionalidad	Hidrofóbico	Espesante
Desempeño	Hidrofobicidad	●●●	-
	Tixotropiedad	-	●●●
Aplicaciones	Revoque de nivelación interior base yeso	●●●	●●●
	Compuestos base yeso para acabados	●●●	●
	Compuestos para juntas base yeso	●●●	●
Beneficios		Excelente repelencia al agua y muy baja absorción de agua en morteros a base de yeso. Muy buenas propiedades de mezcla y buena durabilidad.	Mayor trabajabilidad y tixotropiedad del mortero fresco.



Sistemas a base de aglutinante de polímeros

Los polímeros redispersables en polvo ELOTEX® imparten la durabilidad y el desempeño necesarios de los morteros secos sin cemento y los productos de pastas listos para usar, en los que los aglutinantes de polímeros son los únicos responsables de proporcionar las propiedades adhesivas esenciales. Gracias a nuestras diversas tecnologías de polímeros, ofrecemos soluciones para cubrir muchos desafíos del desempeño. Por ejemplo, tenemos productos diseñados para mejorar la adherencia y cohesión, reducir el agrietamiento y aumentar la resistencia al agua para cubrir una variedad de usos finales.



Adhesivo para papel tapiz



Acabados decorativos o ultraliso



Pinturas en polvo

Ventajas

- Mayor trabajabilidad
- Tiempo abierto extendido
- Mejor adhesión y cohesión
- Reducción del agrietamiento y la contracción
- Mayor resistencia al frote húmedo con ELOTEX® FL1210 y ELOTEX® TITAN8100
- Excelente formación de películas con ELOTEX® FL1210 y ELOTEX® TITAN8100
- Resistencia al desgaste y estabilidad ultravioleta con ELOTEX® TITAN8100
- Bajos niveles de VOC conveniencia de *EMICODE® EC1^{PLUS}

Aplicaciones usuales

- Acabados decorativos interiores y exteriores
- Compuestos para juntas, masilla y capas finas
- Yeso con enlistonado modificados con polímeros
- Pinturas en polvo
- Adhesivos para maderas y papel tapiz
- Revestimientos de acabados para sistemas de acabado y aislamiento exterior (EIFS)

Polímeros redispersables en polvo

●●● = excelente ●● = muy bueno ● = bueno
 ●●●● = muy recomendable ●●● = recomendable ●● = adecuado

Productos		ELOTEX® TITAN8100	ELOTEX® FL1210	ELOTEX® AD0110	
Características	Base química	A	VA/VV	PVAc	
	MFFT (°C), aproximado	0	5	5	
	Tipo	duro	semiflexible	duro	
	Estabilización	Copolímero acrílico	PVOH	PVOH	
	Ecológico, EMICODE®	EC1	EC1 ^{PLUS}	EC1 ^{PLUS}	
Desempeño	Adhesión	●●●	●●●	●●●	
	Resistencia al frote húmedo	●●●	●●	-	
	Estabilidad a los rayos UV	●●●	●●	-	
	Hidrofobicidad	●	●	-	
Aplicaciones	Pinturas y revestimientos exteriores sin aglutinantes minerales	Acabados decorativos o ultraliso	●●●	●●	-
		Pinturas en polvo	●●●	●	-
	Pinturas y revestimientos interiores sin aglutinantes minerales	Acabados decorativos o ultraliso	●	●●●	●●
		Compuestos para juntas de tableros	●	●●	●●●
		Pinturas en polvo	●	●●●	●
	Adhesivos interiores	Adhesivo para papel tapiz	-	-	●●●
Adhesivos para madera		-	-	●●●	
Beneficios		Excelente resistencia al agua, adherencia sobre diversos sustratos, alta estabilidad a los rayos UV, rápida resolución, especialmente adecuada para aplicaciones con corto tiempo de mezcla.	Buen antiespumante y mejor trabajabilidad, excelente adhesión con buena resistencia al agua. Adecuado para otras aplicaciones como auto-nivelantes o morteros de reparación estructural.	Excelente trabajabilidad y extraordinaria adherencia seca.	

Gama de Productos

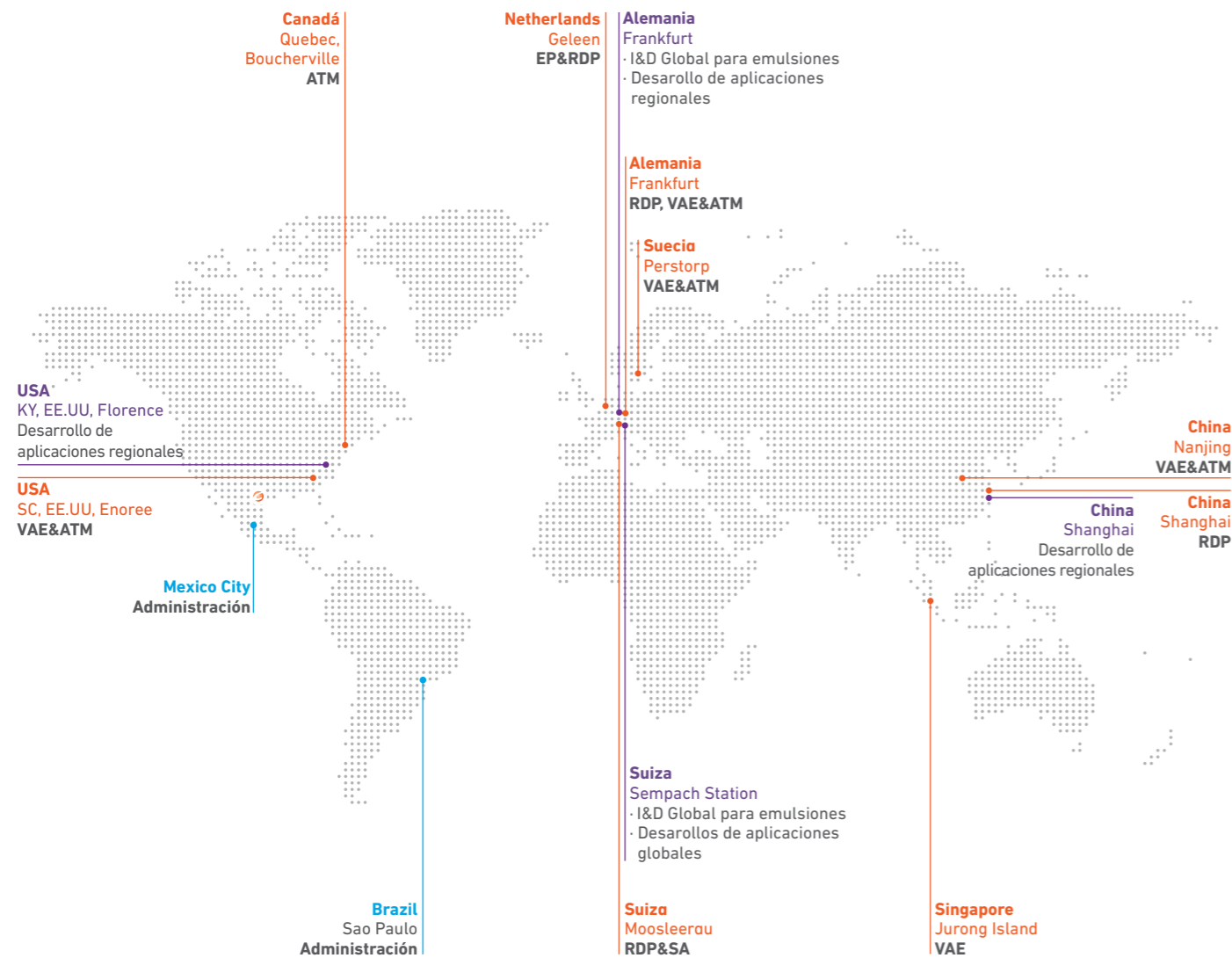
Productos		Características				Aplicaciones y Recomendaciones										Productos			
Polímeros redispersables en polvo	Base del polímero	Tipo	MFFT approx. (°C)	Desempeño	Ecológico, EMICODE® COV clasificación	Pisos autonivelantes	Adhesivos cerámicos	Lechada para baldosas base cemento	Impermeabilizantes		SATE	Morteros de reparación		Revestimiento	Morteros y compuestos		Acabados	Polímeros redispersables en polvo	
						Compuestos base mineralica	base cemento		membrana rígido	membrana flexible		no estructural	estructural	base cemento cal hidratada	base yeso	base mineral con polímeros	base polímeros		
ELOTEX® AD0110	PVAc	duro	5	Extraordinario adherencia seca	EC1 ^{PLUS}											●	●	●	ELOTEX® AD0110
ELOTEX® FL1210	VA/VV	semiflexible	5	Buen antiespumante, adherencia y resistencia al agua	EC1 ^{PLUS}													●	ELOTEX® FL1210
ELOTEX® FL1900	VA/VV	duro	3	Excelente antiespumante, nivelación y superior superficie	EC1 ^{PLUS}	●													ELOTEX® FL1900
ELOTEX® FL2280	VA/E	duro	3	Buen antiespumante, nivelación y superficie	EC1 ^{PLUS}	●													ELOTEX® FL2280
ELOTEX® FL3210	VA/E/VV	duro	5	Buen antiespumante, nivelación y resistencia de la superficie	EC1 ^{PLUS}	●													ELOTEX® FL3210
ELOTEX® FX1000	VA/VV	semiflexible	5	Excelente trabajabilidad, adherencia y flexibilidad	EC1 ^{PLUS}		●												ELOTEX® FX1000
ELOTEX® FX2320	VA/E	flexible	0	Muy buena trabajabilidad, flexibilidad y adherencia	EC1 ^{PLUS}					●				●					ELOTEX® FX2320
ELOTEX® FX2630	VA/E	muy flexible	0	Excelente trabajabilidad, adherencia y flexibilidad	EC1 ^{PLUS}														ELOTEX® FX2630
ELOTEX® FX5600	VA/VV/E/A	semiflexible	0	Excelente trabajabilidad, adherencia para el exterior	EC1		●												ELOTEX® FX5600
ELOTEX® FX7000	S/A	semiflexible	0	Buen antiespumante y excelente adhesión a hieno	EC1				●					●					ELOTEX® FX7000
ELOTEX® HD2000	VA/E	duro	3	Buena trabajabilidad, repelencia al agua y adherencia	EC1 ^{PLUS}			●	●					●					ELOTEX® HD2000
ELOTEX® HD2040	VA/E	flexible	0	Buena trabajabilidad, repelencia al agua y adherencia	EC1 ^{PLUS}					●									ELOTEX® HD2040
ELOTEX® MP2070	VA/E	duro	3	Buena trabajabilidad y adherencia general	EC1 ^{PLUS}		●												ELOTEX® MP2070
ELOTEX® MP2100	VA/E	duro	3	Muy buena trabajabilidad y adherencia general	EC1 ^{PLUS}		●	●					●	●	●	●	●		ELOTEX® MP2100
ELOTEX® TITAN8100	A	duro	0	Excelente adhesión y fuerza, rápida redispersabilidad	EC1									●			●		ELOTEX® TITAN8100





Aditivos especiales	Base química	Desempeño																	Aditivos especiales
ELOTEX® CAST710	Aditivo formulado	Reología	●																ELOTEX® CAST710
ELOTEX® ELOSET542	Éter de almidón	Espesante													●				ELOTEX® ELOSET542
ELOTEX® ERA100	Colofonia natural modificado	Antiefluorescencia			●							●	●	●					ELOTEX® ERA100
ELOTEX® ERA200	Colofonia natural modificado	Antiefluorescencia												●					ELOTEX® ERA200
ELOTEX® FLOWKIT53	Aditivo formulado	Reología más adhesión y cohesión	●																ELOTEX® FLOWKIT53
ELOTEX® OTA100	Aditivo formulado	Prolongando el tiempo abierto			●									●					ELOTEX® OTA100
ELOTEX® OTA200	Aditivo formulado	Prolongando el tiempo abierto	●		●														ELOTEX® OTA200
ELOTEX® PAD3	Promotor de la adhesión	Agente de adherencia al poliestireno								●									ELOTEX® PAD3
ELOTEX® SEAL81	A base de silano	Hidrofobicidad			●							●	●	●					ELOTEX® SEAL81
ELOTEX® SEAL200	A base de silano	Hidrofobicidad			●							●	●						ELOTEX® SEAL200
ELOTEX® SEAL712	A base de silano	Hidrofobicidad													●				ELOTEX® SEAL712

Alcance global

El centro global de investigación y desarrollo de los productos ELOTEX® se encuentra en Suiza y en Celanese Alemania, el centro de desarrollo de los polímeros en emulsión. Los centros colaboran estrechamente con los otros centros regionales de desarrollo de aplicaciones de Celanese en Florence, Kentucky, EE. UU.; en

Shanghái, China; y en Singapur. Estas instalaciones regionales nos permiten desarrollar rápidamente nuevos productos y asistir a los clientes en la región con sus proyectos de desarrollo. Tenemos plantas de fabricación y soporte técnico en las principales regiones.



-  Celanese, sede central, Dallas Texas, EE. UU.
-  Sitios tecnológicos
-  Centros de fabricación
-  Oficina de administración

- VAE** = Alta presión, vinilacetato / etileno
- ATM** = Convencional atmosférico
- RDP** = Polímeros redispersables en polvo
- SA** = Aditivos especiales

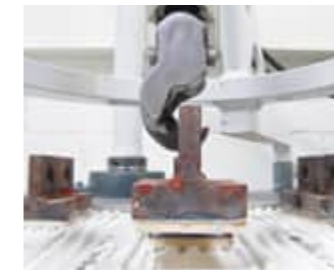
Evaluación de productos y servicio técnico

Comprensión de las necesidades de la industria y de los clientes

El equipo técnico de Celanese en todo el mundo se esfuerza sistemáticamente por satisfacer las necesidades de nuestros clientes, incluidos sus productos formulados para la construcción. Nuestro equipo de desarrollo de aplicaciones tiene muchas décadas de experiencia y conocimientos en desarrollo de formulaciones, prueba y evaluación de sistemas de morteros. Constantemente actualizamos nuestro laboratorio con equipos modernos que nos ayudan a diseñar y adaptar nuestros productos para cubrir los perfiles de aplicaciones del mundo real y permitir las pruebas de los productos de acuerdo con los estándares y las normas más recientes.

Siempre un paso adelante en la innovación

Como líder del mercado, Celanese invierte continuamente en el desarrollo y la mejora de nuevos productos y procesos. Para nosotros sería un placer compartir con usted nuestros últimos avances y proporcionarle las herramientas adecuadas para respaldar sus nuevos desarrollos.



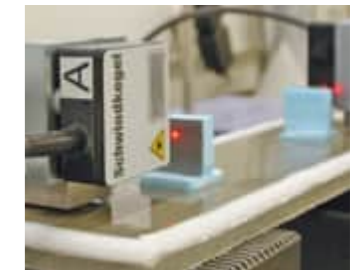
Resistencia a la adherencia por tracción ISO 13007 - Adhesivos ceramicos



Deformación transversal ISO 13007 Adhesivos ceramicos



Capacidad de puentear grietas ISO 13007 - Membranas flexibles de impermeabilización



Medición de la contracción de la capa fina con leaser - Para compuestos de suelos laser

Abreviaturas

- A = Acrilatos
- E = Etileno
- MFFT = Temperatura mínima de formación de película
- PVAc = Homopolímeros vinil acetato
- PVOH = Alcohol polivinílico
- RDP = Polímeros redispersables en polvo
- S/A = Estireno/acrílicos
- SLU = Contrapisos autonivelantes
- Tg = Temperatura de transición vítrea
- VA = Acrílico de vinilo
- VAE = Copolímero de etileno y acetato de vinilo
- VOC = Compuestos orgánicos volátiles
- VV = Versatato de vinilo

* Solo los miembros plenos de GEV pueden etiquetar sus productos con EMICODE® luego de cumplir determinadas condiciones y pruebas. EMICODE® EC2, EC1 y EC1^{PLUS} son marcas registradas de GEV. Tenga en cuenta que las emisiones de VOC del mortero seco final se ven afectadas por ingredientes de la formulación distintos de únicamente los polímeros redispersables en polvo.



**POLÍMEROS REDISPERSABLES Y
ADITIVOS ESPECIALES EN POLVO ELOTEX®**
celanese.com

Información de contacto

Celanese Switzerland AG
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station
tel. + 41 41 469 69 69

info.acetyls.emea@celanese.com

Celanese Corporation Headquarters
222 W. Las Colinas Blvd.
Irving, TX 75039, USA
tel. +1 887 832 7782 (Servicio técnico)
tel. +1 800 845 0940 (Servicio de atención al cliente)

Celanese Emulsions Technical Center
8040 Dixie Highway
Florence, KY 41042, USA

info.acetyls.americas@celanese.com

Oficina de administración

Celanese Mexicana, S.A. de C.V.
Av. Santa Fe 495, Piso 21 int. 2103
Col.Cruz Manca, Cuajumalpa de Morelos
05348 Mexico City

Celanese do Brasil Ltda
Al. Ministro Rocha Azevedo, 38, Conj. 102
Sao Paulo 01410-000
Brazil

info.acetyls.americas@celanese.com

Copyright ©2024 Celanese o sus afiliados. Todos los derechos reservados.

Celanese® R, el diseño registrado C-ball y todas las demás marcas comerciales identificadas aquí con la R, TM, SM, a menos que se indique lo contrario, son marcas comerciales de Celanese o sus filiales. Esta publicación ha sido impresa en base al estado actual de los conocimientos de Celanese, y Celanese no se compromete a actualizarla. Dado que las condiciones de uso del producto están fuera del control de Celanese, Celanese no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, y no asume ninguna responsabilidad en relación con cualquier uso de esta información. Nada de lo aquí expuesto pretende ser una licencia para operar bajo o una recomendación para infringir cualquier patente. EMUL-001-B&C RDP&SA-LATAM-Bro-SP-0624