

**Nome do produto** CoolPoly®

NAGH/BR

**Número da FISPQ** 87112014

**Data de revisão**

24.mai.2018

**Número da** 0

**Data de edição**

24.mai.2018

**Revisão**

## 1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA COMPANHIA

**Marca**

**CoolPoly®**

A seguinte SDS aplica-se a produtos descritos por combinações do seguinte: nome comercial, qualidade do produto e código de cores listado abaixo.

**categoria produto**

D5120

**Código de cores**

Consulte a Seção 16 para obter uma lista de código de cores

**Produtor, importador, fornecedor**

**Ticona Polymer, Inc.**

**A business of Celanese**

8040 Dixie Hwy.

Florence, KY 41042

United States

www.celanese.com

**Telefones para transporte de emergência:**

Nos EUA, ligue para 800 424 9300

De fora dos EUA, ligue para 703 527 3887: aceitam-se ligações a cobrar

**Informação do Produto**

1-800-833-4882

info-engineeredmaterials-am@celanese.com

**Sinônimos:**

Polyphenylene sulfide / PPS

**Usos identificados**

Indústria de processamento de plásticos

## 2. Hazard Identification

**According to Regulation 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200:**

Este material não é perigoso de acordo com os critérios do padrão de comunicações de perigo da OSHA, 29 CFR 1910.1200

## 3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

**Caracterização química**

Polyphenylene Sulfide /PPS, glass fiber reinforced  
CAS-RN. of the basic polymer: 26125-40-6

Nome do produto CoolPoly®

NAGH/BR

Número da FISPQ 87112014

Data de revisão

24.mai.2018

Número da

Data de edição

24.mai.2018

Revisão

### 3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Componentes	CAS-No	Porcentagem - %
Glass oxide; Fiberglass continuous filament	65997-17-3	1 - 60
Carbon black	1333-86-4	> 0.1

#### Anotações

Este produto pode conter ingredientes de proprietário. Isto é um material polimérico. Qualquer constituintes arriscados são molhado pelo sistema de polímero, e portanto são improvável apresentar exposição sob condições normais de processamento e manipulação.

### 4. MEDIDAS DE PRIMEIROS-SOCORROS

#### Pele

Resfriar imediatamente a pele com água fria, após contato com o polímero derretido. Não retire o produto solidificado da pele. A ajuda médica imediata é exigida.

#### Olhos

Lavar imediatamente os olhos com bastante água. Chamar um médico se a irritação persistir.

#### Inalação

Procurar ar fresco no caso de inalação acidental de vapores. Consultar o médico imediatamente se os sintomas persistirem.

#### Ingestão

Se for ingerido, não induza o vômito - procure ajuda médica.

#### Indicações para o médico

Este produto é essencialmente inerte e atóxico. No entanto, se for aquecido a uma temperatura muito alta ou queimar, gases podem ser liberados. Os gases que podem ser formados têm odor extremamente forte, mesmo em concentrações baixas e relativamente atóxicas. Pode ser necessário verificar os níveis de gases do sangue arterial e carboxiemoglobina dos pacientes expostos aos gases de exaustão. Se os níveis de carboxiemoglobina forem normais, os pacientes ainda podem ter sofrido asfixia devido ao dióxido de carbono substituindo o oxigênio, se foram expostos em um espaço fechado. Embora seja improvável que sulfeto de hidrogênio suficiente teria se formado para causar a intoxicação, a possibilidade deve ser considerada se o quadro clínico for coerente (semelhante à toxicidade do cianeto). Os óxidos de enxofre são irritantes do trato respiratório. Outros gases irritantes também podem ter se formado em quantidades menores. Se há possibilidade de que o paciente tenha inalado altas concentrações de fumaças irritantes, ele deve ser monitorado quanto ao edema pulmonar de início tardio. Os sulfetos e mercaptanos podem causar náusea e cefaleia como resultado de seu odor pútrido..

### 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

NFPA: Saúde: 1

Flamabilidade: 0

Instabilidade: 0

#### Meios adequados de extinção

Água, Pó seco, Espuma

**Nome do produto** CoolPoly®  
**Número da FISPQ** 87112014  
**Número da Revisão** 0

**Data de revisão** 24.mai.2018  
**Data de edição** 24.mai.2018

NAGH/BR

**Riscos especiais de exposição que surgem da substância ou da própria preparação, dos seus produtos de combustão ou dos gases libertados**

Perante uma combustão incompleta, os gases perigosos produzidos podem consistir de Monóxido de carbono  
 Dióxido de carbono (CO2)  
 Sulfur oxides (SOx)

**Equipamento de proteção especial para bombeiros**

Utilizar equipamento respiratório individual e traje de proteção.

**Outras Informações**

Mantenha as pessoas distantes do fogo e contra a direção do vento. A poeira pode formar uma mistura explosiva no ar.

**6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO**

**Precauções individuais**

Evitar a formação de poeira.

**Precauções ambientais**

Não são necessárias medidas de proteção ambiental especiais.

**Métodos de limpeza**

Utilizar equipamentos mecânicos para manuseio. Eliminar observando as definições da autoridade responsável local.

**7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO**

**Recomendações para manuseio seguro**

Não manipule nenhum material quente ou derretido sem um equipamento protetor apropriado. Não exceda as temperaturas de processo recomendadas, para minimizar a liberação de produtos de decomposição.. Mantenha uma boa manutenção das áreas de trabalho.. Fazer ventilação adequada para as máquinas e lugares de geração de poeira.

**Proteção – incêndio e explosão:**

Não fume nas áreas em que o pó de polímero está presente. . Medidas apropriadas devem ser tomadas para controlar a geração e acúmulo de pó durante as operações de transporte e processamento. .

**Medidas técnicas/Condições de armazenagem**

Não são necessárias condições especiais de armazenagem.

**Armazenamento do material**

Guardar em local seco, fresco e bem arejado. Mantenha a resina seca. .

**8. CONTROLE DA EXPOSIÇÃO/ PROTEÇÃO INDIVIDUAL**

**Limites de exposição da OSHA**

Componentes	TWA
Carbon black	3.5 mg/m <sup>3</sup>

Nome do produto CoolPoly®

NAGH/BR

Número da FISPQ 87112014

Data de revisão

24.mai.2018

Número da

0

Data de edição

24.mai.2018

Revisão

### ACGIH Exposure Limits

Componentes	TWA
Glass oxide; Fiberglass continuous filament	5 mg/m <sup>3</sup> 1 fibers / cm <sup>3</sup>
Carbon black	3.5 mg/m <sup>3</sup>

### Mexico National Exposure Limits

Componentes	LMPE - PPT
Glass oxide; Fiberglass continuous filament	10 mg/m <sup>3</sup>
Carbon black	3.5 mg/m <sup>3</sup>

Componentes	STEL
Carbon black	7 mg/m <sup>3</sup>

Componentes	Mexican Carcinogen Category
Carbon black	A4

### Controles da exposição

#### Medidas de planejamento

Geral: Pode não ser adequado como meio exclusivo para controlar a exposição do funcionário.

Exaustão local: Recomendado quando apropriado para controlar a exposição do funcionário à poeira ou vapores do processo.

#### Equipamento de proteção

Uma ducha de segurança e lava-olhos devem estar prontamente disponíveis.

#### Proteção respiratória

No caso de ventilação insuficiente, usar equipamento respiratório adequado

#### Proteção para a pele:

No processamento térmico ou de derretimento, use calças compridas, mangas longas, luvas bem isoladas e proteção do rosto quando houver chance de contato..

#### Proteção para a pele/olhos:

Óculos de proteção. Óculos de segurança com anteparos laterais.

#### Comentários:

As operações que envolvem moagem e maquinaria das peças devem ser revisadas para garantir que os níveis de particulado sejam mantidos abaixo dos padrões recomendados

Nome do produto CoolPoly®  
Número da FISPQ 87112014  
Número da Revisão 0

Data de revisão  
Data de edição

NAGH/BR  
24.mai.2018  
24.mai.2018

## 9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

### Aspecto

Estado físico	granulado
Cor	preto
Odor	suave
Ponto de combustão	Não aplicável
Temperatura de ignição	dados não disponíveis
Ponto de fusão	> 260 °C (> 500°F)
Densidade	indeterminado
Gravidade Específica	> 1
Solubilidade em água	Insolúvel
Concentração (%) de VOC (Componente orgânico volátil)	indeterminado

## 10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

### Reactivity

Estável em condições normais

### Condições a serem evitadas

Chama. Evite o aquecimento prolongado em ou acima da temperatura de processamento recomendada.

### Materiais incompatíveis

Alógenos  
Agentes oxidantes fortes  
solventes aromáticos  
Agentes redutores

### Produtos perigosos de decomposição ou de combustão:

Sulfetos fenil, n-metil-2-pirrolidona, diclorobenzeno, mercaptan fenil, sulfeto de hidrogênio, butirolactona, óxido de mesitol, ácido acético, fenol, ácido fórmico, ácido succínico, cloro, ácido palmítico, p-clorotiofenol, ácido esterárico, compostos aromáticos, compostos aromáticos clorados, sulfeto de carbonil e compostos de enxofre.

Nome do produto CoolPoly®  
 Número da FISPQ 87112014  
 Número da Revisão 0

Data de revisão  
 Data de edição

NAGH/BR  
 24.mai.2018  
 24.mai.2018

## 11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

### Possíveis efeitos sobre a saúde

**Rotas de exposição** Pele, olhos, inalação, ingestão.

### Efeitos imediatos

<b>Pele</b>	Os particulados de polímeros podem causar irritação mecânica O produto fundido pode causar queimaduras graves.
<b>Olhos</b>	Partículas de resina, tal como outros materiais inertes, são mecanicamente irritantes para os olhos
<b>Inalação</b>	Poeira irritante ao trato respiratório. O superaquecimento no processamento pode gerar vapores irritantes e perigosos.
<b>Ingestão</b>	A toxicidade baixa por essa rota é esperada, com base na atividade biológica dos polímeros de peso molecular alto.
<b>Outros:</b>	Negro de carbono é listado por IARC como talvez cancerígeno a seres humanos (Grupo 2B) baseou em evidência insuficiente de carcinogenicity em seres humanos e evidência suficiente em animais experimentais.

**Condições médicas que podem ser agravadas pela exposição:** Nenhuma informação específica disponível sobre o produto. Os off-gases, que podem ser liberados se superaquecido, pode afetar os portadores de doenças crônicas do sistema respiratório.

Não há dados toxicológicos disponíveis. Observe as medidas higiênicas usuais de manuseio de produtos químicos.

## 12. Ecological Information

**Ecotoxicidade:** Os efeitos dos grânulos de resina em animais selvagens que podem ingeri-los não é bem compreendido. No caso de aves marinhas, alguns biólogos marinhos acreditam que a ave pode não ser capaz de passar os grânulos de plástico através do trato digestivo. Assim, grandes quantidades de grânulos ingeridos podem causar bloqueio intestinal, falsa sensação de saciedade ou redução na absorção de nutrientes, causando desnutrição e inanição. O objetivo do Operation Clean Sweep do SPI é a perda zero de grânulos para o meio ambiente. .

**Destino ambiental/informações:** Não biodegradável. . Não despeje o produto sem monitoração no meio ambiente. .

Nome do produto CoolPoly®

NAGH/BR

Número da FISPQ 87112014

Data de revisão

24.mai.2018

Número da

Data de edição

24.mai.2018

Revisão

### 13. CONSIDERAÇÕES SOBRE TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

#### Considerações sobre tratamento e disposição

A reciclagem é incentivada. Descarte o material derramado de acordo com os regulamentos estaduais e locais para resíduos considerados não perigosos segundo a definição Federal. Este produto, conforme transportado, não é um lixo perigoso RCRA segundo os regulamentos atuais de EPA.

### 14. INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

Departamento de Transporte dos EUA Não regulado

TDG Não regulamentado

Mexico Transport Information Não regulado

ICAO/IATA Mercadorias não perigosas

IMDG Não regulado

### 15. Regulatory Information

#### Regulamentos dos EUA

Os produtos químicos associados ao produto, sujeitos aos regulamentos de direito do conhecimento do estado, estão relacionados, juntamente com o(s) estado(s) aplicável(is):  
nenhum

#### REGULAMENTOS FEDERAIS DOS EUA

##### **Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas dos EUA):**

Este produto cumpre a Lei de Controle de Substâncias Tóxicas dos EUA (TSCA).

##### **Regulamentos ambientais:**

##### **SARA 313 Chemicals**

Não contém nenhuma substância em nem acima do limiar de reportagem sob Seção 313.

##### **SARA 311:**

Condição de saúde grave:	não
Condição de saúde crônica:	não
Incêndio/Fogo:	não
Liberação súbita de pressão:	não
Reativo:	não

**Nome do produto** CoolPoly®  
**Número da FISPQ** 87112014  
**Número da Revisão** 0

**Data de revisão**  
**Data de edição**

NAGH/BR

24.mai.2018  
24.mai.2018

## REGULAMENTOS INTERNACIONAIS

### Regulamentos canadenses:

**Classificação da WHMIS :** Não é um produto controlado pela WHMIS.

### Lista de Divulgação de Ingredientes WHMIS:

Fiberglass (65997-17-3)  
Carbon Black (1333-86-4)

## 16. OUTRAS INFORMAÇÕES

NFPA: Saúde: 1  
HMIS: Saúde 1

Flamabilidade: 0  
Inflamabilidade 0

Instabilidade: 0  
Riscos físicos 0

**Código de cores**  
KD3002

**Preparado por**  
Superintendência de Produtos  
Celanese

### Fontes dos dados principais usados para compilar a folha de dados

As informações contidas nesta folha de dados de segurança se baseiam em dados de propriedade da Celanese, e de fontes públicas, considerados válidos ou aceitáveis.

### Outras Informações

Observar a legislação nacional e local

Salvo indicação em contrário, todas as marcas registradas mencionadas aqui são propriedade de Ticona ou suas afiliadas.

As mudanças em relação à versão anterior estão assinaladas com \*\*\*

Este produto não deve ser usado em implantes médicos ou dentais.

No âmbito de nossa ciência, são precisas as informações contidas no presente documento. Não estamos sugerindo ou garantindo que os perigos aqui relacionados sejam os únicos existentes. A Celanese não faz garantias de qualquer tipo, expressa ou implícita, sobre o uso seguro deste material no seu processo ou em combinação com outras substâncias. Os efeitos podem ser agravados por outros materiais e/ou este material pode agravar ou ser adicionado aos efeitos de outros materiais. Cabe ao usuário a responsabilidade de determinar a adequação dos materiais para qualquer uso e a maneira de uso contemplada. O usuário deve cumprir todos os padrões aplicáveis de saúde e segurança.



---

<b>Nome do produto</b> CoolPoly®			NAGH/BR
<b>Número da FISPQ</b> 87112014		<b>Data de revisão</b>	24.mai.2018
<b>Número da Revisão</b> 0		<b>Data de edição</b>	24.mai.2018

---

## Abreviação e sigla

EINECS = Inventário europeu de substâncias químicas comerciais existentes

GHS = Sistema globalmente harmonizado de classificação e rotulação de substâncias químicas

IATA = Associação Internacional de Transporte Aéreo

Código IBC = Código Internacional para a construção e equipagem de navios que transportam substâncias químicas perigosas por volume (IMO)

ICAO = Organização Internacional de Aviação Civil

IMDG = Código marítimo internacional para produtos perigosos

ADR = Acordo europeu relativo ao transporte internacional de produtos perigosos por estrada

CAS = Serviço de resumos de substâncias químicas (divisão da American Chemical Society)

CLP = Classificação, rotulação e embalagem

DNEL = Derivado sem nível de efeito