

Nombre del producto	Celcon®		NAGH/MX
número de HDSM	870610011	Fecha de revisión	03.Mar.2016
Número de Revisión	0	Fecha de emisión	11.Dic.2017***

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA COMPAÑÍA

Nombre comercial

Celcon®

The following SDS applies to products described by combinations of the following trade name, product grade and color code listed below.

grado del producto:
M15HP***

Código de color

Vea la sección 16 para obtener una lista de códigos de color

Fabricante, importador, proveedor

Ticona Polymer, Inc.
A business of Celanese
8040 Dixie Hwy.
Florence, KY 41042
United States
www.celanese.com

Números telefónicos para emergencias de transporte:

En EE.UU., llamar al 800 424 9300
Fuera de EE.UU., llamar al 703 527 3887, se aceptan llamadas por cobrar

Información del Producto

1-800-833-4882
info-engineeredmaterials-am@celanese.com

Sinónimos:

Acetal copolymer Polyoxymethylene copolymer

Usos identificados

Industria de procesamiento plástico

2. IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

According to Regulation 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200:
Este material no es peligroso de acuerdo con los criterios de la Norma de Comunicación de Peligro de la OSHA estadounidense (29CFR 1910.1200)

3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Descripción química Polyacetal Copolymer / POM; CAS-RN of the basic polymer: 24969-26-4
1 (9)

Nombre del producto	Celcon®		NAGH/MX
número de HDSM	870610011	Fecha de revisión	03.Mar.2016
Número de Revisión	0	Fecha de emisión	11.Dic.2017***

3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Componentes	No. CAS	Porcentaje %
Formaldehyde	50-00-0	Trace level contaminant

Comentarios

Este producto puede contener ingredientes de marca registrada. Este es un material polímero. Cualesquiera de los constituyentes peligrosos son humedecidos en el sistema polímero, y por lo tanto, es improbable se presenten exposiciones bajo condiciones normales de proceso y uso.

4. PRIMEROS AUXILIOS

Piel
Enfríe rápidamente la piel con agua fría si ha tocado el polímero fundido. Se requiere atención médica inmediata.. No despelleje el producto solidificado de la piel..

Ojos
Enjuagar inmediatamente los ojos con agua abundante. Llamar inmediatamente un médico si la irritación persiste.

Inhalación
Salga a respirar aire fresco si ha inhalado accidentalmente los vapores. Consultar inmediatamente un médico si los síntomas aparecen.

Ingestión
Si se ingiere no induzca el vomito, busque atención medica.

Notas para el médico
Este producto es esencialmente inerte y atóxico. Sin embargo, si se calienta a una temperatura demasiado alta o si se quema, pueden liberarse gases tales como monóxido de carbono y formaldehído. Podría ser necesario verificar los gases en la sangre arterial y las concentraciones de carboxihemoglobina en los pacientes que hayan estado expuestos a las descargas gaseosas. Si las concentraciones de carboxihemoglobina son normales y la exposición ocurrió en un espacio encerrado, la asfixia (bióxido de carbono en sustitución del oxígeno) es una posibilidad. El formaldehído es un gas irritante para las vías respiratorias. Si los pacientes pueden haber inhalado altas concentraciones de humos irritantes, deberán ser monitoreados para determinar la posible presencia de edema pulmonar de aparición tardía.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

NFPA: **Salud:** 1 **Inflamabilidad:** 1 **Reactividad:** 0

Medios de extinción adecuados
Polvo seco, Espuma, Producto químico seco, Agente de extinción sólido, Agua

Nombre del producto	Celcon®		NAGH/MX
número de HDSM	870610011	Fecha de revisión	03.Mar.2016
Número de Revisión	0	Fecha de emisión	11.Dic.2017***

Riesgo especial de peligro producido por la separación de la sustancia, por la combustión de sus productos, o por el escape de gases

Productos de combustión peligrosos
 Formaldehyde vapours
 Dióxido de carbono (CO2)
 Monóxido de carbono

Equipo de protección especial para los bomberos
 Use equipo respiratorio autónomo y traje de protección.

Otra información

Mantenga a las personas alejadas del fuego y del lado que sopla el viento. El polvo puede formar una mezcla explosiva en el aire.***

6. MEDIDAS QUE DEBEN TOMARSE EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Precauciones individuales

Retire todas las fuentes de ignición. Evite la formación de polvo. No respire el polvo.

Precauciones para la protección del medio ambiente

No debe liberarse en el medio ambiente.

Métodos de limpieza

Utilice equipo mecánico de manipulación. Elimine el producto o desecho observando las normas locales en vigor.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Consejos para un manejo seguro

No manipule material caliente o derretido sin el equipo de protección adecuado. No exceda las temperaturas del proceso recomendadas para minimizar la liberación de productos de descomposición.. Mantenga una buena limpieza y mantenimiento en las áreas de trabajo. . Proporcione una ventilación apropiada y recoja el polvo en la maquinaria.

Protección contra incendio y explosión:

No fume en las áreas donde se encuentre presente polvo del polímero. . El conectando con tierra eléctrico de equipo y el minimization de fuentes de la ignición se requiere al manejar polvo para evitar posible explosión del polvo. .

Almacenamiento del material

Almacénelo en un lugar seco y fresco.. Manténgase la sequedad de la resina. . Temperatura máxima de almacenamiento 40°C. Para mantener la calidad del producto, no almacenar al calor o a la luz directa de sol***

Productos incompatibles

Ácidos fuertes, Oxidantes, Cloruro de polivinilo

8. CONTROLES DE EXPOSICION Y PROTECCION PERSONAL

OSHA Límites de Exposición

Componentes	TWA
Formaldehyde	0.75 PPM

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD



Nombre del producto	Celcon®		NAGH/MX
número de HDSM	870610011	Fecha de revisión	03.Mar.2016
Número de Revisión	0	Fecha de emisión	11.Dic.2017***

Componentes	STEL
Formaldehyde	2 PPM

Componentes	CEILING
Isocyanate Compound	0.02 PPM

ACGIH Límite(s) de exposición

Componentes	TWA
Isocyanate Compound	0.005 PPM

Componentes	Ceiling Limit Value:
Formaldehyde	0.3 PPM

Componentes	2005 NIOSH IPVS (reconocido por OSHA)
Formaldehyde	20 ppm

STPS Límites Máximos Permisibles de Exposición

Componentes	LMPE - PPT	
Isocyanate Compound	0.2 mg/m ³	0.02 PPM
	0.051 mg/m ³	0.005 PPM

Componentes	Clasificación de Carcinógenos STPS
Formaldehyde	A2

Componentes	Mexican Ceiling Exposure Limit	
Formaldehyde	3 mg/m ³	2 PPM

Control de la exposición

Control de ingeniería

General: Puede no ser adecuado como único medio para controlar la exposición del empleado. Escape local: se recomienda cuando es apropiado para controlar la exposición del empleado al polvo o los vapores del proceso.

Equipo de protección

Debe haber una regadera emergencia y una fuente de lavado ocular disponibles.

Consejo general

Evite el contacto con piel y ojos. No respire el polvo.

Protección respiratoria

En caso de ventilación insuficiente, use equipo de respiración adecuado

Nombre del producto	Celcon®		NAGH/MX
número de HDSM	870610011	Fecha de revisión	03.Mar.2016
Número de Revisión	0	Fecha de emisión	11.Dic.2017***

Protección cutánea:

En el procesamiento térmico o de fusión, utilice pantalones largos, mangas largas, guantes bien aislados y careta completa cuando haya probabilidad de contacto..

Protección de los ojos / cara:

Gafas protectoras con cubiertas laterales. Lentes de protección.

Comentarios:

Deben revisarse las operaciones que requieren rectificado y fresado de piezas para asegurar que los niveles de partículas se mantengan por debajo de los estándares recomendados.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Aspecto

Estado físico	polvo, gránulos
Olor	ligero, específico
Punto de inflamación	No aplicable
Temperatura de ignición	320°C (608°F)
Método	ASTM D 1929
Densidad	aprox 1.4 - 1.8 g/ml @ 20°C
Densidad aparente	approx 770 - 890 kg/m³ @20 °C
Presión de vapor	indeterminado
Solubilidad en Agua	insoluble

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad química

Estable en condiciones normales

Condiciones a evitar

Llama. No deje que la temperatura rebase 238°C / 460°F. No permita que este material sea mezclado con PVC, u otros conteniendo material - halógeno o parcial o totalmente enlazado polímeros. Evitar un calentamiento prolongado o por encima de las temperaturas recomendadas de procesamiento.***

Materiales incompatibles

Cloruro de polivinilo
Ácidos fuertes
Oxidantes

Productos de composición o descomposición peligrosa:

Trioxano,, Formaldehído, paraformaldehído,, ácido fórmico,, Isocianatos***

Posibilidad de reacciones peligrosas

Cloruro de polivinilo, Incompatible con ácidos fuertes y agentes oxidantes.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Nombre del producto	Celcon®		NAGH/MX
número de HDSM	870610011	Fecha de revisión	03.Mar.2016
Número de Revisión	0	Fecha de emisión	11.Dic.2017***

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Efectos potenciales sobre la salud

Vías de exposición Piel, ojos, inhalación, ingestión.

Efectos inmediatos

Piel	Las partículas de polímeros pueden causar irritación mecánica. El producto fundido puede causar graves quemaduras.
Ojos	Las partículas de resina, tal como los otros materiales inertes, son mecánicamente irritantes para los ojos
Inhalación	El recalentamiento en el procesamiento puede generar vapores peligrosos irritantes. Polvo irritante para el tracto respiratorio.
Ingestión	Se espera baja toxicidad por esta vía según la actividad biológica de polímeros de peso molecular alto.
Otro:	El formaldehído, que es un producto de degradación, está listado como un riesgo de cáncer potencial por la Administración de Seguridad y Sanidad Ocupacional (OSHA), un carcinógeno humano conocido por la Agencia Internacional de Investigación del Cáncer (IARC) (Grupo 1) y es listado en el Reporte duodécimo en Cancerígenos (RoC) soltado por El Programa Nacional de la Toxicología (NTP). El formaldehído no debería plantear un riesgo si las exposiciones se mantienen debajo del Límite Permisible de Exposición (PEL) de la OSHA.

Condiciones médicas que pueden empeorar por la exposición: No hay información específica disponible sobre el producto. Las descargas gaseosas que pueden liberarse si hay sobrecalentamiento, pueden afectar a quienes padecen enfermedades crónicas del sistema respiratorio.

No hay datos toxicológicos disponibles. No se conocen efectos adversos para la salud cuando el producto se manipula en forma adecuada, incluso después de muchos años de experiencia..

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Ecotoxicidad: No se comprenden bien los efectos de los gránulos de resina en animales salvajes que pueden ingerirla. En el caso de las aves marinas, algunos biólogos marinos consideran probable que las aves acuáticas no puedan pasar los gránulos plásticos a través del aparato digestivo. Por este motivo, grandes cantidades. .

Destino en Medio Ambiente/Información: Se considera que este material no es biodegradable. .

Nombre del producto	Celcon®		NAGH/MX
número de HDSM	870610011	Fecha de revisión	03.Mar.2016
Número de Revisión	0	Fecha de emisión	11.Dic.2017***

13. INFORMACIÓN RELATIVA A LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS

Información relativa a la eliminación de los productos

Se recomienda el reciclado. Eliminar el material derramado de acuerdo con los reglamentos estatales y locales sobre residuos no peligrosos según la definición federal. Nótese que la información aquí proporcionada aplica al material como se ha fabricado. Su procesamiento, uso, o contaminación puede hacer que esta información sea inapropiada imprecisa o incompleta.

Este producto tal y como se despacha no es un residuo peligroso RCRA (Ley de conservación y recuperación de recursos) según las actuales normativas de la Agencia de Protección del Medioambiente (EPA).

14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

Departamento de Transporte estadounidense	no regulado
TDG	no regulado
México Información Relativa al Transporte	no regulado
ICAO/IATA	Mercancías no peligrosas
IMDG	no regulado

15. Regulatory Information

Reglamento de Estado de EE.UU
ninguno

REGLAMENTOS FEDERALES ESTADOUNIDENSES

Inventario de TSCA:

Este producto cumple con la Ley de control de sustancias tóxicas de los Estados Unidos (TSCA).

Reglamentos ambientales:

SARA 313 Chemicals

No contiene sustancias en ni encima del umbral de la cobertura bajo Sección 313.

SARA 311:

Salud aguda:	No
Salud crónica:	No
Incendio:	No

Nombre del producto	Celcon®		NAGH/MX
número de HDSM	870610011	Fecha de revisión	03.Mar.2016
Número de Revisión	0	Fecha de emisión	11.Dic.2017***

Liberación repentina de presión: No
Reactivo: No

REGLAMENTOS INTERNACIONALES

Inventarios Internacionales

Figura en los inventarios químicos de los siguientes países o reúne los requisitos para una exención:

Australia (AICS)
 Canada (DSL)
 China (IECSC)
 Europe (EINECS)
 United States (TSCA)
 Korea (KECI)
 Japan (ENCS)

REGLAMENTOS CANADIENSES

Clasificación de WHMIS: No es un producto controlado por WHMIS.

WHMIS Relación de desglose de ingredientes (IDL):

Este producto no contiene ningún producto químico sujeto a los requisitos de informe de sustancias exigidos de acuerdo a la lista de Ingredientes WHMIS de Canada (Canada WHMIS Ingredient Disclosure List).

16. OTRAS INFORMACIONES

NFPA:	Salud: 1	Inflamabilidad: 1	Reactividad: 0
HMIS:	Salud 1	Inflamabilidad 1	Riesgo físico 0

Código de color
 CD3068***

Preparado Por
 Departamento de Seguridad del Producto de Celanese

Fuentes de Información clave empleada para compilar la hoja técnica

La información que se encuentra en esta hoja de datos de seguridad se basa en datos que pertenecen a Celanese y en fuentes públicas consideradas válidas o aceptables. La ausencia de los elementos informáticos requeridos por ANSI o 1907/2006 indica que no hay datos disponibles que cumplan estos requisitos.

Otra información:

Observar requerimientos legales locales y nacionales
 Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son propiedad de Ticona o sus filiales.
 Los cambios desde la versión anterior están marcados por ***

Nombre del producto	Celcon®		NAGH/MX
número de HDSM	870610011	Fecha de revisión	03.Mar.2016
Número de Revisión	0	Fecha de emisión	11.Dic.2017***

Este producto no está previsto para uso en implantes médicos ni odontológicos. La información contenida en el presente es exacta según nuestro leal saber y entender. No sugerimos ni garantizamos que los peligros aquí mencionados sean los únicos que existen. Celanese Ticona no ofrece ningún tipo de garantía, expresa o implícita, respecto del uso seguro de este material en su proceso o en combinación con otras sustancias. Los efectos pueden verse agravados por otros materiales o este material puede agravar o aumentar los efectos de otros materiales. El usuario tiene la exclusiva responsabilidad de determinar la conveniencia de los materiales para cualquier uso y el modo de uso contemplado. El usuario debe cumplir con todos los estándares de salud y seguridad.

Abreviaturas y siglas

- ADR = Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (Acuerdo europeo relacionado con el transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera)
- CAS = Chemical Abstracts Service (división de la Sociedad Americana de Química)
- CLP = Clasificación, etiquetado y envasado
- DNEL = Nivel sin efecto derivado
- EINECS = Inventario europeo de sustancias comercializadas existentes
- GHS = Sistema mundialmente armonizado de clasificación y etiquetado de productos químicos
- IATA = Asociación Internacional de Transporte Aéreo
- Código IBC = Código internacional para la construcción y el equipo de buques que transporten productos químicos peligrosos a granel (Asociación Marítima Internacional)
- ICAO = Organización de Aviación Civil Internacional
- IMDG = Código marítimo internacional de mercancías peligrosas