

---

|                                  |                        |             |         |
|----------------------------------|------------------------|-------------|---------|
| <b>Nome do produto</b> CoolPoly® |                        |             | NAGH/BR |
| <b>Número da FISPQ</b> 87112008  | <b>Data de revisão</b> | 07.fev.2018 |         |
| <b>Número da Revisão</b> 0       | <b>Data de edição</b>  | 07.fev.2018 |         |

---

## **1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA COMPANHIA**

Marca

**CoolPoly®**

A seguinte SDS aplica-se a produtos descritos por combinações do seguinte: nome comercial, qualidade do produto e código de cores listado abaixo.

**categoria produto**  
E3629

**Código de cores**  
Consulte a Seção 16 para obter uma lista de código de cores  
**Produtor, importador, fornecedor**

**Ticona Polymer, Inc.**  
**A business of Celanese**  
8040 Dixie Hwy.  
Florence, KY 41042  
United States  
www.celanese.com

**Telefones para transporte de emergência:**  
Nos EUA, ligue para 800 424 9300  
De fora dos EUA, ligue para 703 527 3887: aceitam-se ligações a cobrar

**Informação do Produto**  
1-800-833-4882  
info-engineeredmaterials-am@celanese.com

**Sinônimos:**  
Policapram

**Usos identificados**  
Indústria de processamento de plásticos

## **2. Hazard Identification**

**According to Regulation 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200:**  
Este material não é perigoso de acordo com os critérios do padrão de comunicações de perigo da OSHA, 29 CFR 1910.1200

## **3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES**

**Caracterização química** Polyamide (PA6); CAS-RN of the basic polymer: 25038-54-4

Nome do produto CoolPoly®  
Número da FISPQ 87112008  
Número da Revisão 0

NAGH/BR  
Data de revisão 07.fev.2018  
Data de edição 07.fev.2018

### 3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

| Componentes                                 | CAS-No     | Porcentagem - % |
|---|------------|-----------------|
| Glass oxide; Fiberglass continuous filament | 65997-17-3 | 1 - 60          |
| Graphite                                    | 7782-42-5  | 1 - 60          |

#### Anotações

Este produto pode conter ingredientes de proprietário. Isto é um material polimérico. Qualquer constituintes arriscados são molhado pelo sistema de polímero, e portanto são improvável apresentar exposição sob condições normais de processamento e manipulação.

### 4. MEDIDAS DE PRIMEIROS-SOCORROS

#### Pele

Resfriar imediatamente a pele com água fria, após contato com o polímero derretido. Não retire o produto solidificado da pele. A ajuda médica imediata é exigida.

#### Olhos

Lavar imediatamente os olhos com bastante água. Chamar um médico se a irritação persistir.

#### Inalação

Levar para o ar livre, em caso de inalação acidental de vapores. Consultar o médico imediatamente se os sintomas persistirem.

#### Ingestão

Se for ingerido, não induza o vômito - procure ajuda médica.

#### Indicações para o médico

Este produto é essencialmente inerte e atóxico. No entanto, se for aquecido a uma temperatura muito alta ou queimar, gases podem ser liberados. Pode ser necessário verificar os níveis de gases do sangue arterial e carboxiemoglobina dos pacientes expostos aos gases de exaustão. Se os níveis de carboxiemoglobina forem normais, a asfixia (dióxido de carbono substituindo o oxigênio) é uma possibilidade. Como em qualquer incêndio, gases irritantes podem ter se formado. Se há possibilidade de que o paciente tenha inalado altas concentrações de fumaças irritantes, ele deve ser monitorado quanto ao edema pulmonar de início tardio..

### 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

NFPA: Saúde: 1

Flamabilidade: 0

Instabilidade: 0

#### Meios adequados de extinção

Dióxido de carbono (CO2), Espuma, Pó seco, Água

#### Riscos especiais de exposição que surgem da substância ou da própria preparação, dos seus produtos de combustão ou dos gases libertados

Produtos de combustão arriscada

Monóxido de carbono

Dióxido de carbono (CO2)

óxidos de nitrogênio (NOx)

Nome do produto CoolPoly®  
 Número da FISPQ 87112008  
 Número da Revisão 0

NAGH/BR

Data de revisão 07.fev.2018  
 Data de edição 07.fev.2018

### Equipamento de proteção especial para bombeiros

Utilizar equipamento respiratório individual e traje de proteção.

### Outras Informações

Mantenha as pessoas distantes do fogo e contra a direção do vento. A poeira pode formar uma mistura explosiva no ar.

## 6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

### Precauções individuais

Evitar a formação de poeira.

### Precauções ambientais

Não são necessárias medidas de proteção ambiental especiais.

### Métodos de limpeza

Utilizar equipamentos mecânicos para manuseio. Eliminar observando as definições da autoridade responsável local.

## 7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

### Informação para um manuseio seguro

Não manipule nenhum material quente ou derretido sem um equipamento protetor apropriado. Não exceda as temperaturas de processo recomendadas, para minimizar a liberação de produtos de decomposição.. Mantenha uma boa manutenção das áreas de trabalho.. Fazer uma ventilação adequada nas máquinas e em lugares onde se pode gerar poeira.

### Proteção – incêndio e explosão:

Não fume nas áreas em que o pó de polímero está presente. . Medidas apropriadas devem ser tomadas para controlar a geração e acúmulo de pó durante as operações de transporte e processamento. .

### Medidas técnicas/Condições de armazenagem

Não são necessárias condições especiais de armazenagem.

### Armazenamento do material

Guardar em local seco, fresco e bem arejado. Mantenha a resina seca. .

## 8. CONTROLE DA EXPOSIÇÃO/ PROTEÇÃO INDIVIDUAL

### Limites de exposição da OSHA

| Componentes | TWA  |
|-------------|--|
| Graphite    | 15 mg/m <sup>3</sup> Total dust.<br>5 mg/m <sup>3</sup> Respirable fraction. |

### ACGIH Exposure Limits

| Componentes                                 | TWA   |
|---|---|
| Glass oxide; Fiberglass continuous filament | 5 mg/m <sup>3</sup><br>1 fibers / cm <sup>3</sup> |

|                                  |  |                        |             |
|----------------------------------|--|------------------------|-------------|
| <b>Nome do produto</b> CoolPoly® |  |                        | NAGH/BR     |
| <b>Número da FISPQ</b> 87112008  |  | <b>Data de revisão</b> | 07.fev.2018 |
| <b>Número da Revisão</b> 0       |  | <b>Data de edição</b>  | 07.fev.2018 |

## Mexico National Exposure Limits

| Componentes                                 | LMPE - PPT           |  |
|---|----------------------|--|
| Glass oxide; Fiberglass continuous filament | 10 mg/m <sup>3</sup> |  |
| Graphite                                    | 2 mg/m <sup>3</sup>  |  |
|   | 10 mg/m <sup>3</sup> |  |

## Controles da exposição

### Medidas de planejamento

Geral: Pode não ser adequado como meio exclusivo para controlar a exposição do funcionário.

Exaustão local: Recomendado quando apropriado para controlar a exposição do funcionário à poeira ou vapores do processo.

### Equipamento de proteção

Uma ducha de segurança e lava-olhos devem estar prontamente disponíveis.

### Proteção respiratória

No caso de ventilação insuficiente, usar equipamento respiratório adequado

### Proteção para a pele:

No processamento térmico ou de derretimento, use calças compridas, mangas longas, luvas bem isoladas e proteção do rosto quando houver chance de contato..

### Proteção para a pele/olhos:

Óculos de proteção. Oculos de segurança com anteparos laterais.

### Comentários:

As operações que envolvem moagem e maquinaria das peças devem ser revisadas para garantir que os níveis de particulado sejam mantidos abaixo dos padrões recomendados

## 9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

### Aspecto

|                               |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| <b>Estado físico</b>          | granulado             |
| <b>Cor</b>                    | na                    |
| <b>Odor</b>                   | suave, específico     |
| <b>Ponto de combustão</b>     | Não aplicável         |
| <b>Temperatura de ignição</b> | dados não disponíveis |
| <b>Ponto de fusão</b>         | > 204 °C (> 400°F)    |
| <b>Densidade</b>              | indeterminado         |
| <b>Densidade da massa</b>     | Não determinado       |
| <b>Solubilidade em água</b>   | Insolúvel             |

Nome do produto CoolPoly®  
Número da FISPQ 87112008  
Número da Revisão 0

NAGH/BR

Data de revisão  
Data de edição

07.fev.2018  
07.fev.2018

## 9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Concentração (%) de VOC indeterminado  
(Componente orgânico volátil)

## 10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

### Estabilidade química

Estável em condições normais

### Condições a serem evitadas

Chama. Evite o aquecimento prolongado em ou acima da temperatura de processamento recomendada.

### Materiais incompatíveis

Agentes oxidantes fortes  
Agentes redutores  
Ácidos fortes  
Bases fortes

### Produtos perigosos de decomposição ou de combustão:

Monóxido de carbono, Dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), óxidos de nitrogênio (NO<sub>x</sub>)

## 11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

### Possíveis efeitos sobre a saúde

**Rotas de exposição** Pele, olhos, inalação, ingestão.

### Efeitos imediatos

|                 |  |
|-----------------|--|
| <b>Pele</b>     | Os particulados de polímeros podem causar irritação mecânica O produto fundido pode causar queimaduras graves.         |
| <b>Olhos</b>    | Partículas de resina, tal como outros materiais inertes, são mecanicamente irritantes para os olhos                    |
| <b>Inalação</b> | Poeira irritante ao trato respiratório. O superaquecimento no processamento pode gerar vapores irritantes e perigosos. |
| <b>Ingestão</b> | A toxicidade baixa por essa rota é esperada, com base na atividade biológica dos polímeros de peso molecular alto.     |

**Condições médicas que podem ser agravadas pela exposição:** Nenhuma informação específica disponível sobre o produto. Os off-gases, que podem ser liberados se superaquecido, pode afetar os portadores de doenças crônicas do sistema respiratório.

Não há dados toxicológicos disponíveis. Observe as medidas higiênicas usuais de manuseio de produtos químicos.

Nome do produto CoolPoly®  
 Número da FISPQ 87112008  
 Número da Revisão 0

Data de revisão  
 Data de edição

NAGH/BR  
 07.fev.2018  
 07.fev.2018

## 12. Ecological Information

**Ecotoxicidade:** Os efeitos dos grânulos de resina em animais selvagens que podem ingeri-los não é bem compreendido. No caso de aves marinhas, alguns biólogos marinhos acreditam que a ave pode não ser capaz de passar os grânulos de plástico através do trato digestivo. Assim, grandes quantidades de grânulos ingeridos podem causar bloqueio intestinal, falsa sensação de saciedade ou redução na absorção de nutrientes, causando desnutrição e inanição. O objetivo do Operation Clean Sweep do SPI é a perda zero de grânulos para o meio ambiente. .

**Destino ambiental/informações:** Não biodegradável. . Não despeje o produto sem monitoração no meio ambiente.

## 13. CONSIDERAÇÕES SOBRE TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

### **Considerações sobre tratamento e disposição**

A reciclagem é incentivada Descarte o material derramado de acordo com os regulamentos estaduais e locais para resíduos considerados não perigosos segundo a definição Federal. Este produto, conforme transportado, não é um lixo perigoso RCRA segundo os regulamentos atuais de EPA

## 14. INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

Departamento de Transporte dos EUA Não regulado

TDG Não regulamentado

Mexico Transport Information Não regulado

ICAO/IATA Mercadorias não perigosas

IMDG Não regulado

## 15. Regulatory Information

### **Regulamentos dos EUA**

Os produtos químicos associados ao produto, sujeitos aos regulamentos de direito do conhecimento do estado, estão relacionados, juntamente com o(s) estado(s) aplicável(is):  
 nenhum

### **REGULAMENTOS FEDERAIS DOS EUA**

#### **Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas dos EUA):**

Este produto cumpre a Lei de Controle de Substâncias Tóxicas dos EUA (TSCA).

**Regulamentos ambientais:**

---

|                                  |  |                        |             |
|----------------------------------|--|------------------------|-------------|
| <b>Nome do produto</b> CoolPoly® |  |                        | NAGH/BR     |
| <b>Número da FISPQ</b> 87112008  |  | <b>Data de revisão</b> | 07.fev.2018 |
| <b>Número da Revisão</b> 0       |  | <b>Data de edição</b>  | 07.fev.2018 |

---

**SARA 313 Chemicals**

Não contém nenhuma substância em nem acima do limiar de reportagem sob Seção 313.

**SARA 311:**

|                                     |     |
|-------------------------------------|-----|
| <b>Condição de saúde grave:</b>     | não |
| <b>Condição de saúde crônica:</b>   | não |
| <b>Incêndio/Fogo:</b>               | não |
| <b>Liberação súbita de pressão:</b> | não |
| <b>Reativo:</b>                     | não |

**REGULAMENTOS INTERNACIONAIS****Regulamentos canadenses:**

**Classificação da WHMIS :** Não é um produto controlado pela WHMIS.

**Lista de Divulgação de Ingredientes WHMIS:**

Fiberglass (65997-17-3)

**16. OUTRAS INFORMAÇÕES**

|       |          |                   |                  |
|-------|----------|-------------------|------------------|
| NFPA: | Saúde: 1 | Flamabilidade: 0  | Instabilidade: 0 |
| HMIS: | Saúde 1  | Inflamabilidade 0 | Riscos físicos 0 |

**Código de cores**

KD3003

**Preparado por**

Superintendência de Produtos  
Celanese

**Fontes dos dados principais usados para compilar a folha de dados**

As informações contidas nesta folha de dados de segurança se baseiam em dados de propriedade da Celanese, e de fontes públicas, considerados válidos ou aceitáveis.

**Outras Informações**

Observar a legislação nacional e local

Salvo indicação em contrário, todas as marcas registradas mencionadas aqui são propriedade de Ticona ou suas afiliadas.

As mudanças em relação à versão anterior estão assinaladas com \*\*\*

---

|                                  |                        |             |         |
|----------------------------------|------------------------|-------------|---------|
| <b>Nome do produto</b> CoolPoly® |                        |             | NAGH/BR |
| <b>Número da FISPQ</b> 87112008  | <b>Data de revisão</b> | 07.fev.2018 |         |
| <b>Número da Revisão</b> 0       | <b>Data de edição</b>  | 07.fev.2018 |         |

---

Este produto não deve ser usado em implantes médicos ou dentais.

No âmbito de nossa ciência, são precisas as informações contidas no presente documento. Não estamos sugerindo ou garantindo que os perigos aqui relacionados sejam os únicos existentes. A Celanese. não faz garantias de qualquer tipo, expressa ou implícita, sobre o uso seguro deste material no seu processo ou em combinação com outras substâncias. Os efeitos podem ser agravados por outros materiais e/ou este material pode agravar ou ser adicionado aos efeitos de outros materiais. Cabe ao usuário a responsabilidade de determinar a adequação dos materiais para qualquer uso e a maneira de uso contemplada. O usuário deve cumprir todos os padrões aplicáveis de saúde e segurança.

**Abreviação e sigla**

RID = Regulamento

Relativo ao transporte internacional de produtos perigosos por ferrovia

ADR = Acordo europeu relativo ao transporte internacional de produtos perigosos por estrada

IMDG = Código marítimo internacional para produtos perigosos

IATA = Associação Internacional de Transporte Aéreo

ICAO = Organização Internacional de Aviação Civil

GHS = Sistema globalmente harmonizado de classificação e rotulação de substâncias químicas

EINECS = Inventário europeu de substâncias químicas comerciais existentes

CAS = Serviço de resumos de substâncias químicas (divisão da American Chemical Society)

CLP = Classificação, rotulação e embalagem

PBT = Persistente, biocumulativo e tóxico

vPvB = muito persistente e muito biocumulativo

Frases R = Frases de risco

Frases S = Frases de segurança

DNEL = Derivado sem nível de efeito

PNEC = Previsto sem concentração de efeito